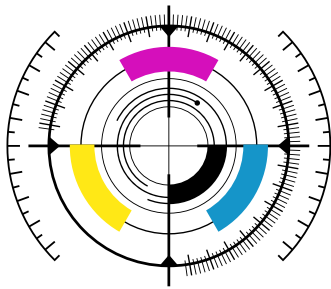


SNIPER
NAVIGÁLT KÉSZLET
TELJES MÉRTÉKBEN NAVIGÁLT

 **KLOCKNER®**

**Freedom
is not
fixed**

 **KLOCKNER®**



SNIPER

NAVIGÁLT KÉSZLET

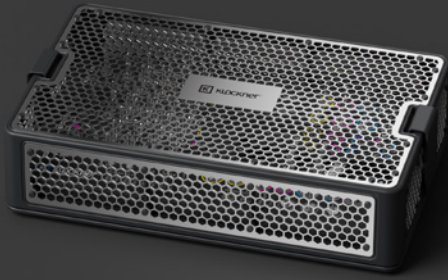
TELJES MÉRTÉKBEN NAVIGÁLT

A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA	4–17
TERVEZÉS	18–19
NAVIGÁLT SEBÉSZETI SABLON	20–23
VEZETŐGYŰRŰK	24–25
SEBÉSZETI SORRENDEK	
· VEGA® / VEGA®+	26–33
· ESSENTIAL® CONE	34–39
HIVATKOZÁSOK JEGYZÉKE	40–41

A KLOCKNER® SNIPER navigált sebészeti készlet kompatibilis a VEGA®, VEGA®+ és az ESSENTIAL® CONE 1,5 mm-es implantátumrendszerekkel.

A készlet a következő átmérőjű implantátumokkal használható:

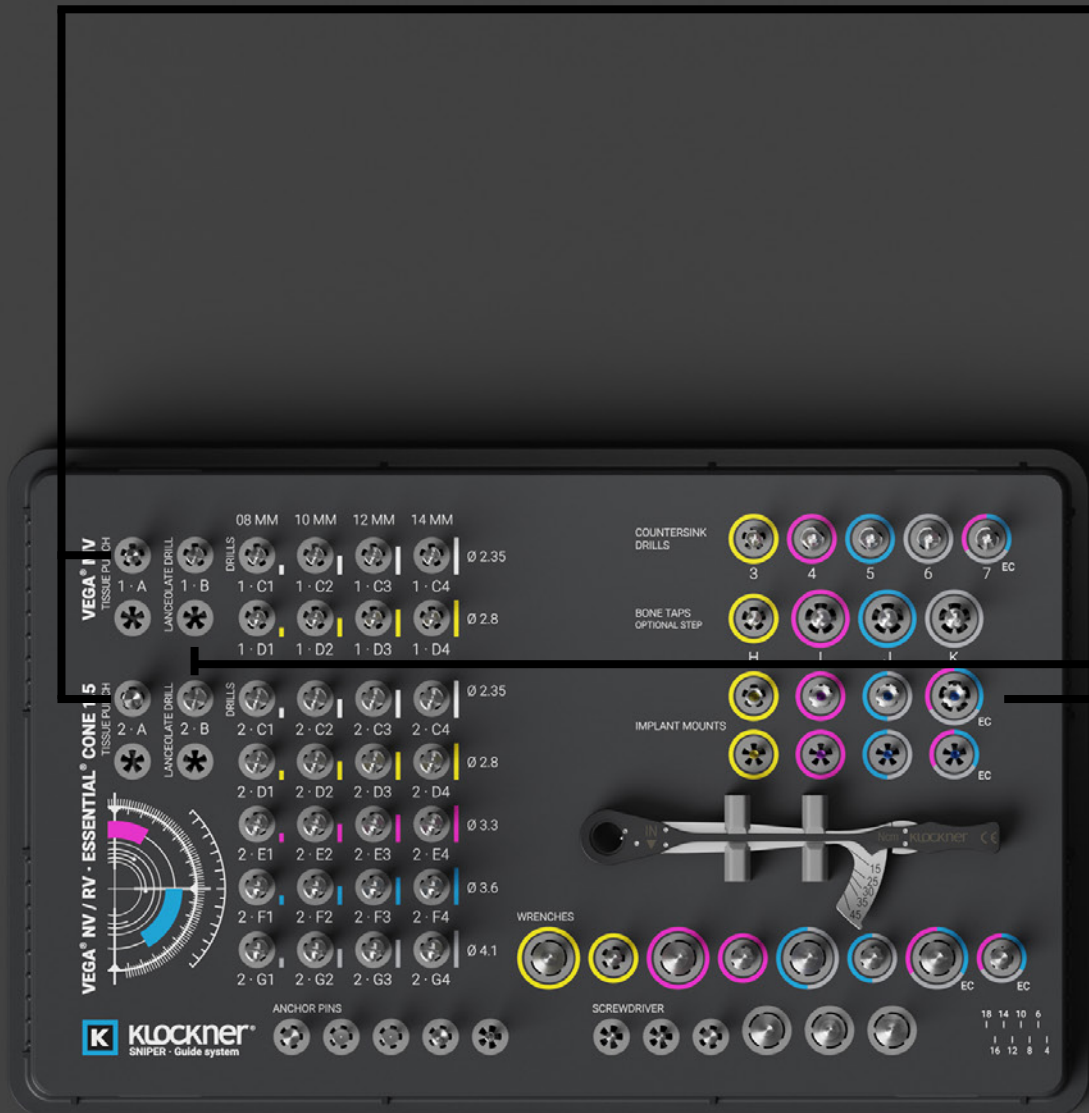
- VEGA® Ø 3.0 / VEGA®+ Ø 3.1 · MV
- VEGA® Ø 3.5 / VEGA®+ Ø 3.6 · NV
- VEGA® Ø 4.0 / VEGA®+ Ø 4.1 · RV
- VEGA® Ø 4.5 / VEGA®+ Ø 4.6 · RV
- ESSENTIAL® CONE Ø 3,5 MM
- ESSENTIAL® CONE Ø 4,0 MM
- ESSENTIAL® CONE Ø 4,5 MM



TELJES MÉRTÉKBEN NAVIGÁLT

A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA





A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

TREPÁNOK

FLAPLESS MŰTÉTHEZ alkalmas.

Minden vezetőgyűrű-átmérőhöz kapható.

Az első barázda jelzi a csont taréjág terjedő távolságot, a barázdák közötti távolság 2 mm.



20 06 11
NYÁLKAHÁRTYA-TREPÁN [1 · A]



20 06 12
NYÁLKAHÁRTYA-TREPÁN [2 · A]

VEZETŐFÚRÓK

A fogmederben összesen 6 mm mélységű előfúrást végeznek, használatuk elengedhetetlen a további fúrók alkalmazásának megkezdéséhez.



20 02 30
JELŐLŐ FÚRÓ [1 · B]



20 02 31
JELŐLŐ FÚRÓ [2 · B]

IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐK

Alkalmasak fogászati implantátumokhoz való csatlakoztatásra, és segítenek az implantátumot a navigált sebészeti sínek segítségével a fogmederbe irányítani.

A színkód jelzi, hogy melyik átmérőjű implantátumhoz kell csatlakoztatni.

A hornyok referenciaként segítik a vezetőgyűrű hornyához való igazítást; ezáltal az implantátum belső poligonjának síkja megfelelően illeszkedik.



20 51 01
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø3.6MM [MV · 1]



20 51 02
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [NV · 1]



20 51 03
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV · 1]



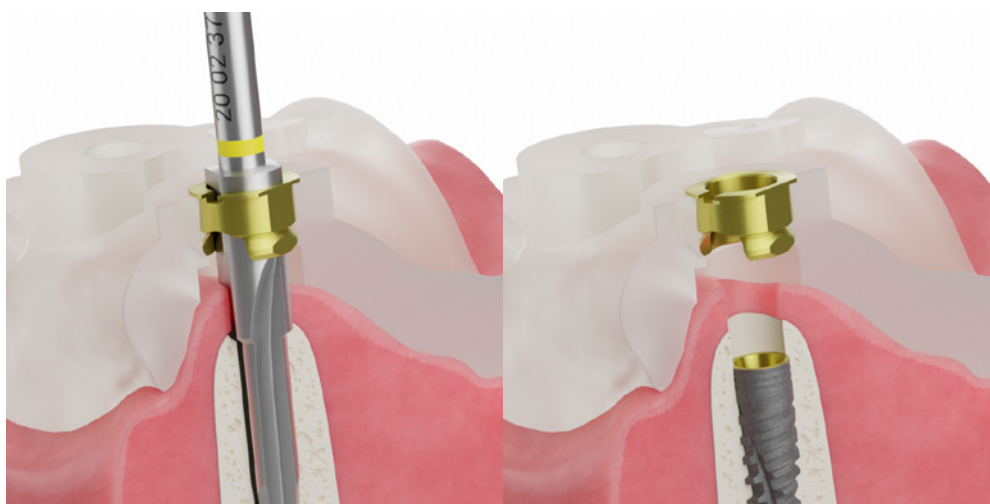
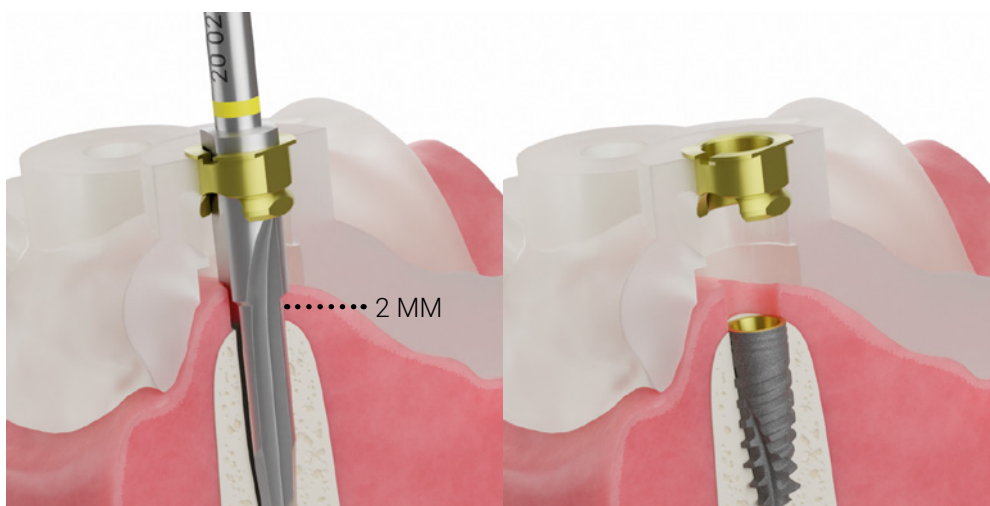
20 51 04
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 1]



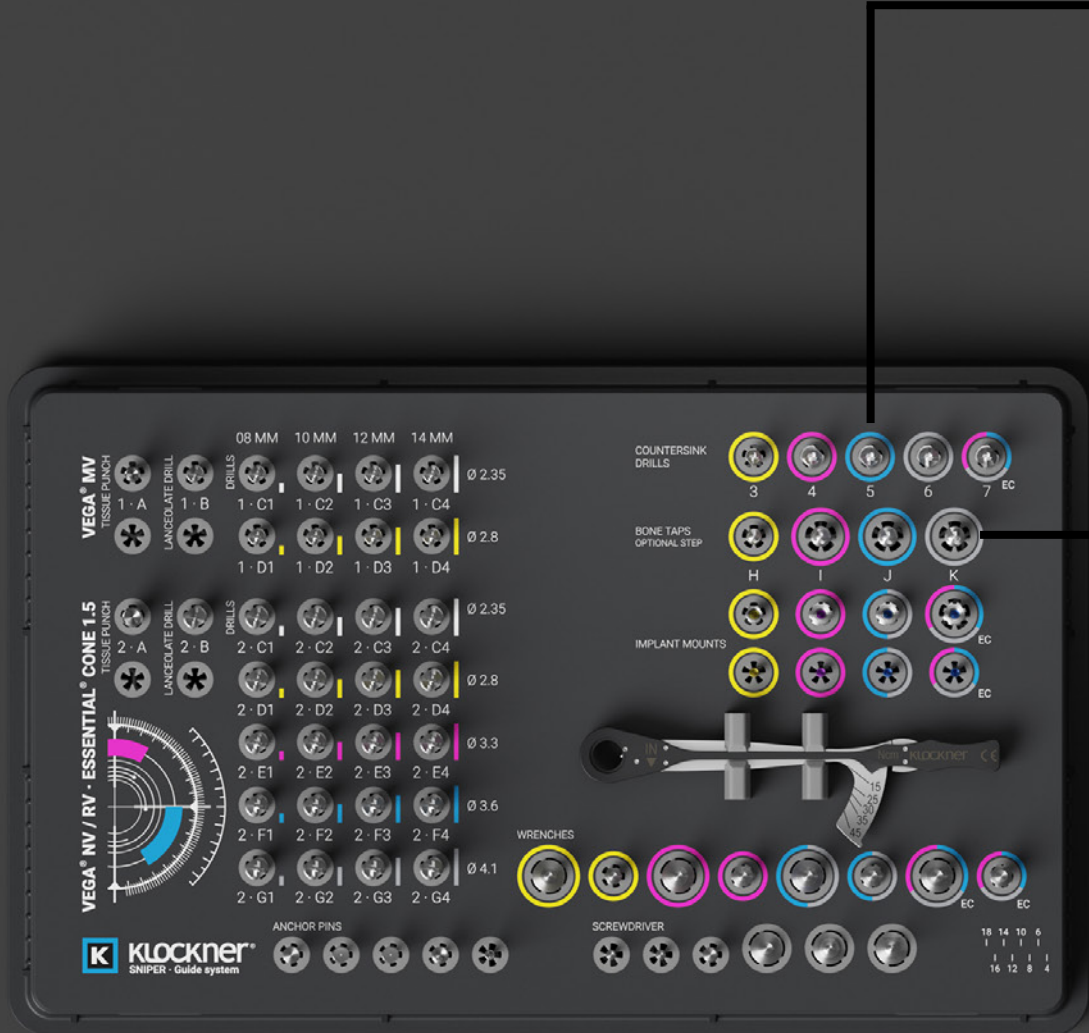
A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

FÚRÓK

A fúrók 8, 10, 12 és 14 mm hosszúságú implantátumok behelyezéséhez érhetőek el
A fúrószáron látható a fúró kódja és hossza; emellett színekódos jelölés is van rajtuk, amely segít párosítani őket az implantátum átmérőjével.



A fúrók aktív hossza +2 mm, ami segít elkerülni a csonttaréj korai érintését, és megkönnyítheti az implantátum pontos behelyezését.



A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

SÜLLYESZTŐ FÚRÓK

Készítse elő a kortikális csontot az implantátum behelyezésének megkönnyítéséhez és a túlzott nyomás elkerüléséhez.

Használatuk a csont típusától és a kortikális csont sűrűségétől függ.



20 02 60
VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [3]



20 02 61
VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [4]



20 02 62
VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [5]



20 02 63
VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [6]



20 02 64
EC SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [7]

MENETVÁGÓK

Implantátumátmérőnként egy változat érhető el.

A menetvágók forgómozgással vágják ki a fogmedercsontot, így megkönnyítik az implantátumok későbbi behelyezését D1-D2 típusú csontokba.

A lézerjelölések azt a behelyezési mélységet jelzik, amelyet az alkalmazandó implantátum hossza határoz meg.



20 04 04
MENETVÁGÓ SÁRGA [H]



20 04 05
MENETVÁGÓ PIROS [I]



20 04 06
MENETVÁGÓ KÉK [J]



20 04 07
MENETVÁGÓ FEKETE [K]

A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

KULCSOK

A nyomatékkulcsok és a könyökdarabba való kulcsok a fogászati implantátum becsavarására használható implantátum behelyezők használata nélkül, mivel segítségükkel az implantátum közvetlenül kivehető a csomagolásból, valamint az implantátum a fogmederbe irányítható a navigált sebészeti sablonon keresztül. A színek jelzik, hogy melyik átmérőjű implantátumhoz kell csatlakoztatni.

A hornyok referenciaként segítik a vezetőgyűrű hornyához való igazítást; ezáltal az implantátum belső poligonjának síkja megfelelően illeszkedik.



20 07 01
VEGA® MV NYOMATÉKKULCS



20 07 02
VEGA® NV NYOMATÉKKULCS



20 07 03
VEGA® RV NYOMATÉKKULCS



20 07 07
EC NYOMATÉKKULCS



20 07 04
VEGA® MV KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS



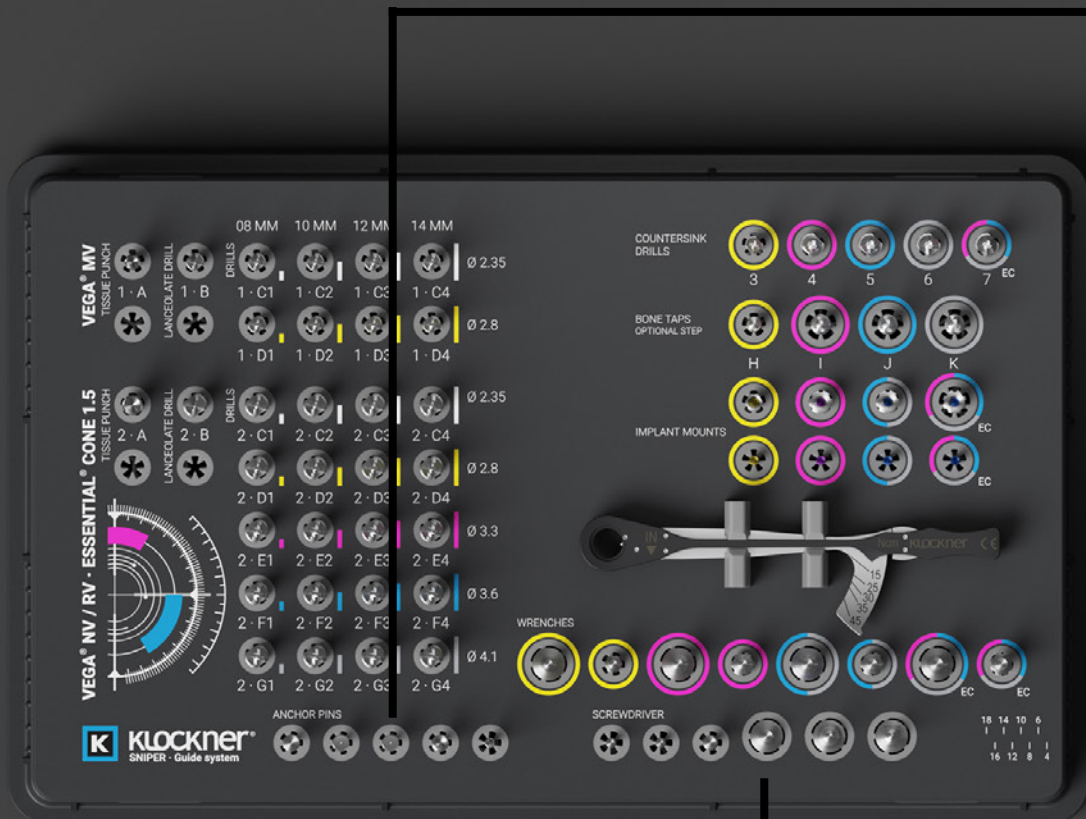
20 07 05
VEGA® NV KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS



20 07 06
VEGA® RV KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS



20 07 08
EC KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS



A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

RÖGZÍTŐCSAPOK

A rögzítőcsapok fém kiegészítők, és velük a navigált sebészeti sablon a felső állcsontban a tervezett pozíciójában rögzíthető olyan esetekben, amikor a klinikus a navigált sebészeti sablon elmozdulására számít, például fogatlan pácienseknél, ahol nincs dentális alátámasztása a navigált sebészeti sablonnak.

A rögzítőcsapok két kivitelben érhetők el a jobb rögzítés érdekében: sima és menetes változatban.



ELTÁVOLÍTÓ KULCS

A kézi eltávolító kulcs a navigált sebészeti sablon implantátum behelyezőinek eltávolítását segíti annak a csavarnak a meglazítása és kivétele után, amely az implantátum behelyezőt az implantátumhoz rögzíti.





A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ KULCSOK

Az implantátum behelyezőkhöz tartozó nyomatékkulcs és a könyökdarabba való kulcs az implantátum és az implantátum behelyezők együttes becsavarására használhatók, mivel velük az implantátum behelyező csatlakoztatható az implantátumhoz, valamint az implantátum a fogmederbe irányítható a navigált sebészeti sablonon keresztül.

Nem ajánlott kettőnél több implantátum behelyezőt egyidejűleg a navigált sebészeti sablonban hagyni a divergáló erők kialakulásának elkerülése érdekében.



20 07 12
NYOMATÉKKULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐHÖZ



20 07 13
KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐHÖZ

CSAVARHÚZÓK

A nyomatékkulcshoz és könyökdarabhoz való csavarhúzó az implantátumhoz tartozó csavar vagy felépítmény becsavarására és/vagy kicsavarására használhatók. Ezenkívül használható a fogászati implantátumok behelyezőinek becsavarozására és kicsavarozására is.



50 08 06
VEGA®-KL KÖNYÖKDARABBA VALÓ CSAVARHÚZÓ 1.2MM-RÖVID, HEXAGONAL



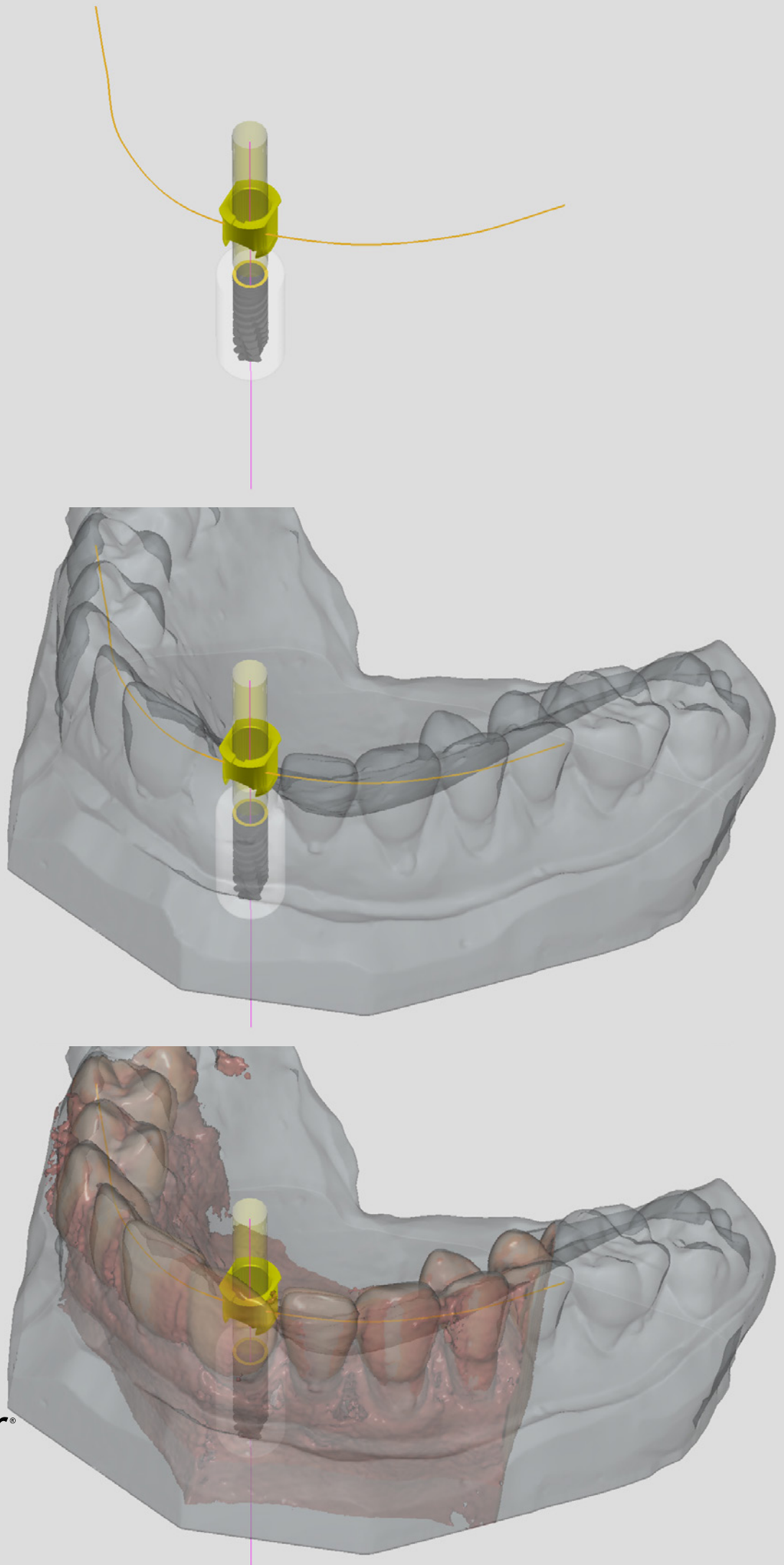
10 08 08
EC-VEGA® KÖNYÖKDARABBA VALÓ CSAVARHÚZÓ CSILLAG



10 08 11 L
EC-VEGA® CSAVARBEHAJTÓ NYOMATÉKKULCSHOZ HOSSZÚ-CSILLAG



JDTWKL
JDTORQUE® NYOMATÉKKULCS



TERVEZÉS

A digitális tervezés lehetővé teszi a behelyezendő implantátumok megtervezését, a legmegfelelőbb és legpontosabb pozíció meghatározását, valamint az anatómiailag fontos struktúrák, a vertikális dimenzió és a csontszélesség előzetes áttekintését.

A KLOCKNER® SNIPER készlettel végzett navigált sebészet végrehajtásához CT-alapú tervezőszoftvert kell használni.

A KLOCKNER® implantátumok könyvtárai elérhetők a főbb tervezőszoftverekben, mint például az EXOPLAN®, a Real Guide® stb.

A tervezőszoftver használatára vonatkozóan a szoftverszolgáltató iránymutatásait kell követni. A tervezéssel kapcsolatos további információkért javasolt felvenni a kapcsolatot a szoftver gyártójával.

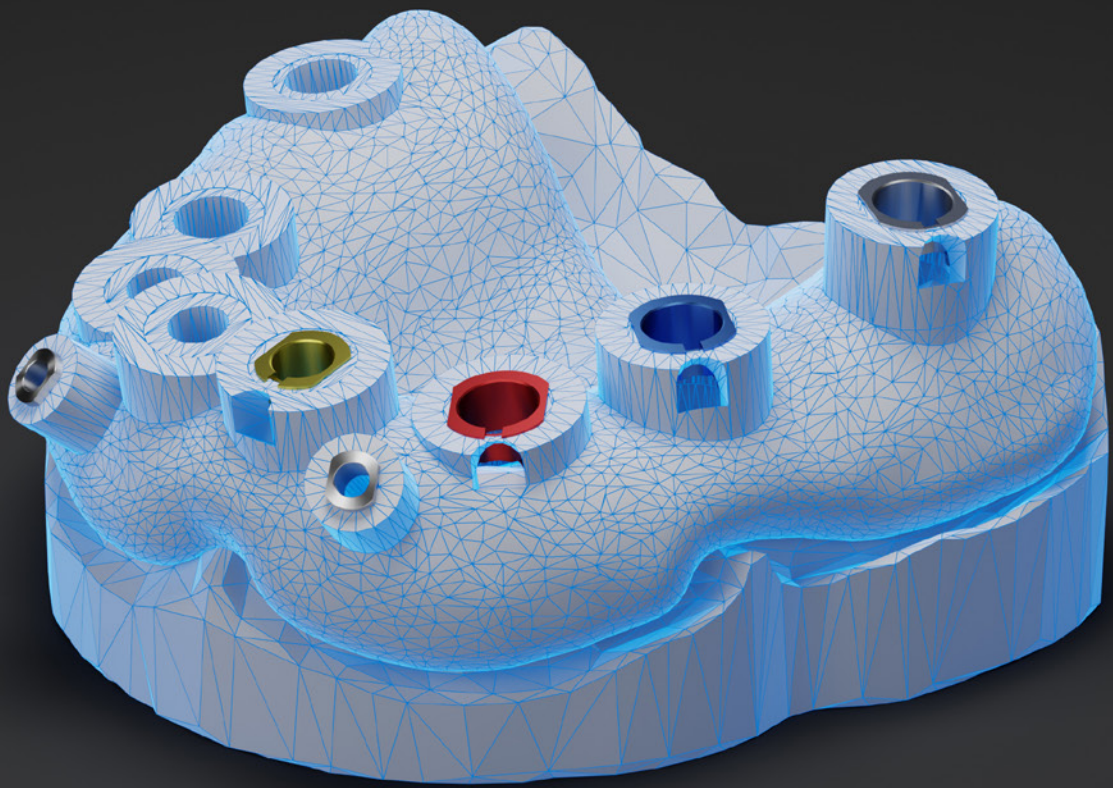
exocad

 RealGUIDE™

smop

powered by **swissmeda**

NEMOTEC 
A BIOTECH DENTAL COMPANY



NAVIGÁLT SEBÉSZETI SABLON



NAVIGÁLT SEBÉSZETI SABLON

MAXIMÁLIS SOKOLDALÚSÁG/SZABAD VÁLASZTÁS

Egy **vele/nélküle** rendszer, amely lehetővé teszi a munkavégzést vezetőgyűrűkkel vagy azok nélkül.

A navigált sebészeti sablonok a klinikus döntésétől függően vezetőgyűrűvel vagy vezetőgyűrű nélkül is tervezhetők, 10 mm-es elkülönítési magassággal.



FIGYELEM

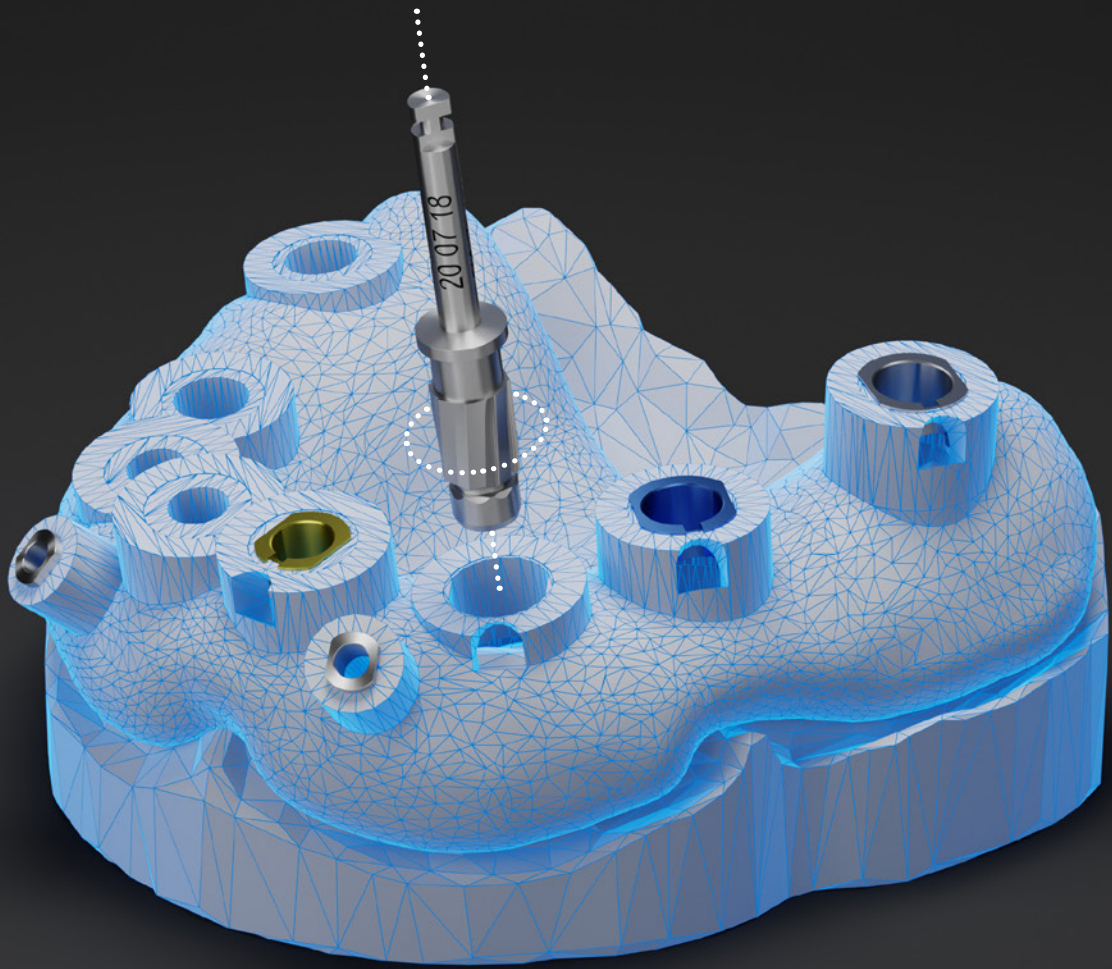
A navigált sebészeti sablont használat előtt fertőtleníteni vagy sterilizálni kell. Ehhez kövesse a navigált sebészeti sablon gyártójának utasításait.

A navigált sebészeti sablonok érzékeny anyagokból készülnek.

További információkért javasolt felvenni a kapcsolatot a navigált sebészeti sablon beszállítójával.

A vezetőgyűrűket nem szabad túlzott axiális erő alkalmazásával behelyezni, mivel ez a navigált sebészeti sablon megrepedését vagy törését, illetve a vezetőgyűrű összeszökkenését okozhatja, ami megakadályozza a fúrók, csavarhúzóknak stb. bevezetését a gyűrű belsejébe.





NAVIGÁLT SEBÉSZETI SABLON

SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ

Létezik egy szájsebészeti fúró, amelyet minden esetben alkalmazni kell, amikor vezetőgyűrű nélküli navigált sebészeti sablon készül.

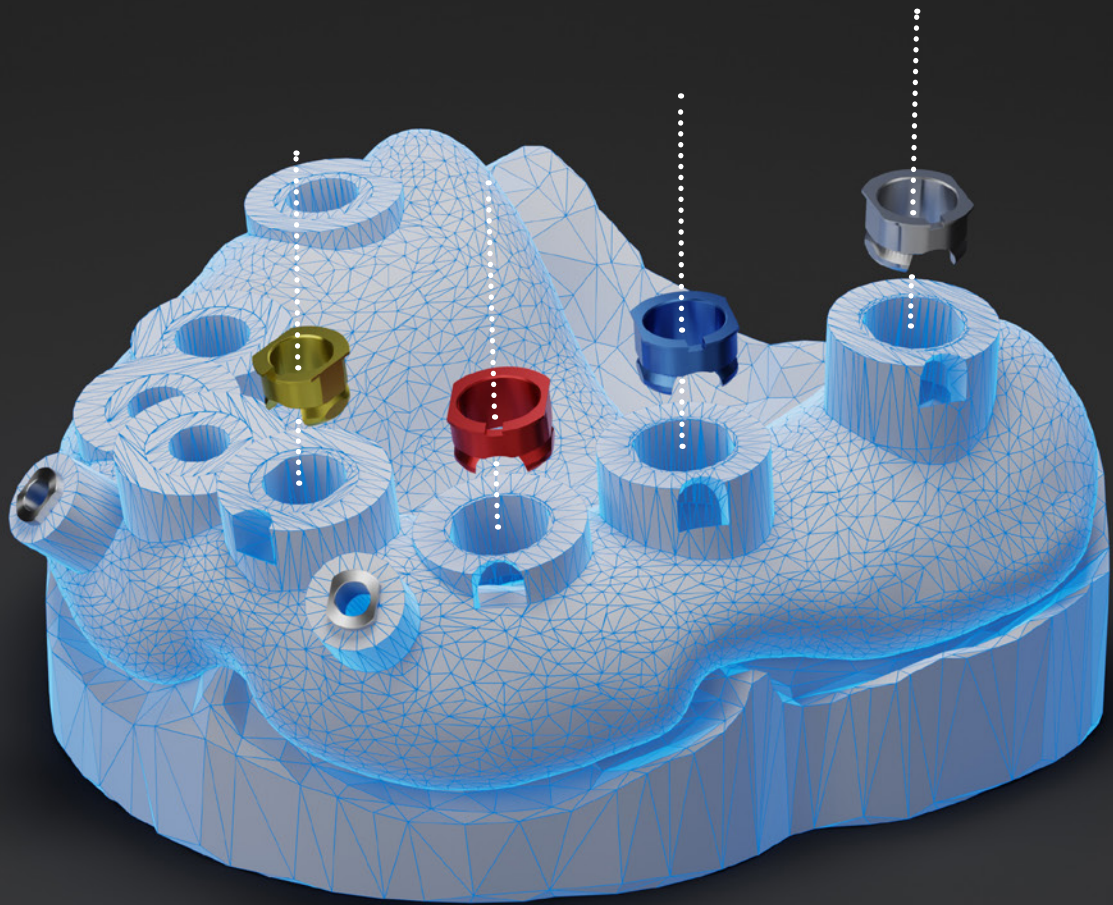
Vezesse át a nyíláson a szájsebészeti fúrót, így biztosítható a 3D-nyomtatásból származó esetleges maradványok megfelelő eltávolítása, valamint – ami még fontosabb – az, hogy az eszközök súrlódás nélkül, szabadon haladjanak át a furaton.



20 07 16
SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ [Ø3.6MM]



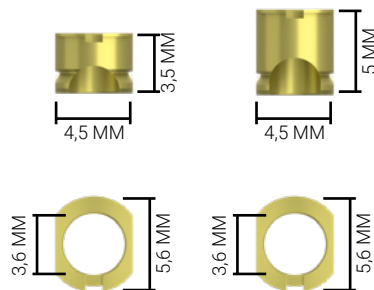
20 07 18
SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ [Ø4.7MM]



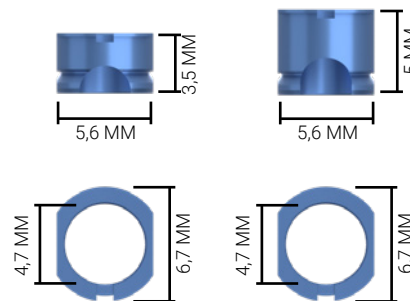
VEZETŐGYŰRŰK

A vezetőgyűrűk két különböző magasságban érhetők el, amelyek nagyobb tervezési rugalmasságot biztosítanak azokban az esetekben, amikor a navigált sebészeti sablon és az íny vagy a csont közötti magasság korlátozott.

VEGA® VEGA®+ MV



VEGA® VEGA®+ NV / RV ESSENTIAL® CONE 1.5



A vezetőgyűrűk két lapos felülettel rendelkeznek, hogy megfelelően illeszkedjenek a navigált sebészeti sablonban.

A vezetőgyűrű felső hornyával a sebészeti eszköz megfelelően igazítható, így az implantátum belső csatlakozásának iránya kontrollálható.

5-ös fokozatú titánból készülnek, és az implantátumok átmérőjének megfelelően színezett eloxált felülettel rendelkeznek.

VEZETŐGYŰRŰ RÖGZÍTŐCSAPHOZ

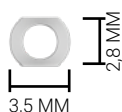
Egyes esetekben a navigált sebészeti sablon elmozdulhat az eredeti pozíciójából, különösen nyálkahártya-megtámasztás esetén, illetve még inkább fogatlan pácienseknél, lapos vagy kevésbé tagolt anatómiai viszonyok mellett.

Ilyen esetekben célszerű vagy szükséges lehet a navigált sebészeti sablont rögzítőcsapokkal fixálni [ref.: 20 06 08 vagy 20 06 09].

Ezelőtt a navigált sebészeti sablonba be kell helyezni a rögzítőcsaphoz tartozó vezetőgyűrűket [ref.: 20 03 12], hogy ezután elvégezhesse a fúrást az Ø 1,7/2,2 mm-es fúróval [ref.: 20 06 10] a gyűrűkön keresztül.



20 03 12
VEZETŐGYŰRŰ RÖGZÍTŐCSAPHOZ



FÚRÓK KÓDJA: 1 · C

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 1 · C1**
20 02 32
FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [1 · C1]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 1 · C2**
20 02 33
FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [1 · C2]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 1 · C3**
20 02 34
FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [1 · C3]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 1 · C4**
20 02 35
FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [1 · C4]
300-600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 1 · D

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 1 · D1**
20 02 36
FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [1 · D1]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

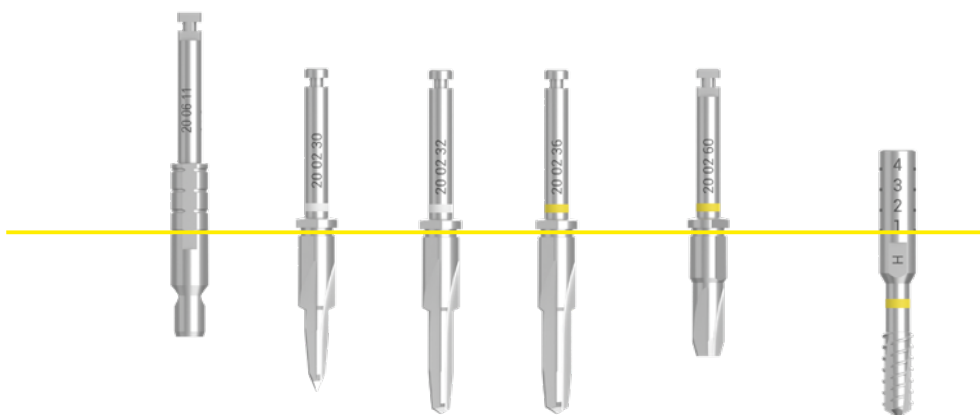
10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 1 · D2**
20 02 37
FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [1 · D2]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 1 · D3**
20 02 38
FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [1 · D3]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 1 · D4**
20 02 39
FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [1 · D4]
300-600 FORDULAT/PERC

SEBÉSZETI SORRENDEK

VEGA® Ø 3.0 / VEGA®+ Ø 3.1 · MV



Ø 3.0 / 3.1 MV	KÓD: 1 · A 20 06 11 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [1 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 1 · B 20 02 30 JELŐLŐ FÚRÓ [1 · B] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 0.7/2.35 MM	FÚRÓK KÓDJA: 1 · C 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM	FÚRÓK KÓDJA: 1 · D 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	KÓD: 3 20 02 60 VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [3] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 3,0 MM III-IV TÍPUSÚ CSONT! Esetén, ha a kortikális csont vastagsága meghaladja az 1 mm-t, a VEGA®+ IMPLANTÁ-TUMÓKHOZ HASZNÁLJON SÜLLYESZTŐFÚRÓT.	KÓD: H 20 04 04 MENETVÁGÓ SÁRGA [H] 20 FORDULAT/PERC Ø 3,0 MM A menetvágó alkalmazása kizárólag I-es típusú csont esetén javasolt.
	1 · A	1 · B	1 · C*	1 · D*	3	H
	●	●	●	●	●	●

* Válassza ki a megfelelő kódot a behelyezendő implantátum hosszának megfelelően.

FIGYELEM: 12 és 14 mm hosszúságú implantátumok behelyezése esetén előbb a 10 mm hosszúságú fúrót kell alkalmazni.

VEZETŐGYŰRŰK

20 03 14
VEZETŐGYŰRŰ Ø3.6MM (10DB)



20 03 14 C
RÖVID VEZETŐGYŰRŰ Ø3.6MM (10DB)



FIGYELMEZTETÉSEK

A sebészeti műtét megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a vezetőgyűrűn a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket folyamatosan nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne gyakoroljon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti eszközöket és anyagokat használja.

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a vezetőgyűrűkbe helyezni, mivel ez sűrűlődadást okozhat az eszközök között. Az eszközök kivétele előtt szintén fontos leállítani a forgást.

FÚRÓK KÓDJA: 2 · C

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C1**
20 02 40
FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [2 · C1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C2**
20 02 41
FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [2 · C2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C3**
20 02 42
FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [2 · C3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C4**
20 02 43
FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [2 · C4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · D

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D1**
20 02 44
FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [2 · D1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D2**
20 02 45
FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [2 · D2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D3**
20 02 46
FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [2 · D3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D4**
20 02 47
FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [2 · D4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · E

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E1**
20 02 48
FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [2 · E1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

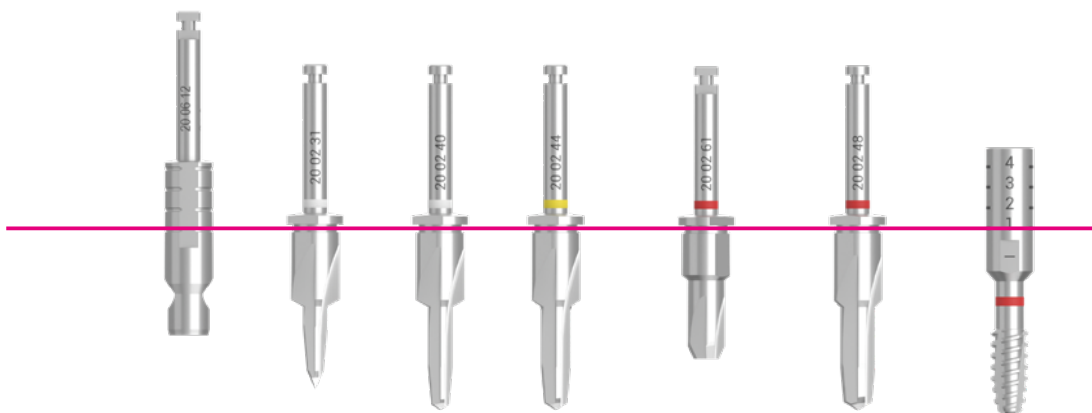
10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E2**
20 02 49
FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [2 · E2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E3**
20 02 50
FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [2 · E3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E4**
20 02 51
FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [2 · E4]
300–600 FORDULAT/PERC

SEBÉSZETI SORRENDEK

VEGA® Ø 3.5 / VEGA®+ Ø 3.6 · NV



Ø 3,5 / 3,6 NV	KÓD: 2 · A 20 06 12 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [2 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · B 20 02 31 JELŐLŐ FÚRÓ [2 · B] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 0,7 / 2,35 MM	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · C 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · D 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	KÓD: 4 20 02 61 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [4] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 3,5 MM III-IV TÍPUSÚ CSONT Esetén, ha a kortikális csont vastagsága meghaladja az 1 mm-t, a VEGA®+ IMPLANTÁ-TUMOKHOZ HASZNÁLJON SÜLLYESZTŐFÚRÓT.	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · E 300–600 FORDULAT/PERC Ø 3,8 MM	KÓD: I 20 04 05 MENETVÁGÓ PIROS II] 20 FORDULAT/PERC Ø 3,5 MM A menetvágó alkalmazása kizárólag I-es típusú csont esetén javasolt.
	2 · A	2 · B	2 · C*	2 · D*	4	2 · E*	I
	●	●	●	●	●	●	●

* Válassza ki a megfelelő kódot a behelyezendő implantátum hosszának megfelelően.

FIGYELEM: 12 és 14 mm hosszúságú implantátumok behelyezése esetén előbb a 10 mm hosszúságú fúrót kell alkalmazni.

VEZETŐGYŰRŰK

20 03 13 R
VEZETŐGYŰRŰ PIROS Ø4.7MM (10DB)



20 03 13 C-R
RÖVID VEZETŐGYŰRŰ PIROS Ø4.7MM (10DB)



FIGYELMEZTETÉSEK

A sebészeti műtét megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a vezetőgyűrűn a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket folyamatosan nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne gyakoroljon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti eszközöket és anyagokat használja.

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a vezetőgyűrűbe helyezni, mivel ez sűrűlődadást okozhat az eszközök között. Az eszközök kivétele előtt szintén fontos leállítani a forgást.

FÚRÓK KÓDJA: 2 · C

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C1**
20 02 40
FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [2 · C1]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C2**
20 02 41
FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [2 · C2]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C3**
20 02 42
FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [2 · C3]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C4**
20 02 43
FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [2 · C4]
300-600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · D

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D1**
20 02 44
FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [2 · D1]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D2**
20 02 45
FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [2 · D2]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D3**
20 02 46
FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [2 · D3]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D4**
20 02 47
FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [2 · D4]
300-600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · F

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · F1**
20 02 52
FÚRÓ Ø3.6MM X 08MM [2 · F1]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

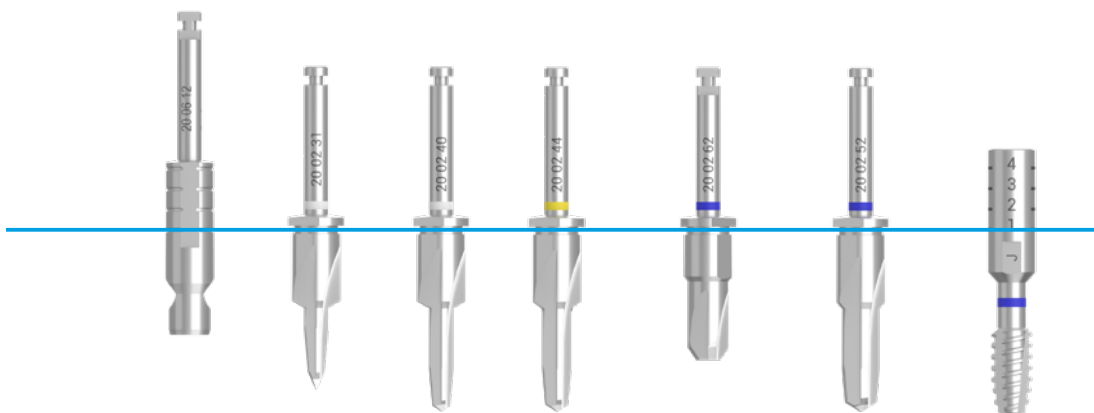
10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · F2**
20 02 53
FÚRÓ Ø3.6MM X 10MM [2 · F2]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · F3**
20 02 54
FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [2 · F3]
300⁰-600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · F4**
20 02 55
FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [2 · F4]
300-600 FORDULAT/PERC

SEBÉSZETI SORRENDEK

VEGA® Ø 4.0 / VEGA®+ Ø 4.1 · RV



<h1>Ø 4.0 / 4.1 RV</h1>	KÓD: 2 · A 20 06 12 INVÁKÁHÁRTYA-TREPÁN [2 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · B 20 02 31 JELŐLŐ FÚRÓ [2 · B] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 0,7 / 2,35 MM	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · C 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · D 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	KÓD: 5 20 02 62 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [5] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 4,0 MM III-IV TÍPUSÚ CSONT Esetén, ha a kortikális csont vastagsága meghaladja az 1 mm-t, a VEGA®+ IMPLANTÁ-TUMOKHOZ HASZNÁLJON SÜLLYESZTŐFÚRÓT.	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · F 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	KÓD: J 20 04 06 MENETVÁGÓ KÉK [J] 20 FORDULAT/PERC Ø 4,0 MM A menetvágó alkalmazása kizárólag I-es típusú csont esetén javasolt.
	2 · A	2 · B	2 · C*	2 · D*	5	2 · F*	J
	●	●	●	●	●	●	●

* Válassza ki a megfelelő kódot a behelyezendő implantátum hosszának megfelelően.

FIGYELEM: 12 és 14 mm hosszúságú implantátumok behelyezése esetén előbb a 10 mm hosszúságú fúrót kell alkalmazni.

VEZETŐGYŰRŰK

20 03 13 A
VEZETŐGYŰRŰ KÉK Ø4.7MM (10DB)



20 03 13 C-A
RÖVID VEZETŐGYŰRŰ KÉK Ø4.7MM (10DB)



FIGYELMEZTETÉSEK

A sebészeti műtét megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a vezetőgyűrűn a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket folyamatosan nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne gyakoroljon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti eszközöket és anyagokat használja.

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a vezetőgyűrűbe helyezni, mivel ez sűrűlődadást okozhat az eszközök között. Az eszközök kivétele előtt szintén fontos leállítani a forgást.

FÚRÓK KÓDJA: 2 · C

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C1**
20 02 40
FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [2 · C1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C2**
20 02 41
FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [2 · C2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C3**
20 02 42
FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [2 · C3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C4**
20 02 43
FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [2 · C4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · D

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D1**
20 02 44
FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [2 · D1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D2**
20 02 45
FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [2 · D2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D3**
20 02 46
FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [2 · D3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D4**
20 02 47
FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [2 · D4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · E

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E1**
20 02 48
FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [2 · E1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E2**
20 02 49
FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [2 · E2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E3**
20 02 50
FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [2 · E3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E4**
20 02 51
FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [2 · E4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · G

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · G1**
20 02 56
FÚRÓ Ø4.1MM X 08MM [2 · G1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

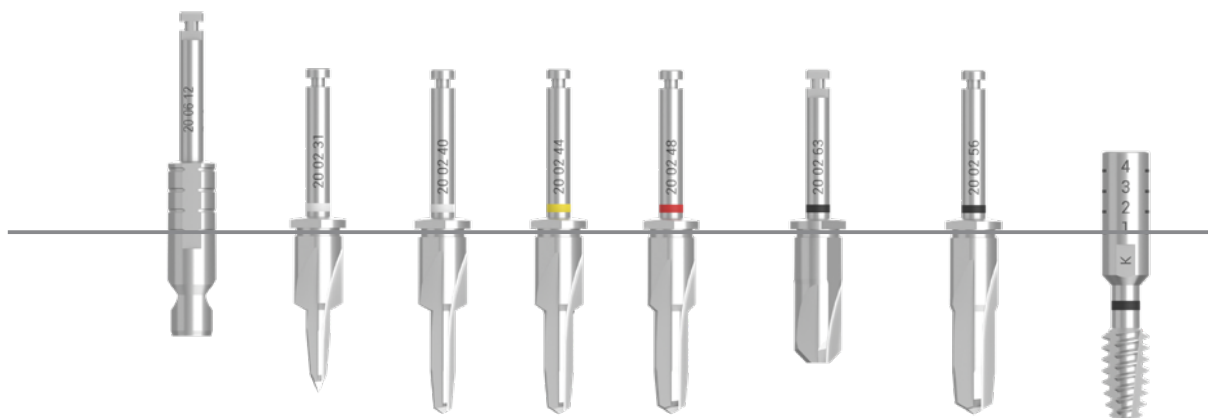
10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · G2**
20 02 57
FÚRÓ Ø4.1MM X 10MM [2 · G2]
300–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · G3**
20 02 58
FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [2 · G3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · G4**
20 02 59
FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [2 · G4]
300–600 FORDULAT/PERC

SEBÉSZETI SORRENDEK

VEGA® Ø 4.5 / VEGA®+ Ø 4.6 · RV



Ø 4,5 / 4,6 RV	KÓD: 2 · A 20 06 12 INYÁLKÁRHÁRTYA-TREPÁN [2 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · B 20 02 31 JELŐLŐ FÚRÓ [2 · B] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 0,7 / 2,35 MM	FÚRÓK KÓDJÁ: 2 · C 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM	FÚRÓK KÓDJÁ: 2 · D 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	FÚRÓK KÓDJÁ: 2 · E 300–600 FORDULAT/PERC Ø 3,8 MM	KÓD: 6 20 02 63 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [6] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM III-IV TÍPUSÚ CSONT Esetén, ha a kortikális csont vastagsága meghaladja az 1 mm-t, a VEGA®+ IMPLANTÁ-TUMOKHOZ HASZNÁLJON SÜLLYESZTŐFÚRÓT.	FÚRÓK KÓDJÁ: 2 · G 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,1 MM	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM A menetvágó alkalmazása kizárólag I-es típusú csont esetén javasolt.
	2 · A	2 · B	2 · C*	2 · D*	2 · E*	6	2 · G*	K
	●	●	●	●	●	●	●	●

* Válassza ki a megfelelő kódot a behelyezendő implantátum hosszának megfelelően.

FIGYELEM: 12 és 14 mm hosszúságú implantátumok behelyezése esetén előbb a 10 mm hosszúságú fúrót kell alkalmazni.

VEZETŐGYŰRŰK

20 03 13 N
VEZETŐGYŰRŰ FEKETE Ø4.7MM (10DB)



20 03 13 C-N
RÖVID VEZETŐGYŰRŰ FEKETE Ø4.7MM (10DB)



FIGYELMEZTETÉSEK

A sebészeti műtét megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a vezetőgyűrűn a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket folyamatosan nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne gyakoroljon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti eszközöket és anyagokat használja.

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a vezetőgyűrűbe helyezni, mivel ez sűrűlődadást okozhat az eszközök között. Az eszközök kivétele előtt szintén fontos leállítani a forgást.

FÚRÓK KÓDJA: 2 · C

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C1**
20 02 40
FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [2 · C1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C2**
20 02 41
FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [2 · C2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C3**
20 02 42
FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [2 · C3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C4**
20 02 43
FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [2 · C4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · D

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D1**
20 02 44
FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [2 · D1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D2**
20 02 45
FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [2 · D2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D3**
20 02 46
FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [2 · D3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D4**
20 02 47
FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [2 · D4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · E

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E1**
20 02 48
FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [2 · E1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

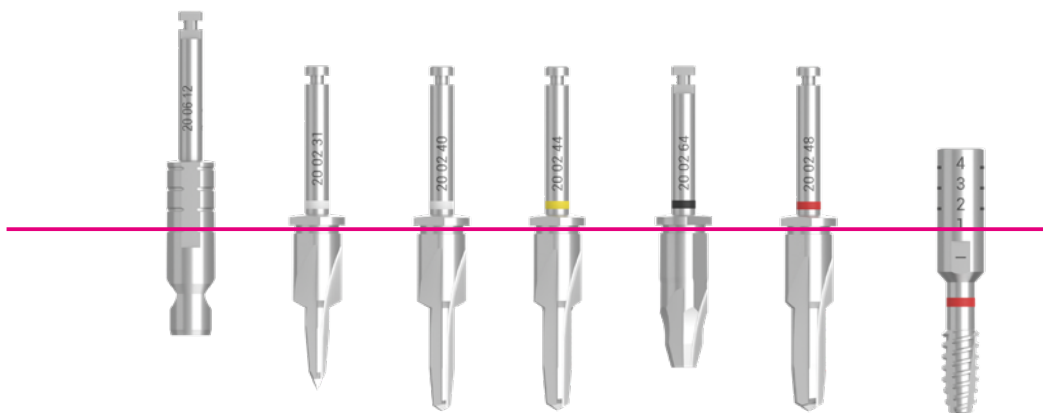
10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E2**
20 02 49
FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [2 · E2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E3**
20 02 50
FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [2 · E3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E4**
20 02 51
FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [2 · E4]
300–600 FORDULAT/PERC

SEBÉSZETI SORRENDEK

ESSENTIAL® CONE Ø 3.5



Ø 3,5	KÓD: 2 · A 20 06 12 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [2 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · B 20 02 31 JELŐLŐ FÚRÓ [2 · B] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 0,7 / 2,35 MM	FÚRÓK KÓDJA: 2 · C 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM	FÚRÓK KÓDJA: 2 · D 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	KÓD: 7 20 02 64 EG SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [7] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 3,5 MM	FÚRÓK KÓDJA: 2 · E 300–600 FORDULAT/PERC Ø 3,3 MM	KÓD: I 20 04 05 MENETVÁGÓ PIROS [I] 20 FORDULAT/PERC Ø 3,5 MM A menetvágó alkalmazása kizárólag I-es típusú esont esetén javasolt.
	2 · A	2 · B	2 · C*	2 · D*	7	2 · E*	I
	●	●	●	●	●	●	●

* Válassza ki a megfelelő kódot a behelyezendő implantátum hosszának megfelelően.

FIGYELEM: 12 és 14 mm hosszúságú implantátumok behelyezése esetén előbb a 10 mm hosszúságú fúrót kell alkalmazni.

VEZETŐGYŰRŰK

20 03 13 R
VEZETŐGYŰRŰ PIROS Ø4.7MM (10DB)



20 03 13 C-R
RÖVID VEZETŐGYŰRŰ PIROS Ø4.7MM (10DB)



FIGYELMEZTETÉSEK

A sebészeti műtét megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a vezetőgyűrűn a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket folyamatosan nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne gyakoroljon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti eszközöket és anyagokat használja.

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a vezetőgyűrűbe helyezni, mivel ez sűrűlődadást okozhat az eszközök között. Az eszközök kivétele előtt szintén fontos leállítani a forgást.

FÚRÓK KÓDJA: 2 · C

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C1**
20 02 40
FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [2 · C1]
300–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C2**
20 02 41
FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [2 · C2]
300–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C3**
20 02 42
FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [2 · C3]
300–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C4**
20 02 43
FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [2 · C4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · D

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D1**
20 02 44
FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [2 · D1]
300–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D2**
20 02 45
FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [2 · D2]
300–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D3**
20 02 46
FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [2 · D3]
300–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D4**
20 02 47
FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [2 · D4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · F

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · F1**
20 02 52
FÚRÓ Ø3.6MM X 08MM [2 · F1]
300–600 FORDULAT/PERC

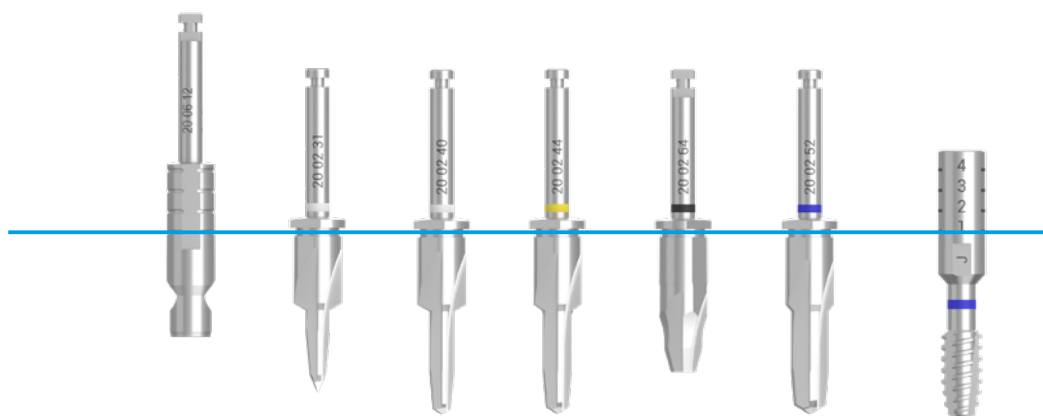
10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · F2**
20 02 53
FÚRÓ Ø3.6MM X 10MM [2 · F2]
300–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · F3**
20 02 54
FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [2 · F3]
300–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · F4**
20 02 55
FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [2 · F4]
300–600 FORDULAT/PERC

SEBÉSZETI SORRENDEK

ESSENTIAL® CONE Ø 4.0



Ø 4.0	KÓD: 2 · A 20 06 12 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [2 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · B 20 02 31 JELELŐ FÚRÓ [2 · B] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 0,7 / 2,35 MM	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · C 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · D 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	KÓD: 7 20 02 64 EG SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [7] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 3,5 MM	FÚRÓK KÓDJAI: 2 · F 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	KÓD: J 20 04 06 MENETVÁGÓ KÉK [J] 20 FORDULAT/PERC Ø 4,0 MM A menetvágó alkalmazása kizárólag I-es típusú esont esetén javasolt.
	2 · A	2 · B	2 · C*	2 · D*	7	2 · F*	J
	●	●	●	●	●	●	●

* Válassza ki a megfelelő kódot a behelyezendő implantátum hosszának megfelelően.

FIGYELEM: 12 és 14 mm hosszúságú implantátumok behelyezése esetén előbb a 10 mm hosszúságú fúrót kell alkalmazni.

VEZETŐGYŰRŰK

20 03 13 A
VEZETŐGYŰRŰ KÉK Ø4.7MM (10DB)



20 03 13 C-A
RÖVID VEZETŐGYŰRŰ KÉK Ø4.7MM (10DB)



FIGYELMEZTETÉSEK

A sebészeti műtét megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a vezetőgyűrűn a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket folyamatosan nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne gyakoroljon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti eszközöket és anyagokat használja.

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a vezetőgyűrűkbe helyezni, mivel ez sűrűldést okozhat az eszközök között. Az eszközök kivétele előtt szintén fontos leállítani a forgást.

FÚRÓK KÓDJA: 2 · C

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C1**
20 02 40
FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [2 · C1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C2**
20 02 41
FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [2 · C2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C3**
20 02 42
FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [2 · C3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · C4**
20 02 43
FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [2 · C4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · D

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D1**
20 02 44
FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [2 · D1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D2**
20 02 45
FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [2 · D2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D3**
20 02 46
FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [2 · D3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · D4**
20 02 47
FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [2 · D4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · E

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E1**
20 02 48
FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [2 · E1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E2**
20 02 49
FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [2 · E2]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E3**
20 02 50
FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [2 · E3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · E4**
20 02 51
FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [2 · E4]
300–600 FORDULAT/PERC

FÚRÓK KÓDJA: 2 · G

8 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · G1**
20 02 56
FÚRÓ Ø4.1MM X 08MM [2 · G1]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

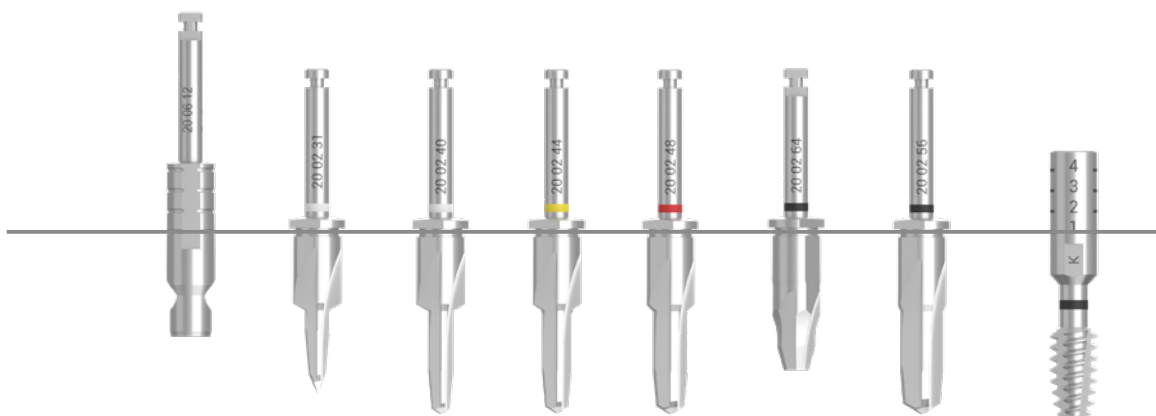
10 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · G2**
20 02 57
FÚRÓ Ø4.1MM X 10MM [2 · G2]
300–600 FORDULAT/PERC

12 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · G3**
20 02 58
FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [2 · G3]
300⁰–600 FORDULAT/PERC

14 MM-ES IMPLANTÁTUM **KÓD: 2 · G4**
20 02 59
FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [2 · G4]
300–600 FORDULAT/PERC

SEBÉSZETI SORRENDEK

ESSENTIAL® CONE Ø 4.5



Ø 4,5	KÓD: 2 · A 20 06 12 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [2 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · B 20 02 31 JELŐLŐ FÚRÓ [2 · B] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 0,7 / 2,35 MM	FÚRÓK KÓDJÁ: 2 · C 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM	FÚRÓK KÓDJÁ: 2 · D 300–600 FORDULAT/PERC Ø 2,8 MM	FÚRÓK KÓDJÁ: 2 · E 300–600 FORDULAT/PERC Ø 3,3 MM	KÓD: 7 20 02 64 EG SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [7] 1500–3000 FORDULAT/PERC Ø 3,5 MM	FÚRÓK KÓDJÁ: 2 · G 300–600 FORDULAT/PERC Ø 4,1 MM	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC Ø 4,5 MM A menetvágó alkalmazása kizárólag I-es típusú esont esetén javasolt.
	2 · A	2 · B	2 · C*	2 · D*	2 · E*	7	2 · G*	K
	●	●	●	●	●	●	●	●

* Válassza ki a megfelelő kódot a behelyezendő implantátum hosszának megfelelően.

FIGYELEM: 12 és 14 mm hosszúságú implantátumok behelyezése esetén előbb a 10 mm hosszúságú fúrót kell alkalmazni.

VEZETŐGYŰRŰK

20 03 13 N
VEZETŐGYŰRŰ FEKETE Ø4.7MM (10DB)



20 03 13 C-N
RÖVID VEZETŐGYŰRŰ FEKETE Ø4.7MM (10DB)



FIGYELMEZTETÉSEK

A sebészeti műtét megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a vezetőgyűrűn a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket folyamatosan nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne gyakoroljon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti eszközöket és anyagokat használja.

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a vezetőgyűrűkbe helyezni, mivel ez sűrűdést okozhat az eszközök között. Az eszközök kivétele előtt szintén fontos leállítani a forgást.

HIVATKOZÁSOK JEGYZÉKE

NAVIGÁLT SEBÉSZETI KÉSZLET

SNIPER WT KÉSZLET

KLOCKNER® SNIPER NAVIGÁLT SEBÉSZETI KÉSZLET [WT]

TREPÁN

- 20 06 11 NYÁLKAHÁRTYA-TREPÁN [1 · A]
20 06 12 NYÁLKAHÁRTYA-TREPÁN [2 · A]

FÚRÓK

JELÖLŐ FÚRÓK

- 20 02 30 JELÖLŐ FÚRÓ [1 · B]
20 02 31 JELÖLŐ FÚRÓ [2 · B]

JELÖLŐ FÚRÓK

- 20 02 32 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [1 · C1]
20 02 33 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [1 · C2]
20 02 34 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [1 · C3]
20 02 35 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [1 · C4]

- 20 02 36 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [1 · D1]
20 02 37 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [1 · D2]
20 02 38 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [1 · D3]
20 02 39 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [1 · D4]

- 20 02 40 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [2 · C1]
20 02 41 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [2 · C2]
20 02 42 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [2 · C3]
20 02 43 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [2 · C4]

- 20 02 44 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [2 · D1]
20 02 45 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [2 · D2]
20 02 46 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [2 · D3]
20 02 47 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [2 · D4]

- 20 02 48 FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [2 · E1]
20 02 49 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [2 · E2]
20 02 50 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [2 · E3]
20 02 51 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [2 · E4]

- 20 02 52 FÚRÓ Ø3.6MM X 08MM [2 · F1]
20 02 53 FÚRÓ Ø3.6MM X 10MM [2 · F2]
20 02 54 FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [2 · F3]
20 02 55 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [2 · F4]

- 20 02 56 FÚRÓ Ø4.1MM X 08MM [2 · G1]
20 02 57 FÚRÓ Ø4.1MM X 10MM [2 · G2]
20 02 58 FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [2 · G3]
20 02 59 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [2 · G4]

SÜLLYESZTŐ FÚRÓK

- 20 02 60 VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [3]
20 02 61 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [4]
20 02 62 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [5]
20 02 63 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [6]
20 02 64 EC SÜLLYESZTŐ FÚRÓ [7]

IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐK

- 20 51 01 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø3.6MM [MV · 1]
20 51 02 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [NV · 1]
20 51 03 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV · 1]
20 51 04 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 1]

MENETVÁGÓK

- 20 04 04 MENETVÁGÓ SÁRGA [H]
20 04 05 MENETVÁGÓ PIROS [I]
20 04 06 MENETVÁGÓ KÉK [J]
20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K]

KULCSOK ÉS CSAVARHÚZÓK

- 20 07 01 VEGA® MV NYOMATÉKKULCS
20 07 02 VEGA® NV NYOMATÉKKULCS
20 07 03 VEGA® RV NYOMATÉKKULCS
20 07 07 EC NYOMATÉKKULCS

- 20 07 04 VEGA® MV KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS
20 07 05 VEGA® NV KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS
20 07 06 VEGA® RV KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS
20 07 08 EC KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS

- 20 07 10 KÉZI ELTÁVOLÍTÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHOZ, RÖVID NYOMATÉKKULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHOZ
20 07 12 KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHOZ
20 07 13

- 50 08 06 VEGA®-KL KÖNYÖKDARABBA VALÓ 1,2 MM-ES HEXAGONÁLIS CSAVARHÚZÓ

- 10 08 08 EC-VEGA® KÖNYÖKDARABBA VALÓ CSILLAGCSAVARHÚZÓ
10 08 11 L EC-VEGA® HOSSZÚ CSILLAGCSAVARHÚZÓ NYOMATÉKKULCSHOZ

- JDTWKL JDTORQUE® NYOMATÉKKULCS

RÖGZÍTŐCSAPOK

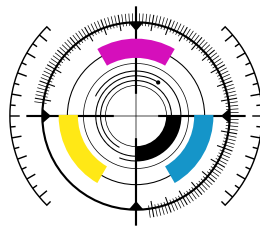
20 06 08	RÖGZÍTŐCSAP
20 06 09	MENETES RÖGZÍTŐCSAP
20 06 10	FÚRÓ Ø1.7-2.0MM

VEZETŐGYŰRŰK

20 03 12	VEZETŐGYŰRŰ RÖGZÍTŐCSAPHOZ (10DB)
20 03 14	VEZETŐGYŰRŰ Ø3.6MM (10DB)
20 03 14 C	RÖVID VEZETŐGYŰRŰ Ø3.6MM (10DB)
20 03 13 R	VEZETŐGYŰRŰ PIROS Ø4.7MM (10DB)
20 03 13 C-R	RÖVID VEZETŐGYŰRŰ PIROS Ø4.7MM (10DB)
20 03 13 A	VEZETŐGYŰRŰ KÉK Ø4.7MM (10DB)
20 03 13 C-A	RÖVID VEZETŐGYŰRŰ KÉK Ø4.7MM (10DB)
20 03 13 N	VEZETŐGYŰRŰ FEKETE Ø4.7MM (10DB)
20 03 13 C-R	RÖVID VEZETŐGYŰRŰ FEKETE Ø4.7MM (10DB)

SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓK

20 07 16	SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ [Ø3.6MM]
20 07 18	SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ [Ø4.7MM]



**Freedom
is not
fixed**

 **KLOCKNER®**

Minden KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM termék megfelel az orvostechnikai eszközökre vonatkozó, hatályos jogszabályoknak és előírásoknak, például: Európai MDR 2017/745 rendelet · Amerikai Egyesült Államok szabályozása US FDA 21CFR 820 · Minőségi szabványok EN ISO 13485 és egyéb vonatkozó jogszabályok és előírások.



SNIPER_KLOCKNER_HU_V04

A SOADCO S.L. orvosi-sebészeti anyagok, elsősorban fogászati implantátumok és azokhoz kapcsolódó orvosi-sebészeti termékek gyártója, míg a KLOCKNER S.L. a fent említett anyagok hivatalos spanyolországi forgalmazója és az Európai Közösségben felhatalmazott képviselője. A jelen dokumentumban ismertetett termékek kizárólag megfelelően képzett és minősített egészségügyi szakemberek számára vásárolhatók meg és használhatók, és nem értékesíthetők tovább. Másrészt a termék cseréje, javítása vagy visszatérítése a számla hátoldalán írásban feltüntetett „értékesítési feltételek” szerint történik. A dokumentumban ismertetett eszközöket a következő gyártók gyártják: SOADCO, S.L. · Avgda. del Pessebre, 76-82 Baixos · ESCALDES-ENGORDANY · ANDORRA [AD]. Spanyolországban forgalmazza: KLOCKNER SL · Paseo de la Castellana, 77 · 28046 Madrid · SPANYOLORSZÁG [ES].

Csak az USA-ban: A SOADCO S.L. és a KLOCKNER S.L. nem végez orvosi tevékenységet, ezért nem ajánlanak sem sebészeti technikákat, sem orvosi-sebészeti anyagokat a betegek számára. A SOADCO S.L. és a KLOCKNER S.L. nem garantálja a szóban forgó, általuk gyártott és/vagy forgalmazott orvosi-sebészeti anyagokkal elérhető konkrét eredményeket vagy azokból származó előnyöket, és kizár minden felelősséget a jelen dokumentumban leírt információk felhasználásával kapcsolatban, mivel nem garantálható egy adott eredmény elérése. A jelen dokumentumban szereplő, bármely egészségügyi szakemberhez, klinikushoz, kutatóhoz vagy képzett személyhez kapcsolódó beszámoló, vélemények és utasítások az adott személyek saját álláspontját tükrözik, és nem a SOADCO S.L. vagy a KLOCKNER S.L. alkalmazottai által tett nyilatkozatok. Ennek megfelelően sem a SOADCO S.L., sem a KLOCKNER S.L. nem vállal felelősséget ezen személyek által közölt kijelentésekért vagy nyilatkozatokért. A jelen dokumentumban ismertetett orvosi és/vagy sebészeti eszközök helytelen használata vagy nem megfelelő kezelési módjának megválasztása kizárólag az adott eszköz felhasználójának felelőssége. A SOADCO S.L. és a KLOCKNER S.L. fenntartja a jogot arra, hogy a jelen dokumentumban ismertetett orvosi-sebészeti eszközöket, illetve azok műszaki jellemzőit bármikor módosítsa, valamint azok forgalmazását bármikor megszüntesse. Sem a SOADCO S.L., sem a KLOCKNER S.L. nem vállal felelősséget a nem rendeltetésszerű használatból eredő következményekért, károkért vagy incidensekért, függetlenül attól, hogy azok az említett anyag önálló vagy más termékekkel kombinált alkalmazásából származnak.

FIGYELMEZTETÉS

NEM MINDEN, A JELEN KLOCKNER®, KATALÓGUSBAN BEMUTATOTT TERMÉK ÉRTHETŐ EL MINDEN ORSZÁGBAN.