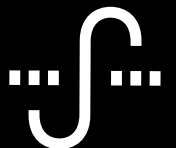


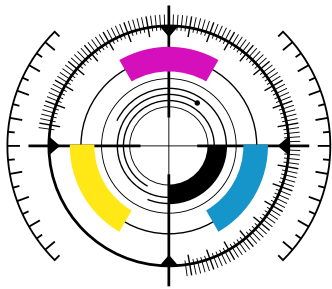
SNIPER JSI
NAVIGÁLT KÉSZLET
TELJES MÉRTÉKBEN NAVIGÁLT

 **KLOCKNER®**

**Freedom
is not
fixed**

 **KLOCKNER®**





SNIPER JSI

NAVIGÁLT KÉSZLET

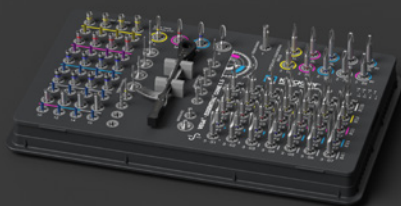
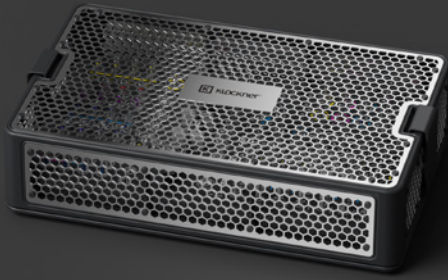
TELJES MÉRTÉKBEN NAVIGÁLT

A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA	4-17
TERVEZÉS	18-19
NAVIGÁLT SEBÉSZETI SABLON	20-23
SEBÉSZETI SORRENDEK	
· VEGA® / VEGA®+	24-57
· ESSENTIAL® CONE	58-83
HIVATKOZÁSOK JEGYZÉKE	84-85

A KLOCKNER® SNIPER JSI navigált sebészeti készlet kompatibilis a VEGA®, VEGA®+ és az ESSENTIAL® CONE 1,5 mm-es implantátumrendszerekkel.

A készlet a következő átmérőjű implantátumokkal használható:

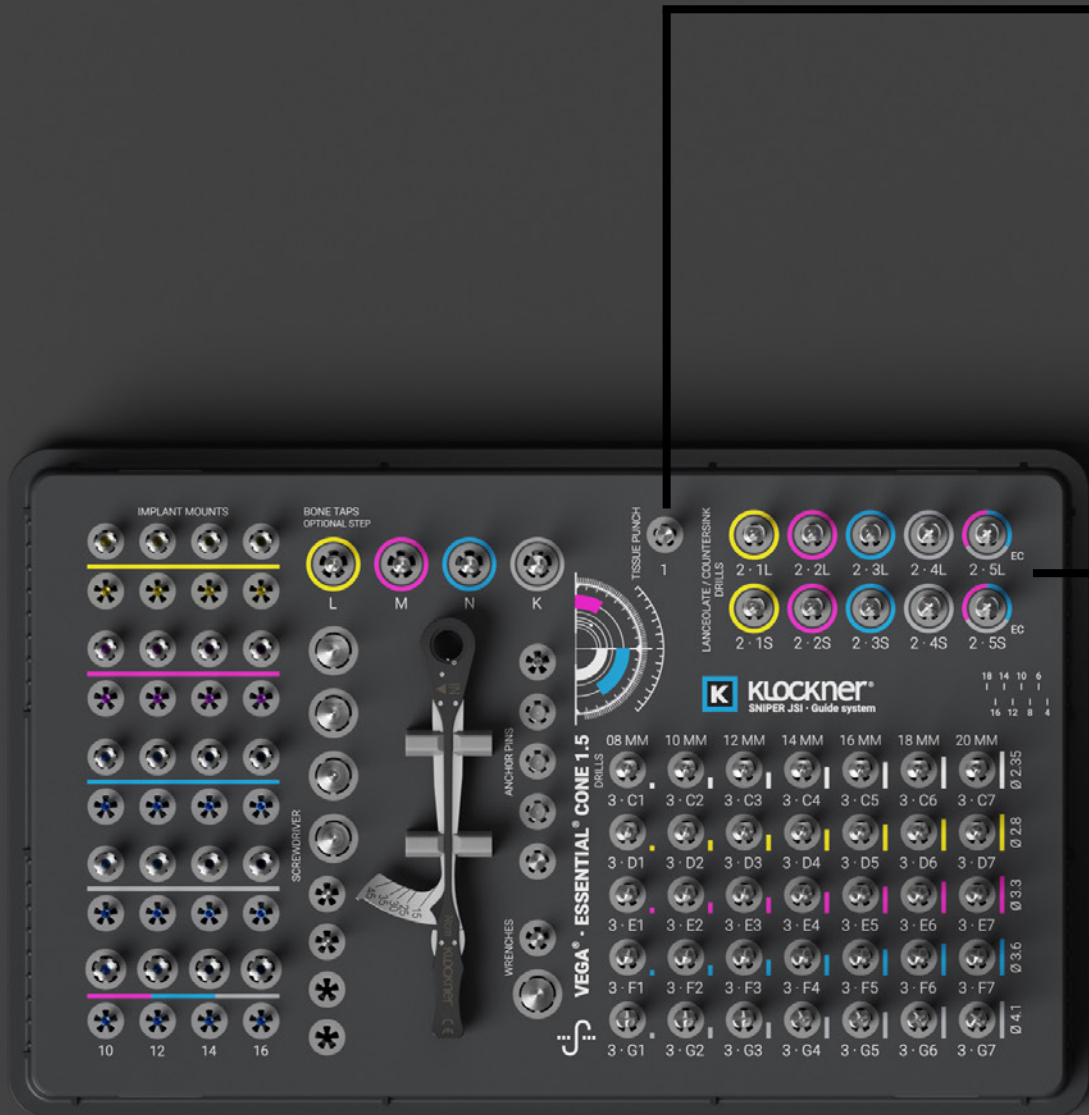
- VEGA® Ø 3.0 / VEGA®+ Ø 3.1 · MV
- VEGA® Ø 3.5 / VEGA®+ Ø 3.6 · NV
- VEGA® Ø 4.0 / VEGA®+ Ø 4.1 · RV
- VEGA® Ø 4.5 / VEGA®+ Ø 4.6 · RV
- ESSENTIAL® CONE Ø 3,5 MM
- ESSENTIAL® CONE Ø 4,0 MM
- ESSENTIAL® CONE Ø 4,5 MM



TELJES MÉRTÉKBEN NAVIGÁLT

A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA





A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

NYÁLKAHÁRTYA-TREPÁN

FLAPLESS MŰTÉTHEZ alkalmas.

Az első barázda jelzi a csont taréjáig terjedő távolságot, a barázdák közötti távolság 2 mm.

Azt jelzik, hogy milyen mélységig kell bevezetni a készüléket a vezérelt sebészeti sínek eltolódásának függvényében (1. – 10 mm, 2. – 12 mm, 3. – 14 mm, 4. – 16 mm).



20 06 13

NYÁLKAHÁRTYA-TREPÁN [3 · A]

JELÖLŐ/SÜLLYESZTŐ FÚRÓK

Kezdje meg a fogmeder 6 mm-es fúrását, amely elengedhetetlen a többi fúró használatához. Készítse elő a kortikális csontot az implantátum behelyezésének megkönnyítéséhez és a túlzott nyomás elkerüléséhez.



20 05 36

VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 1S]



20 05 37

VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 2S]



20 05 38

VEGA® RV 4.0 SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S]



20 05 39

VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 1L]



20 05 40

VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 2L]



20 05 41

VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.0MM [2 · 3L]



20 05 42

VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID Ø4.5MM [2 · 4S]



20 05 43

VEGA® EC SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 5S]



20 05 44

VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.5MM [2 · 4L]



20 05 45

VEGA® EC SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 5L]



A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐK · I

Alkalmasak fogászati implantátumokhoz való csatlakoztatásra, és segítenek az implantátumot a navigált sebészeti sínek segítségével a fogmederbe irányítani.

A színkód jelzi, hogy melyik átmérőjű implantátumhoz kell csatlakoztatni.

A hornyok az implantátum belső sokszögével vannak egy vonalban, ami segítségével a kívánt irányban helyezhető be az implantátum.



20 51 05
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 1]



20 51 06
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 2]



20 51 07
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 3]



20 51 08
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 4]



20 51 09
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 1]



20 51 10
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 2]



20 51 11
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 3]



20 51 12
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 4]



20 51 13
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 1]



20 51 14
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 2]



20 51 15
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 3]



20 51 16
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 4]



A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐK · II



20 51 03
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV · 1]



20 51 17
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 2]



20 51 18
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 3]



20 51 19
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 4]



20 51 04
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 1]



20 51 20
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 2]



20 51 21
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 3]



20 51 22
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 4]



20 51 25
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ RÖGZÍTŐCSAVAR SÁRGA



20 51 26
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ RÖGZÍTŐCSAVAR PIROS



20 51 27
IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ RÖGZÍTŐCSAVAR KÉK

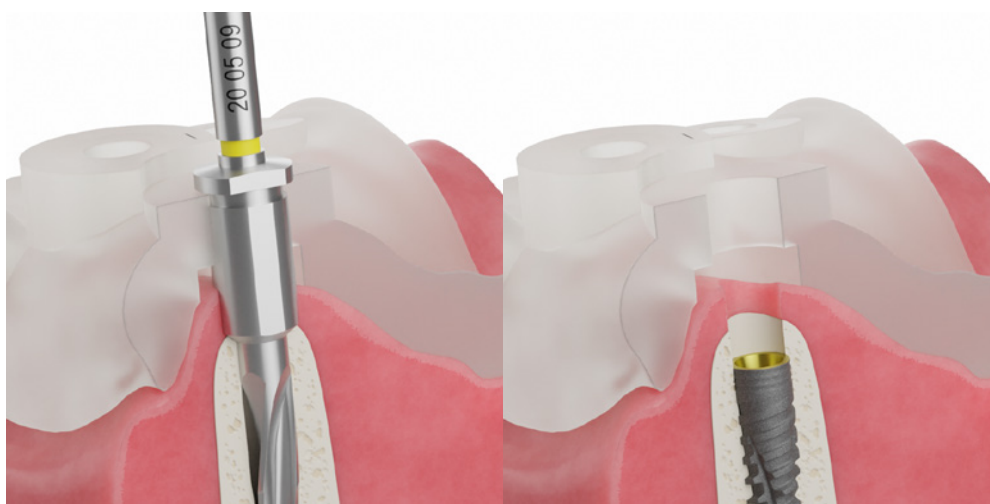
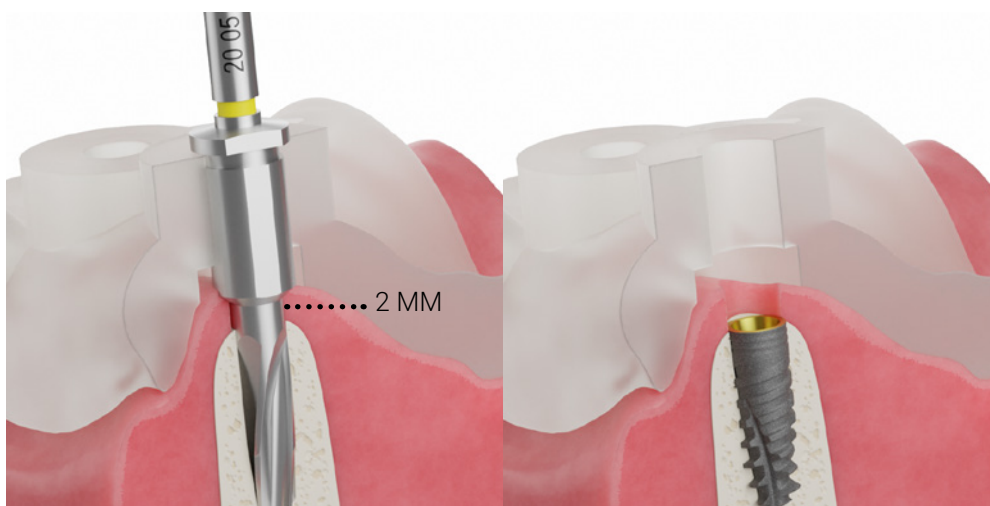


A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

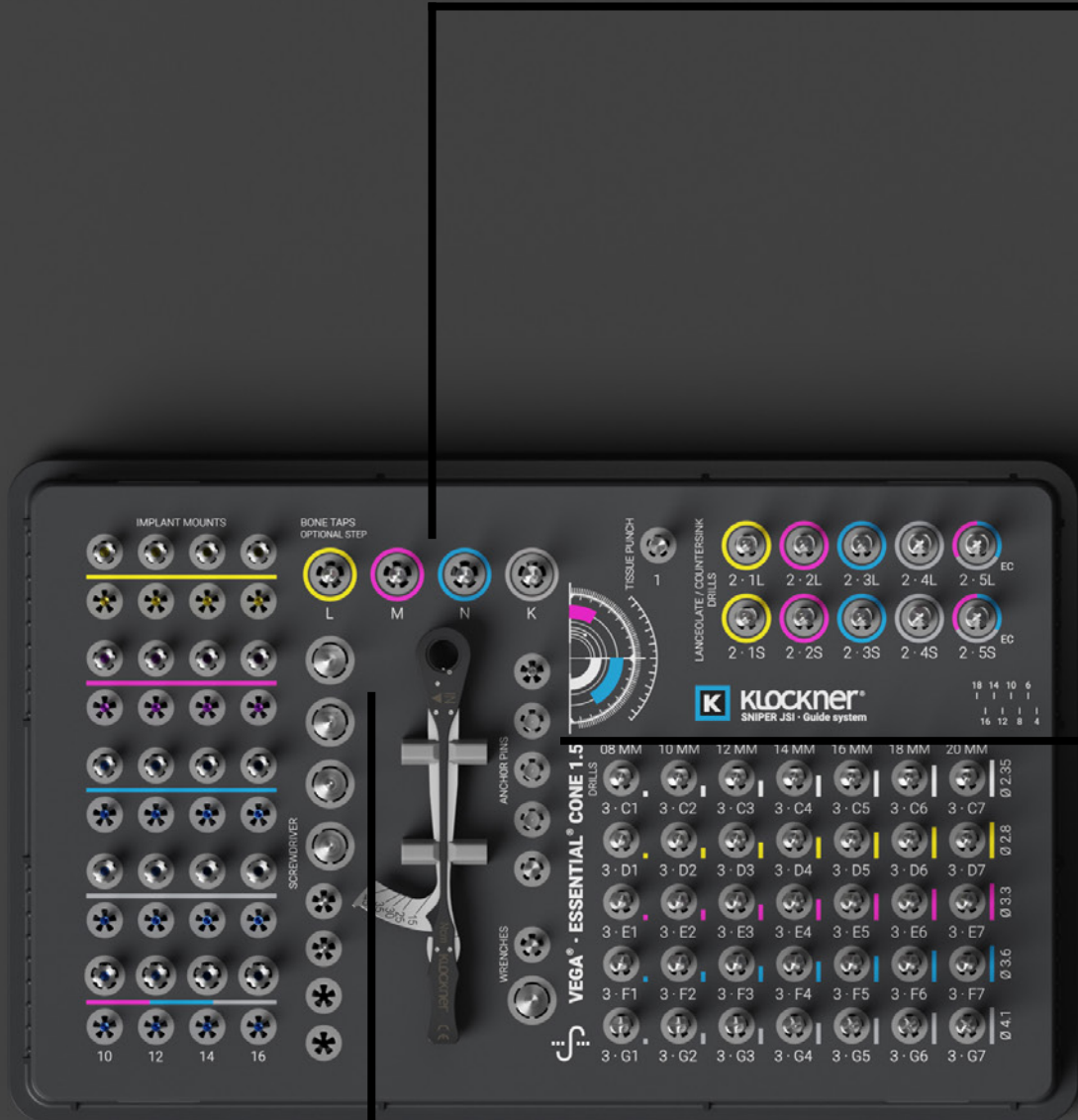
FÚRÓK

8, 10, 12, 14, 16, 18 és 20 mm-es magasságban kapható.

A fúrószáron látható a fúró kódja és hossza; emellett színkódos jelölés is van rajtuk, amely segít párosítani őket az implantátum átmérőjével.



A fúrók aktív hossza +2 mm, ami segít elkerülni a csonttaréj korai érintését, és megkönnyítheti az implantátum pontos behelyezését.



A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

MENETVÁGÓK

A menetvágók forgómozgással vágják ki a fogmedercsontot, így megkönnyítik az implantátumok későbbi behelyezését D1-D2 típusú csontokba.

A lézerjelek jelzik a beültetés mélységét a vezérelt sebészeti sínek elmozdulása alapján (1 – 10 mm, 2 – 12 mm, 3 – 14 mm, 4 – 16 mm).



20 04 08
MENETVÁGÓ SÁRGA [L]



20 04 09
MENETVÁGÓ PIROS [M]



20 04 10
MENETVÁGÓ KÉK [N]



20 04 07
MENETVÁGÓ FEKETE [K]

RÖGZÍTŐCSAPOK

A rögzítőcsapok fém kiegészítők, és velük a navigált sebészeti sablon a felső állcsontban a tervezett pozíciójában rögzíthető olyan esetekben, amikor a klinikus a navigált sebészeti sablon elmozdulására számít, például fogatlan pácienseknél, ahol nincs dentális alátámasztása a navigált sebészeti sablonnak.



20 06 08
RÖGZÍTŐCSAP



20 06 10
FÚRÓ Ø1.7-2.0MM

ELTÁVOLÍTÓ KULCSOK

A kézi eltávolító kulcs a navigált sebészeti sablon implantátum behelyezőinek eltávolítását segíti annak a csavarnak a meglazítása és kivétele után, amely az implantátum behelyezőt az implantátumhoz rögzíti.



20 07 10
KÉZI ELTÁVOLÍTÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHOZ, RÖVID



20 07 11
KÉZI ELTÁVOLÍTÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHOZ, HOSSZÚ



A SEBÉSZETI KÉSZLET KONFIGURÁCIÓJA

IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ KULCSOK

Az implantátum behelyezőkhöz tartozó nyomatékkulcs és a könyökdarabba való kulcs az implantátum és az implantátum behelyezők együttes becsavarására használhatók, mivel velük az implantátum behelyező csatlakoztatható az implantátumhoz, valamint az implantátum a fogmederbe irányítható a navigált sebészeti sablonon keresztül.

Nem ajánlott kettőnél több implantátum behelyezőt egyidejűleg a navigált sebészeti sablonban hagyni a divergáló erők kialakulásának elkerülése érdekében.



20 07 12
NYOMATÉKKULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHÖZ



20 07 13
KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHÖZ

CSAVARHÚZÓK

A nyomatékkulcshoz és könyökdarabhoz való csavarhúzó az implantátumhoz tartozó csavar vagy felépítmény becsavarására és/vagy kicsavarására használhatók. Ezenkívül használható a fogászati implantátumok behelyezőinek becsavarozására és kicsavarozására is.



10 08 08
EC-VEGA® KÖNYÖKDARABBA VALÓ CSAVARHÚZÓ CSILLAG



10 08 11 L
EC-VEGA® CSAVARBEAJTÓ NYOMATÉKKULCSHOZ HOSZ-SZÚ-CSILLAG



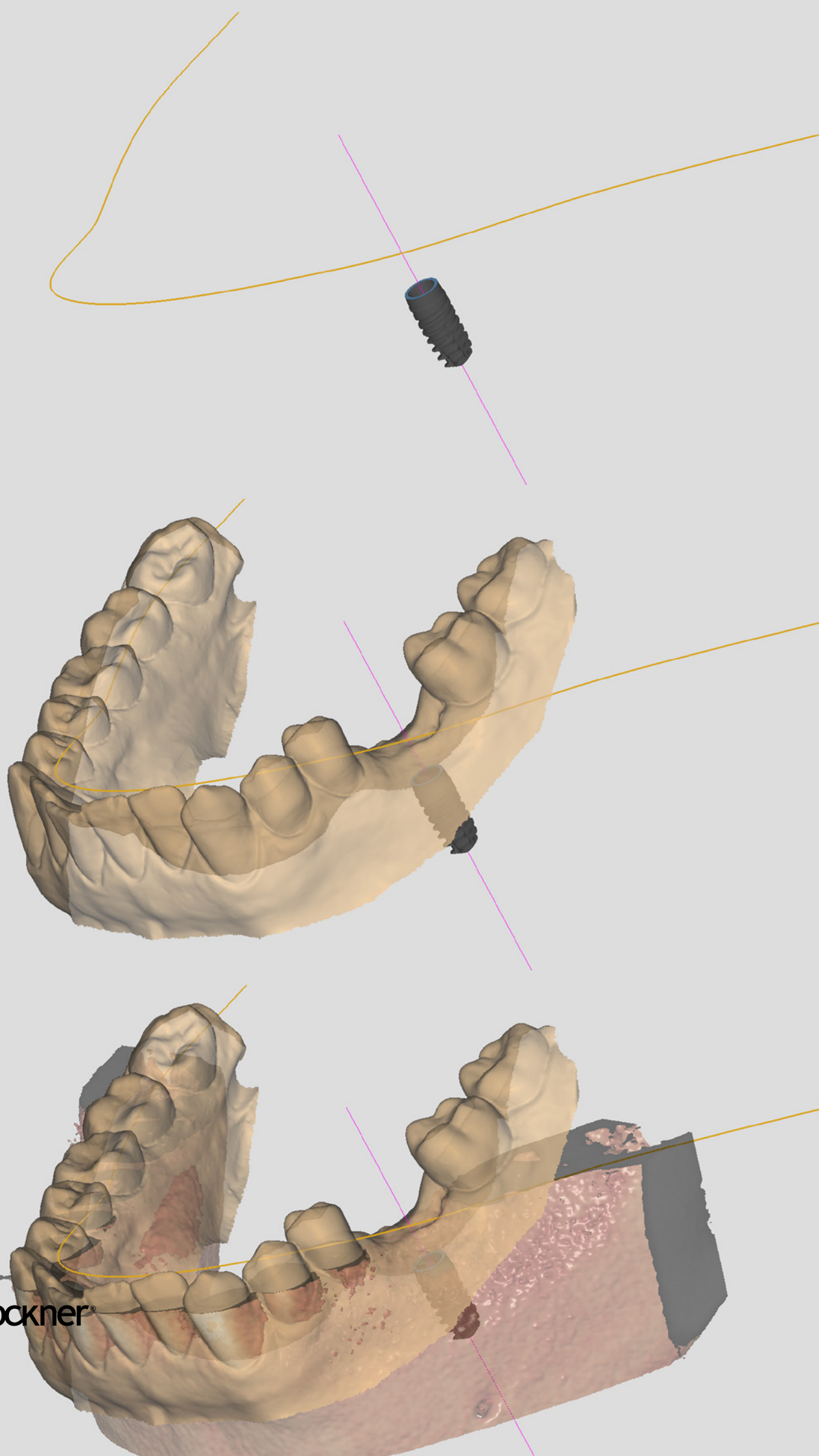
50 08 06
VEGA®-KL KÖNYÖKDARABBA VALÓ CSAVARHÚZÓ 1.2MM-RÖVID, HEXAGONAL



50 08 04
VEGA®-KL CSAVARHÚZÓ NYOMATÉKKULCSHOZ 1.2MM-HOSSZÚ, HEXAGONAL



JDTWKL
JDTORQUE® NYOMATÉKKULCS



TERVEZÉS

A digitális tervezés lehetővé teszi a behelyezendő implantátumok megtervezését, a legmegfelelőbb és legpontosabb pozíció meghatározását, valamint az anatómiailag fontos struktúrák, a vertikális dimenzió és a csontszélesség előzetes áttekintését.

A KLOCKNER® SNIPER JSI készlettel végzett navigált sebészet végrehajtásához CT-alapú tervezőszoftvert kell használni.

A KLOCKNER® implantátumok könyvtárai elérhetők a főbb tervezőszoftverekben, mint például az EXOPLAN®, a Real Guide®, az SMOP stb.

A tervezőszoftver használatára vonatkozóan a szoftverszolgáltató iránymutatásait kell követni. A tervezéssel kapcsolatos további információkért javasolt felvenni a kapcsolatot a szoftver gyártójával.

exocad

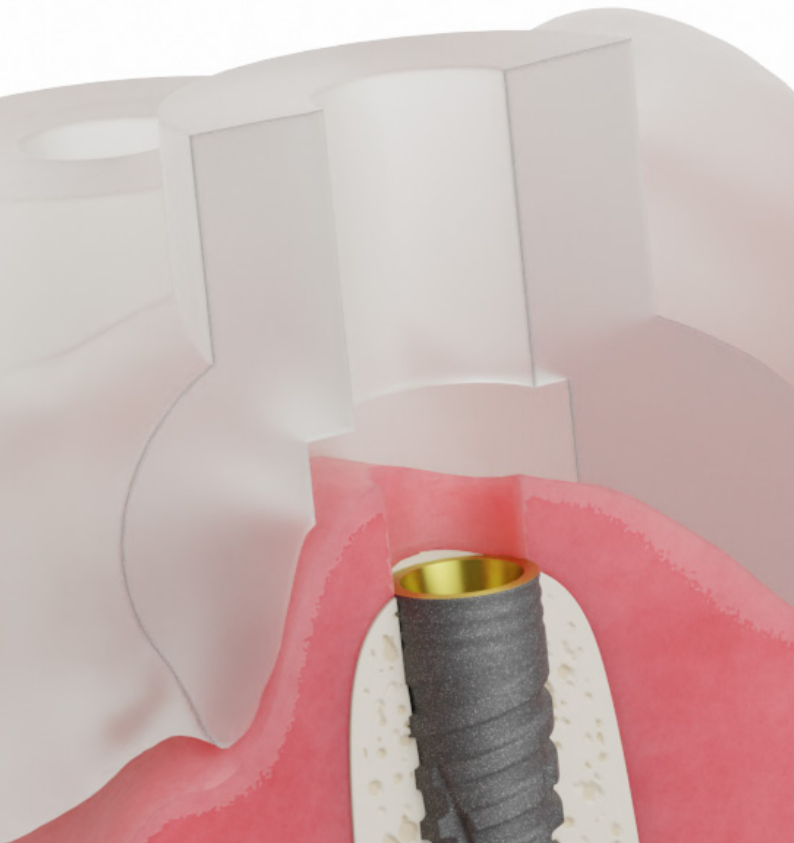
 RealGUIDE™

smop

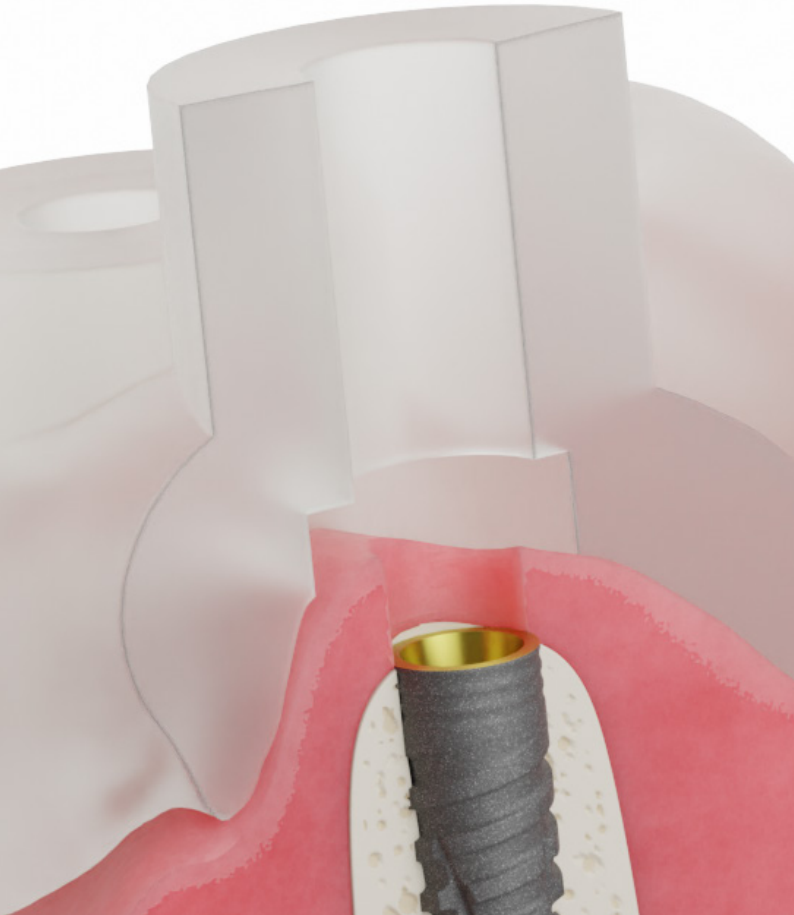
powered by **swissmeda**

NEMOTEC 
A BIOTECH DENTAL COMPANY

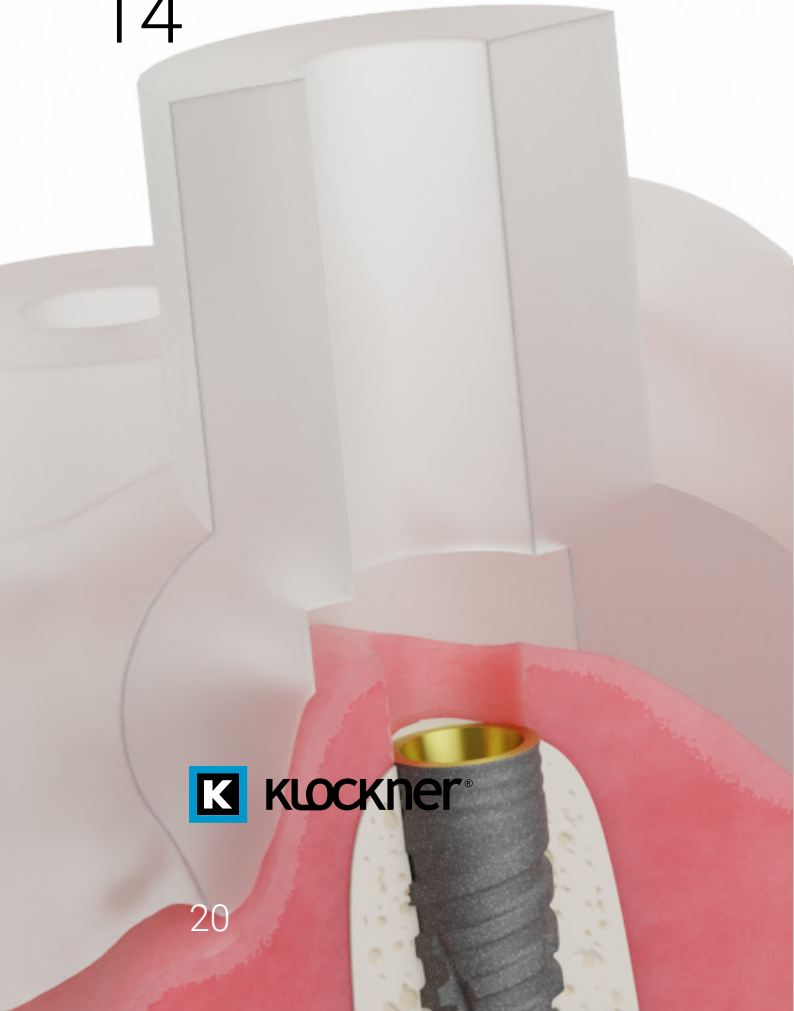
10



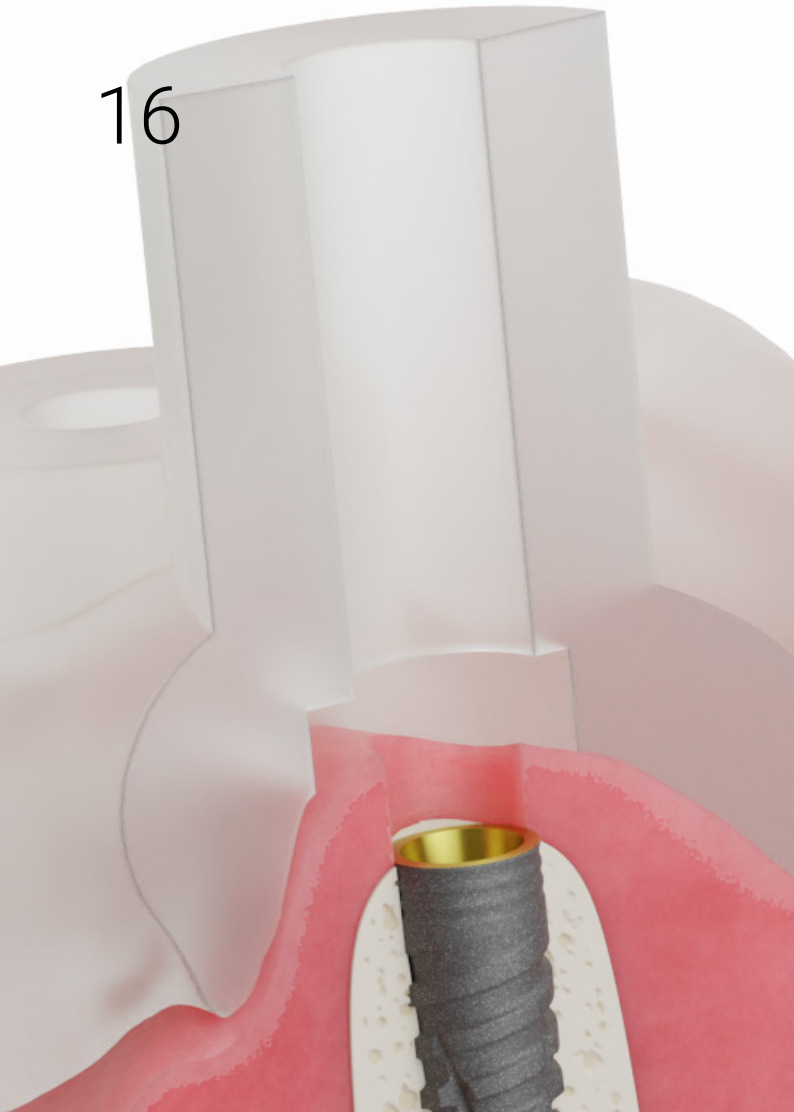
12



14



16



NAVIGÁLT SEBÉSZETI SABLON

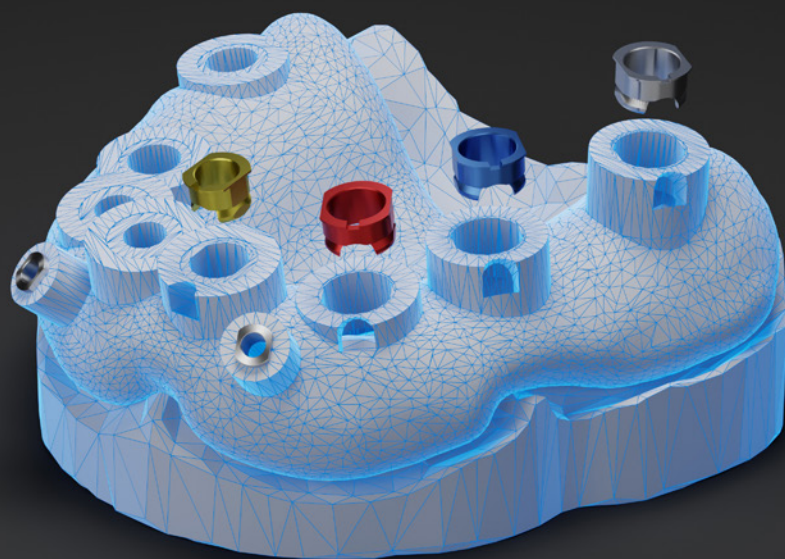


NAVIGÁLT SEBÉSZETI SABLON

MAXIMÁLIS SOKOLDALÚSÁG/SZABAD VÁLASZTÁS

A rendszer lehetővé teszi a navigált sebészeti sablon rugalmas tervezését.

A szoftverben legfeljebb 4 elkülönítési magasság választható, ami nagyobb sokoldalúságot biztosít a különböző klinikai helyzetekhez való alkalmazkodáshoz. Elérhető magasságok: 10, 12, 14 és 16 mm.



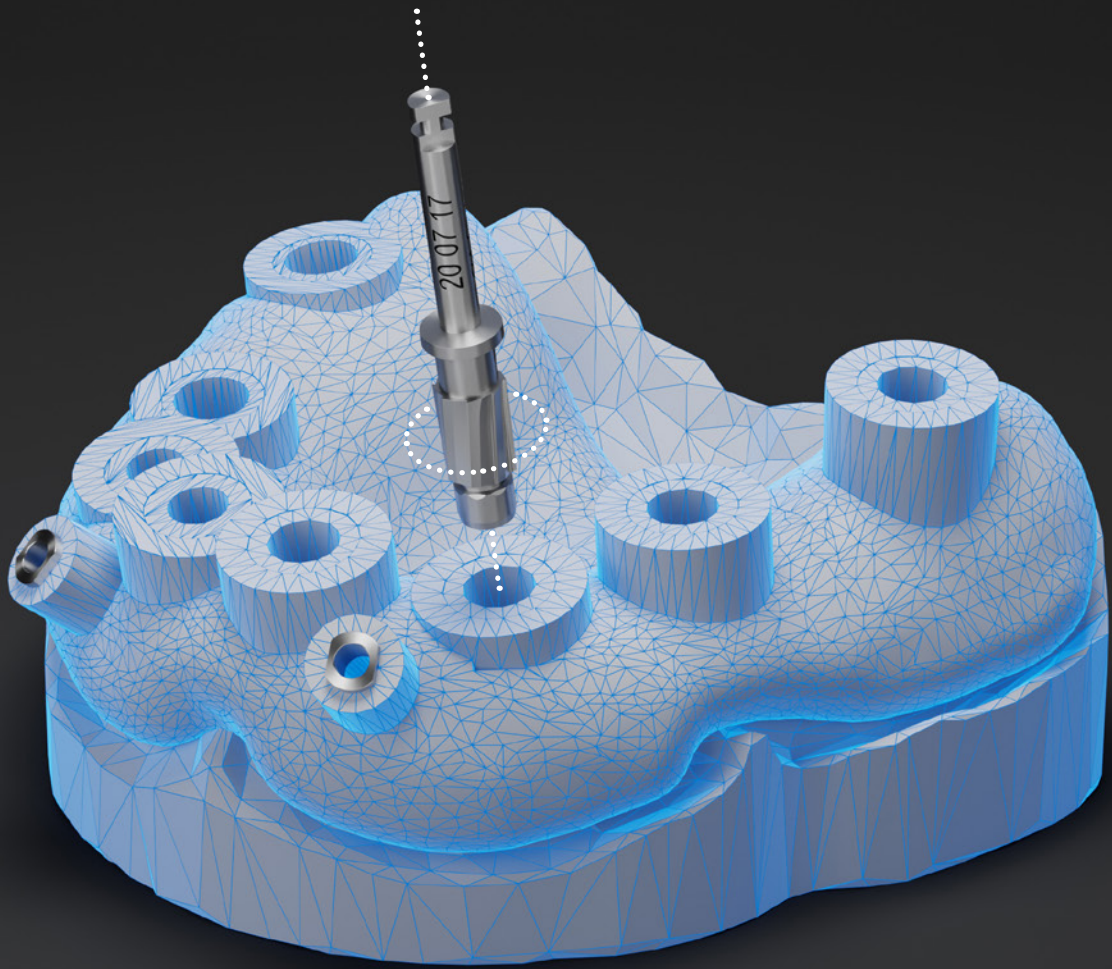
FIGYELEM

A navigált sebészeti sablont használat előtt fertőtleníteni vagy sterilizálni kell. Ehhez kövesse a navigált sebészeti sablon gyártójának utasításait.

A navigált sebészeti sablonok érzékeny anyagokból készülnek.

További információkért javasolt felvenni a kapcsolatot a navigált sebészeti sablon beszállójával.





NAVIGÁLT SEBÉSZETI SABLON

SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓK SABLONJAI

Létezik egy szájszépsézetű fúró, amelyet minden esetben alkalmazni kell, amikor vezetőgyűrű nélküli navigált sebészeti sablon készül.

Vezesse át a nyíláson a szájszépsézetű fúrót, így biztosítható a 3D-nyomtatásból származó esetleges maradványok megfelelő eltávolítása, valamint – ami még fontosabb – az, hogy az eszközök súrlódás nélkül, szabadon haladjanak át a furaton.



20 07 17
SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ [Ø4.2MM]



20 07 18
SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ [Ø4.7MM]

VEZETŐGYŰRŰ RÖGZÍTŐCSAPHOZ

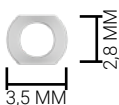
Bizonyos esetekben a navigált sebészeti sablon hajlamos lehet az eredeti pozíciójából elmozdulni, különösen nyálkahártya-megtámasztás esetén, valamint még inkább fogatlan pácienseknél, akiknek anatómiája lapos vagy kevés domborulattal rendelkezik.

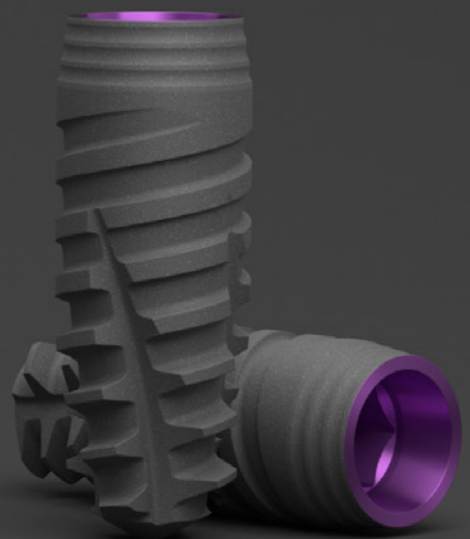
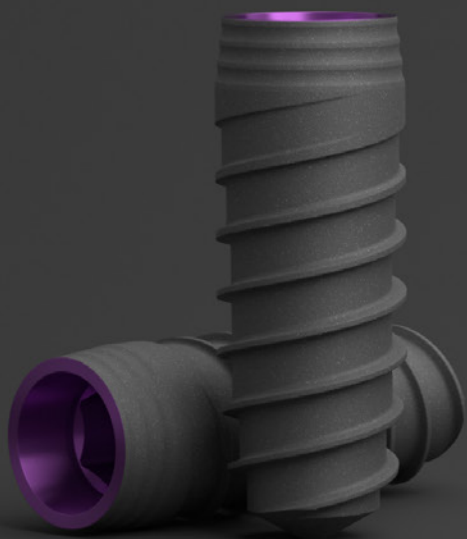
Ilyen esetekben célszerű vagy szükséges a navigált sebészeti sablont rögzítőcsapokkal rögzíteni [ref.: 20 06 08].

Ezelőtt a navigált sebészeti sablonba be kell helyezni a rögzítőcsaphoz tartozó vezetőgyűrűket [ref.: 20 03 12], hogy ezután elvégezhesse a fúrást az Ø 1,7/2,2 mm-es fúróval [ref.: 20 06 10] a gyűrűkön keresztül.



20 03 12
VEZETŐGYŰRŰ RÖGZÍTŐCSAPHOZ

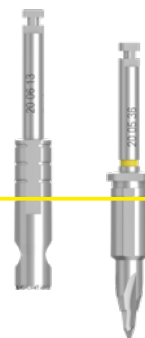




SEBÉSZETI SORRENDEK

- **VEGA[®] Ø 3.0 / VEGA[®]+ Ø 3.1 · MV**
- **VEGA[®] Ø 3.5 / VEGA[®]+ Ø 3.6 · NV**
- **VEGA[®] Ø 4.0 / VEGA[®]+ Ø 4.1 · RV**
- **VEGA[®] Ø 4.5 / VEGA[®]+ Ø 4.6 · RV**

VEGA® Ø 3.0



10 MM-ES ELTOLÁS

KÓD: 3 · A
20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A]
1.000 FORDULAT/PERC

KÓD: 2 · 1S
20.05.36 VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 1S]
1.500–3.000 FORDULAT/PERC

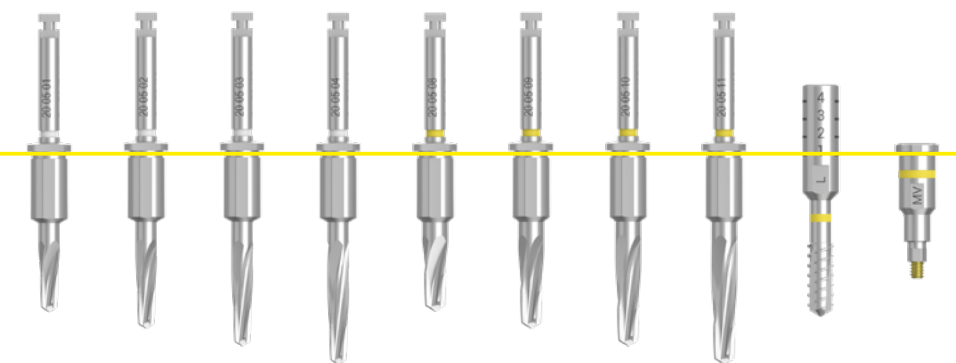
KÓD:	3 · A	2 · 1S
08 MM	●	○
10 MM	●	○
12 MM	●	○
14 MM	●	○

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

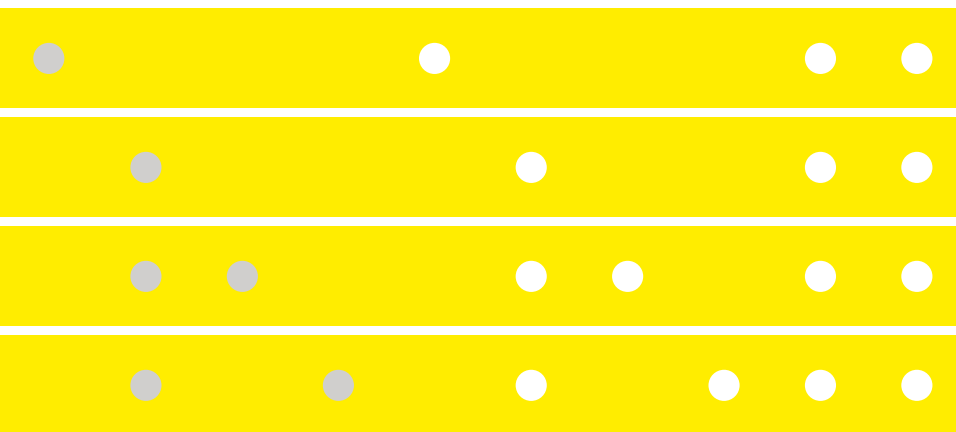
0 / VEGA® + Ø 3.1 · MV

SEBÉSZETI SORRENDEK



KÓD: 3 · C1 20 05 01 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [3 · C1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D1 20 05 08 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [3 · D1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: L 20 04 08 MENETVÁGÓ SÁRGA [L] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3.0 MM	KÓD: MV 10 20 51 05 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 1] 13 FORDULAT/PERC
--	--	--	--	---	---	---	---	--	---

3 · C1	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · D1	3 · D2	3 · D3	3 · D4	L	MV 10
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------

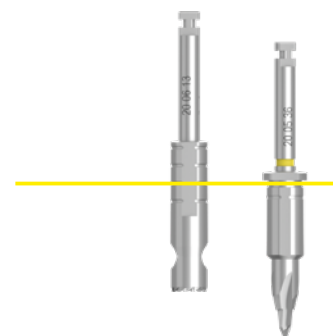


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 3.0



12 MM-ES ELTOLÁS

KÓD: 3 · A
20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A]
1000 FORDULAT/PERC

KÓD: 2 · 1S
20.05.36 VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 1S]
1500-3000 FORDULAT/PERC

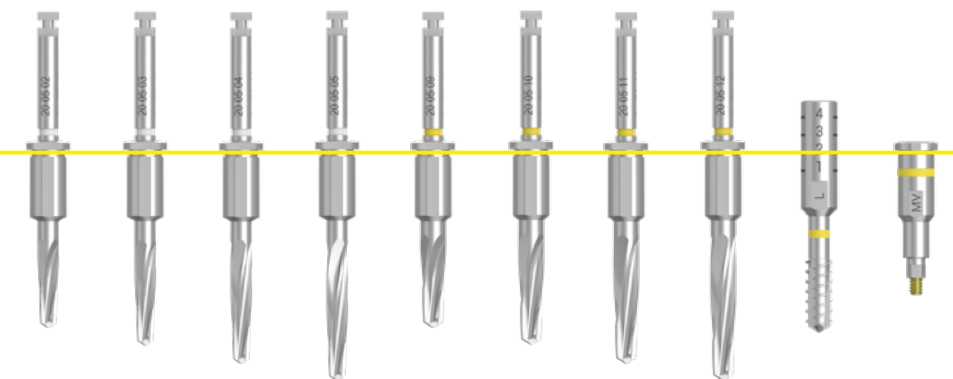
KÓD:	3 · A	2 · 1S
08 MM	●	○
10 MM	●	○
12 MM	●	○
14 MM	●	○

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

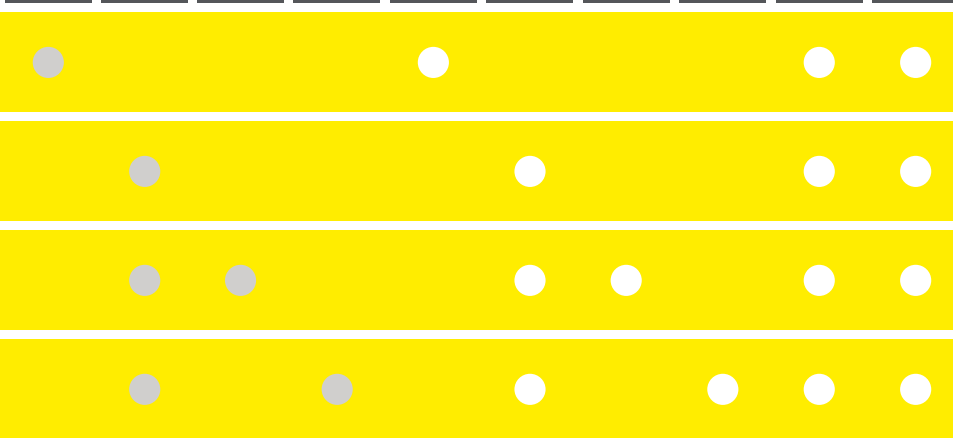
0 / VEGA® + Ø 3.1 · MV

SEBÉSZETI SORRENDEK



KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: L 20 04 08 MENETVÁGÓ SÁRGA [L] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3.0 MM	KÓD: MV 12 20 51 06 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 2] 15 FORDULAT/PERC
--	--	--	--	---	---	---	---	--	---

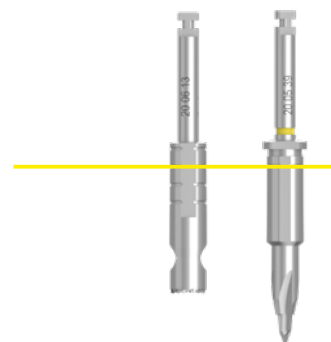
3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	L	MV 12
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------



FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 3.0



14 MM-ES ELTOLÁS

KÓD: 3 · A

20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A]
1 000 FORDULAT/PERC

KÓD: 2 · 1L

20.05.39 VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 1L]
1 500–3 000 FORDULAT/PERC

KÓD:

3 · A

2 · 1L

08 MM



10 MM



12 MM



14 MM

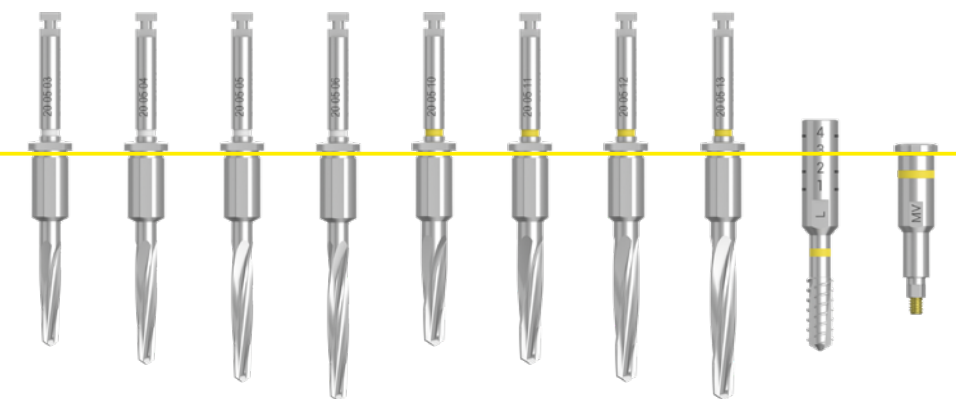


FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

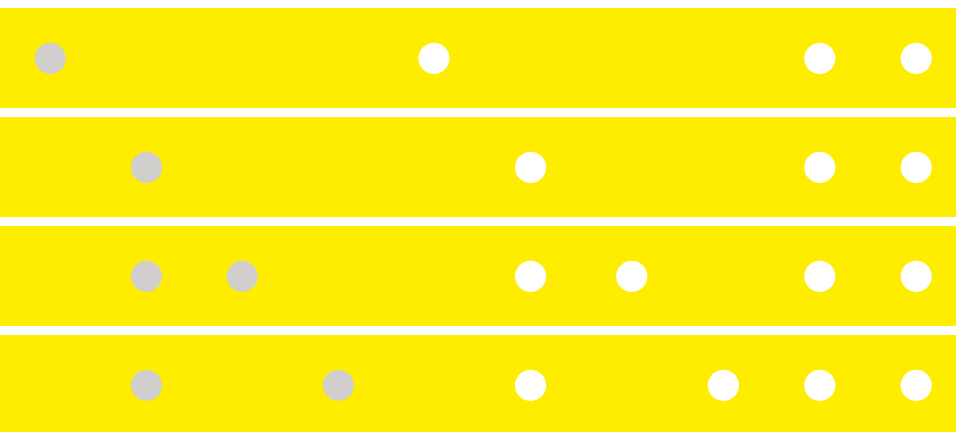
0 / VEGA® + Ø 3.1 · MV

SEBÉSZETI SORRENDEK



KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÜRÖ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÜRÖ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÜRÖ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÜRÖ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÜRÖ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÜRÖ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÜRÖ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÜRÖ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: L 20 04 08 MENETVÁGÓ SÁRGA [L] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3.0 MM	KÓD: MV 14 20 51 07 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 3] 15 FORDULAT/PERC
--	--	--	--	---	---	---	---	--	---

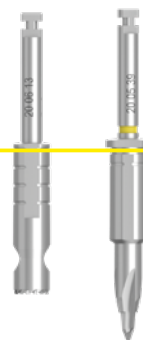
3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	L	MV 14
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------



FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 3.0



16 MM-ES ELTOLÁS

KÓD: 3 · A

20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A]
1000 FORDULAT/PERC

KÓD: 2 · 1L

20.05.39 VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 1L]
1500-3000 FORDULAT/PERC

KÓD:

3 · A

2 · 1L

08 MM



10 MM



12 MM



14 MM

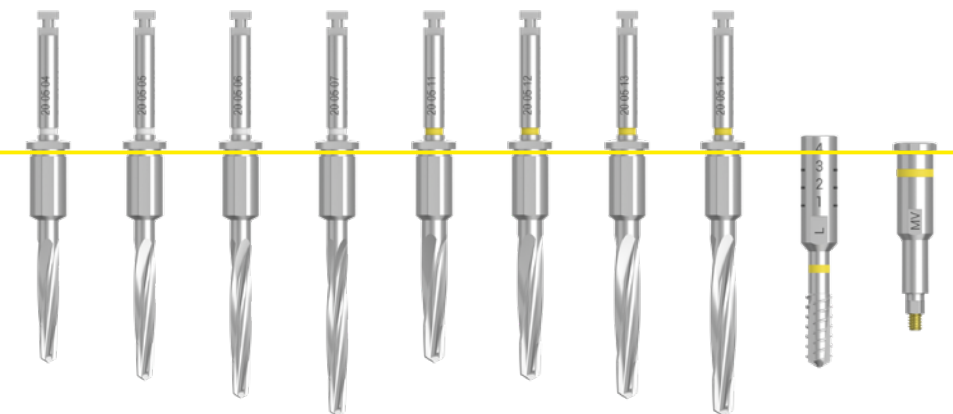


FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

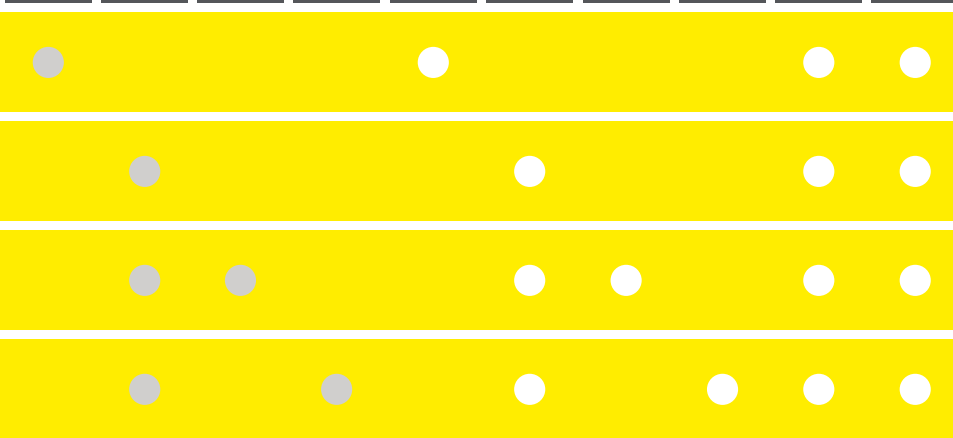
0 / VEGA® + Ø 3.1 · MV

SEBÉSZETI SORRENDEK



KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: L 20 04 08 MENETVÁGÓ SÁRGA [L] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3,0 MM	KÓD: MV 16 20 51 08 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 4] 15 FORDULAT/PERC
--	--	--	--	---	---	---	---	--	---

3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	L	MV 16
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------

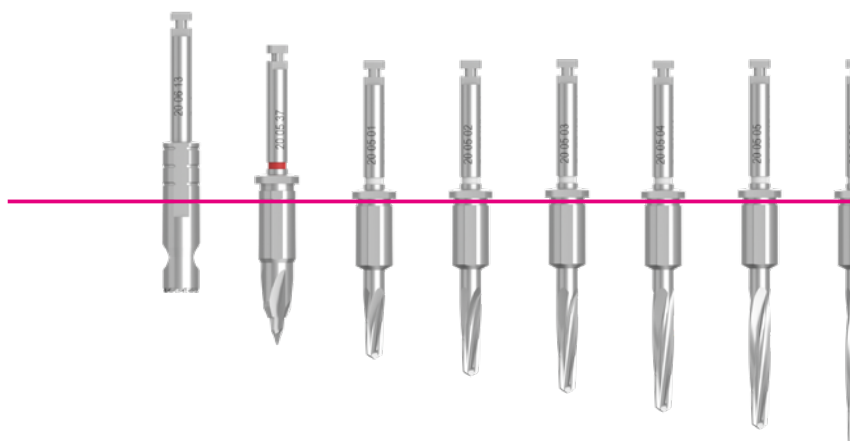


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 3.5 / VEGA®+ Ø 3.6 · M



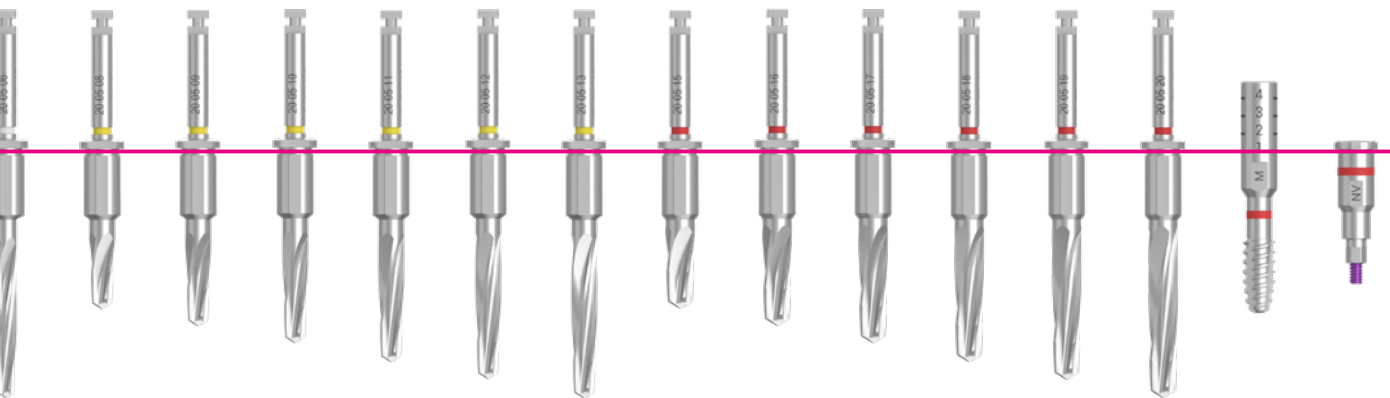
10 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A	KÓD: 2 · 2S	KÓD: 3 · C1	KÓD: 3 · C2	KÓD: 3 · C3	KÓD: 3 · C4	KÓD: 3 · C5	KÓD: 3 · C6
		20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	20 05 37 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÓVID [2 · 2S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	20 05 01 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [3 · C1] 300-600 FORDULAT/PERC	20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC	20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	
KÓD:		3 · A	2 · 2S	3 · C1	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6
08 MM		●	●	●					
10 MM		●	●		●				
12 MM		●	●		●	●			
14 MM		●	●		●		●		
16 MM		●	●		●			●	
18 MM		●	●		●		●		●

● Hamarosan

FIGYELMEZTETÉSEK

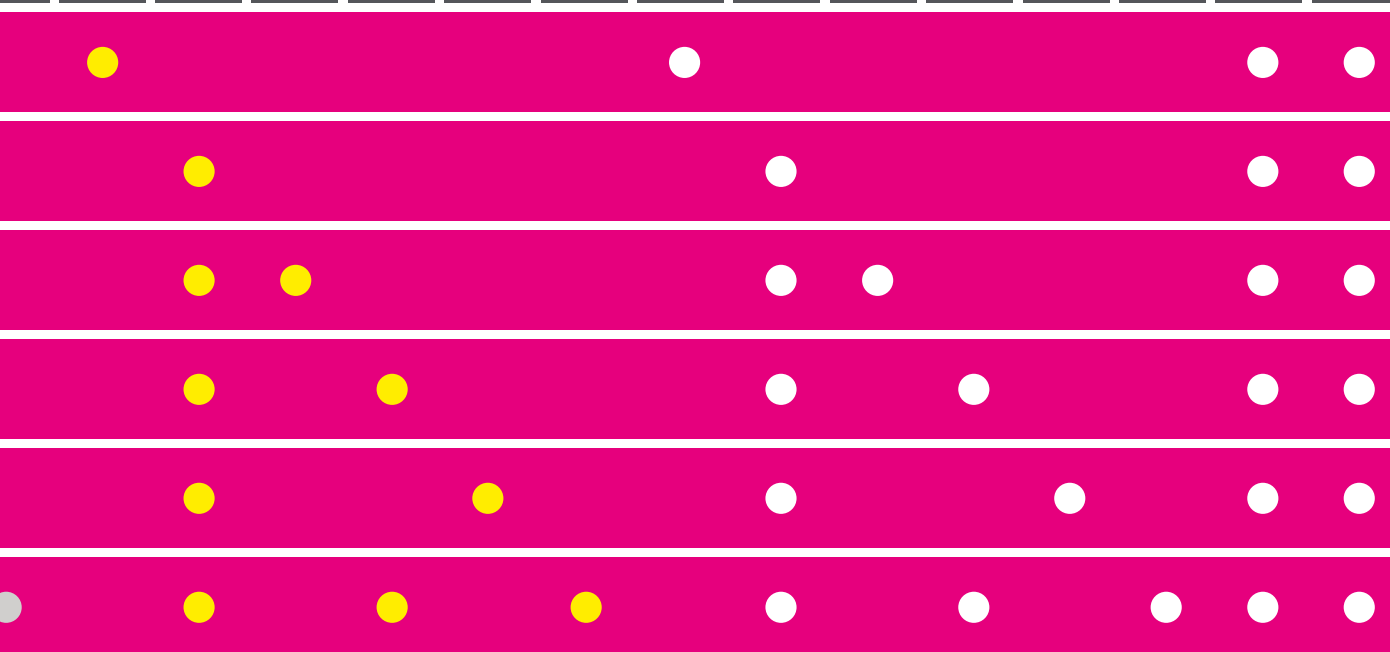
Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D1 20 05 08 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [3 · D1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E1 20 05 15 FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [3 · E1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E2 20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: M 20 04 09 MIENTVÁGÓ PIROS [M] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3,5 MM	KÓD: NV 10 20 51 09 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 1] 15 FORDULAT/PERC
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---

C6	3 · D1	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · E1	3 · E2	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · E6	M	NV 10
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------

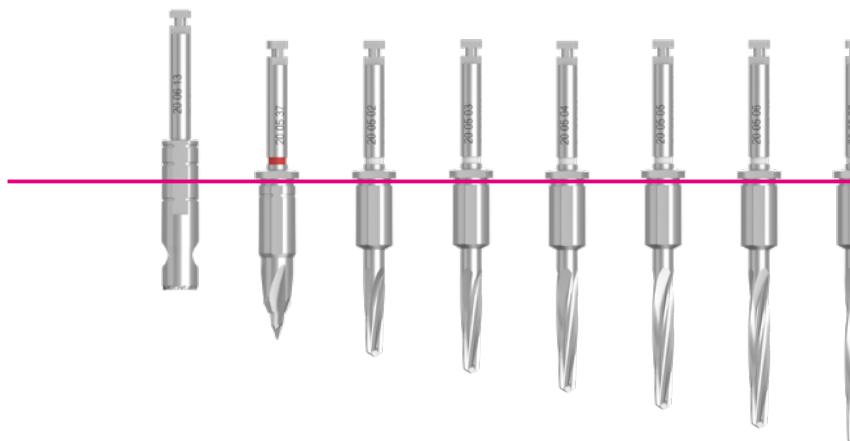


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 3.5 / VEGA®+ Ø 3.6 · M



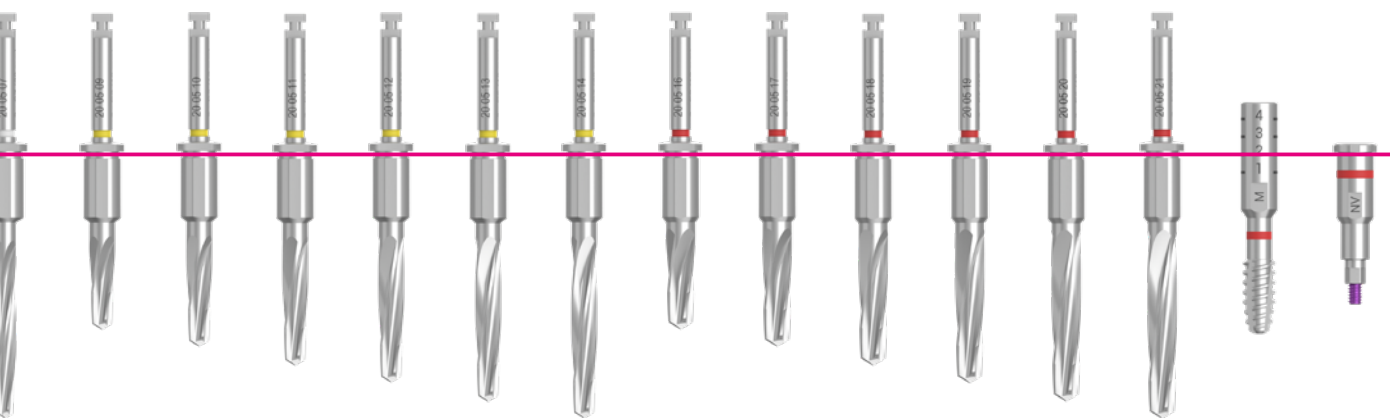
		12 MM-ES ELTOLÁS							
		KÓD: 3 · A	KÓD: 2 · 2S	KÓD: 3 · C2	KÓD: 3 · C3	KÓD: 3 · C4	KÓD: 3 · C5	KÓD: 3 · C6	
	KÓD:	3 · A	2 · 2S	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7
	08 MM	●	●	●					
	10 MM	●	●		●				
	12 MM	●	●		●	●			
	14 MM	●	●		●		●		
	16 MM	●	●		●			●	
	18 MM	●	●		●		●		●

● Hamarosan

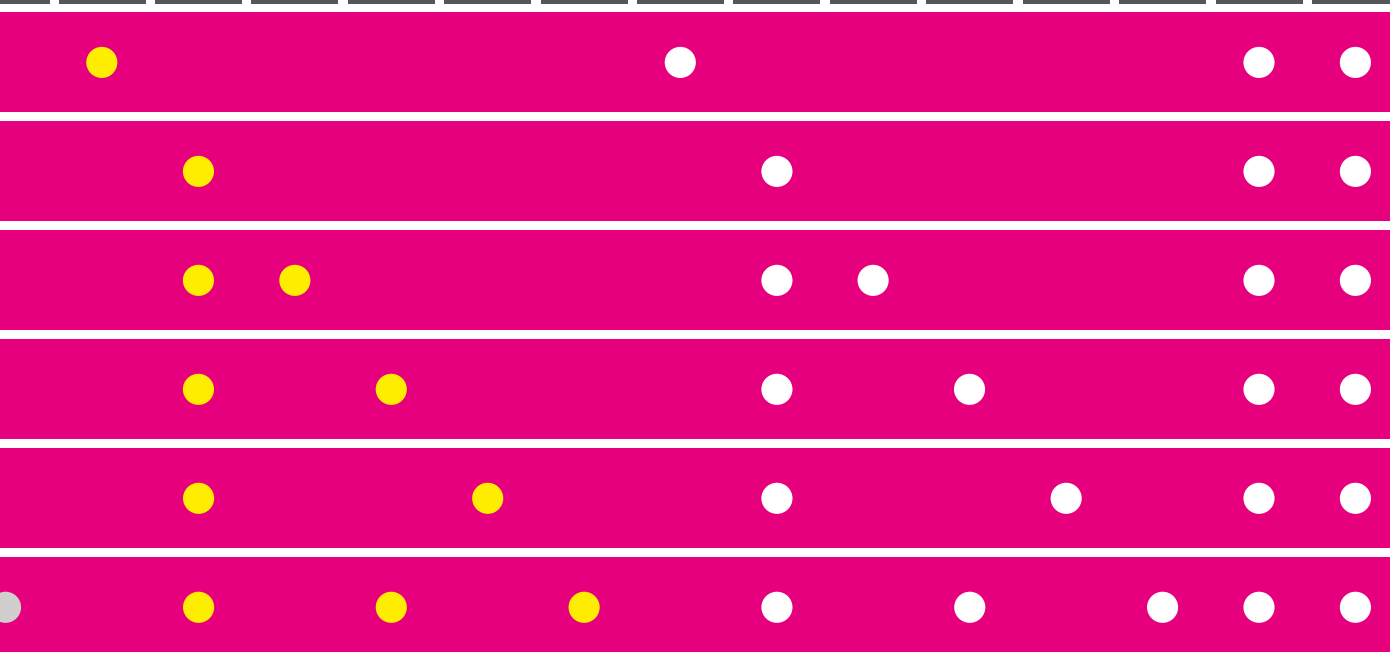
FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



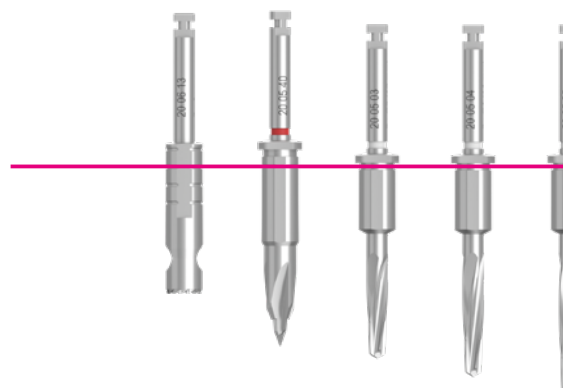
20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E2 20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E7 20 05 21 FÚRÓ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: M 20 04 09 MIENTVÁGÓ PIROS [M] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3,5 MM	KÓD: NV 12 20 51 10 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 2] 1,5 FORDULAT/PERC
C7	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · E2	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · E7	M	NV 12



FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 3.5 / VEGA



14 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 2L 20 05 40 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 2L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5
KÓD:	3 · A	2 · 2L	3 · C3	3 · C4	3 · C5	
08 MM	●	●	●			
10 MM	●	●		●		
12 MM	●	●		●	●	
14 MM	●	●		●	●	
16 MM	●	●		●	●	

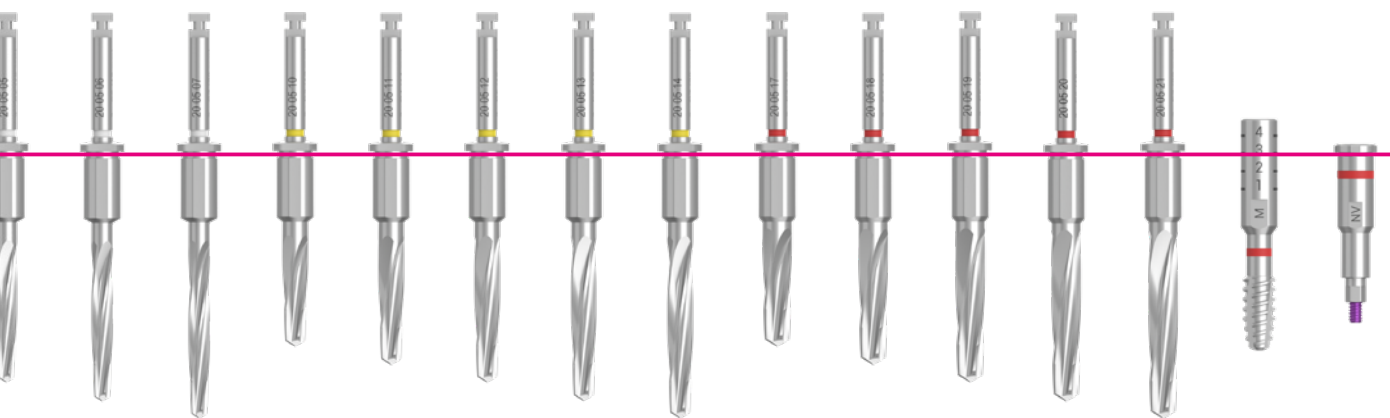
● Hamarosan

FIGYELMEZTETÉSEK

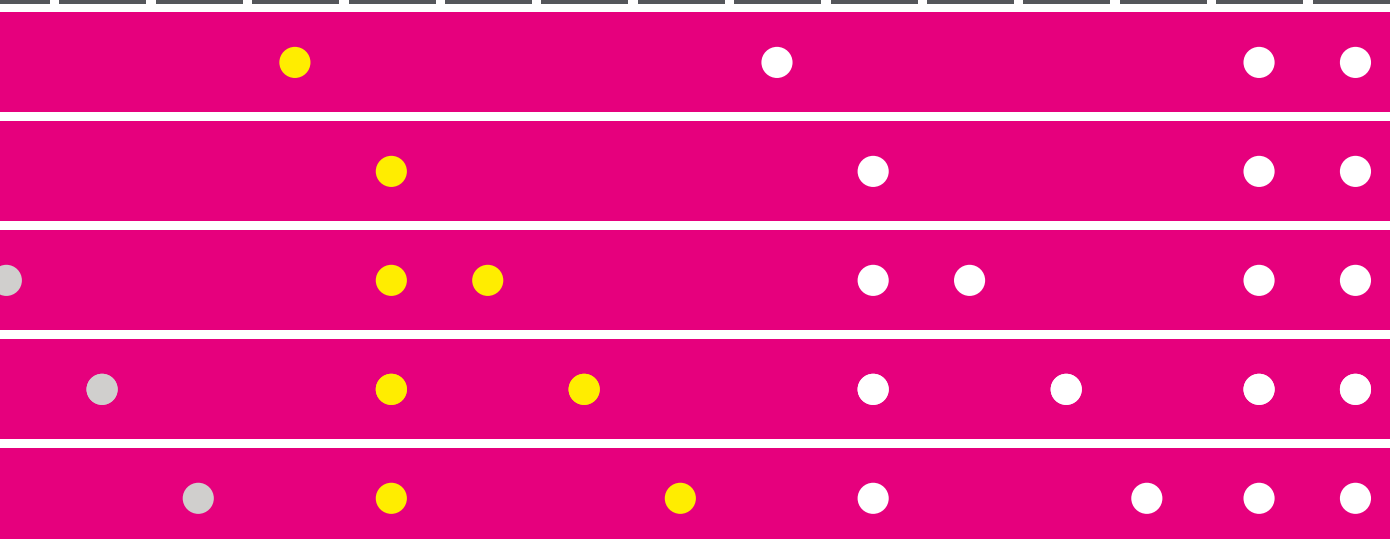
Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

® + Ø 3.6 · NV

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 05 FÜRÖ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÜRÖ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÜRÖ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÜRÖ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÜRÖ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÜRÖ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÜRÖ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÜRÖ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÜRÖ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÜRÖ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÜRÖ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÜRÖ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E7 20 05 21 FÜRÖ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: M 20 04 09 MIENTVÁGÓ PIROS [M] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3,5 MM	KÓD: NV 14 20 51 11 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 3] 15 FORDULAT/PERC
C5	3 · C6	3 · C7	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · E7	M	NV 14

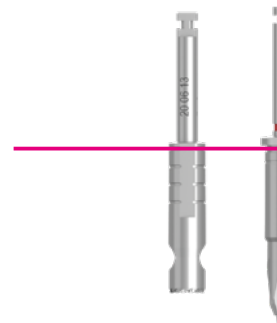


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø



16 MM-ES ELTOLÁS

KÓD: 3 · A
200613 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A]
1000 FORDULAT/PERC

KÓD: 2 · 2L

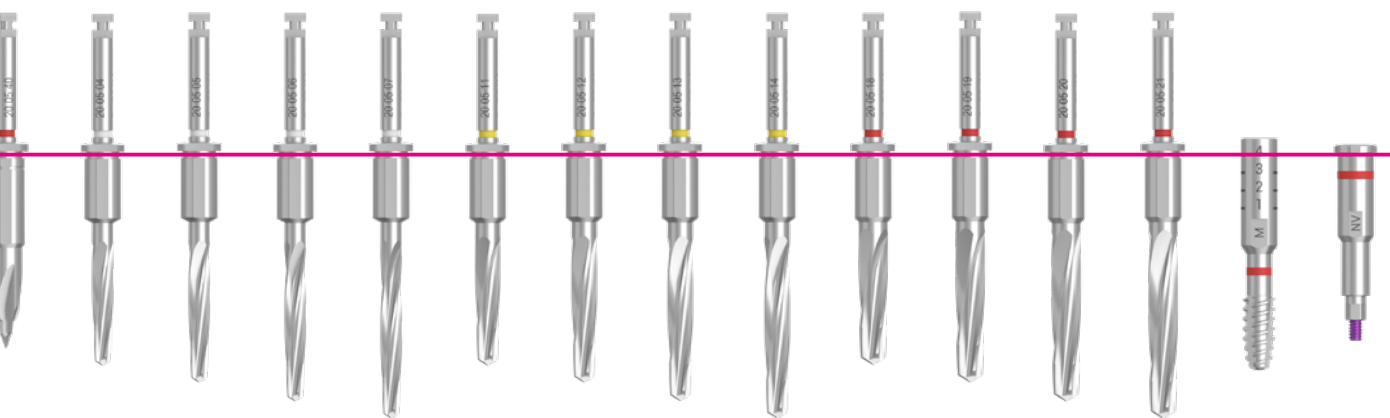
KÓD:	3 · A	2 ·
08 MM	●	●
10 MM	●	●
12 MM	●	●
14 MM	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez sűrűlődni okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

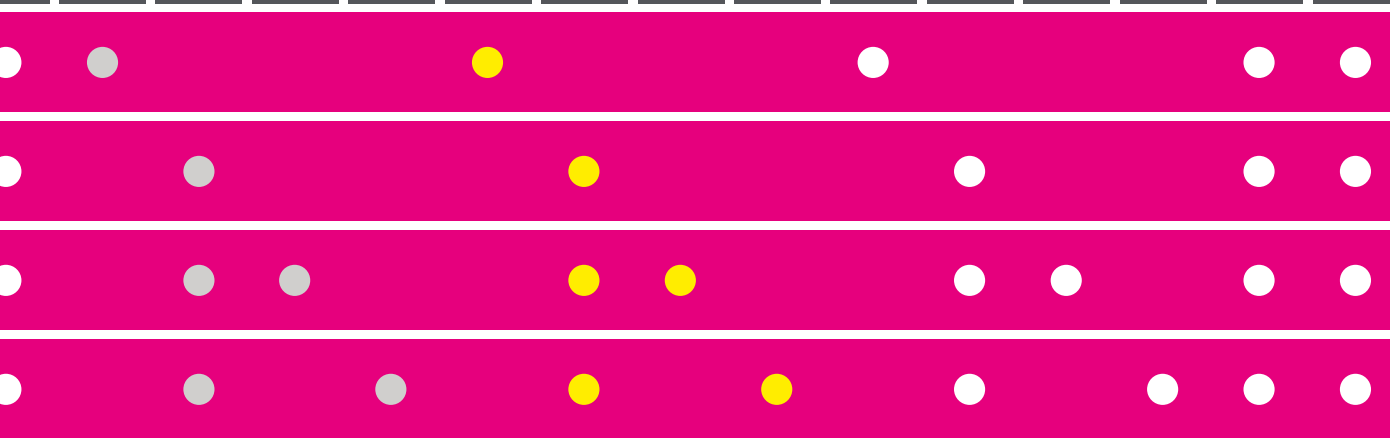
3.5 / VEGA®+ Ø 3.6 · NV

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 40 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZU [2 · 2L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E7 20 05 21 FÚRÓ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: M 20 04 09 MIENTVÁGÓ PIROS [M] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3,5 MM	KÓD: NV 16 20 51 12 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 4] 15 FORDULAT/PERC
--	--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---

2L	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · E7	M	NV 16
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------

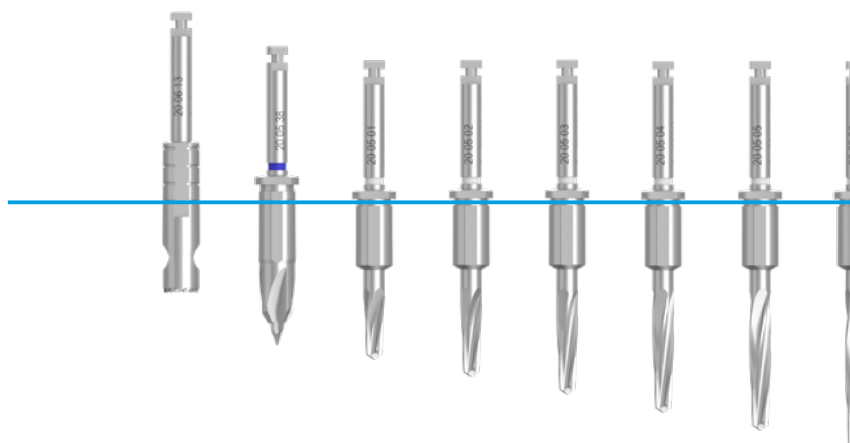


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 4.0 / VEGA®+ Ø 4.1 · P

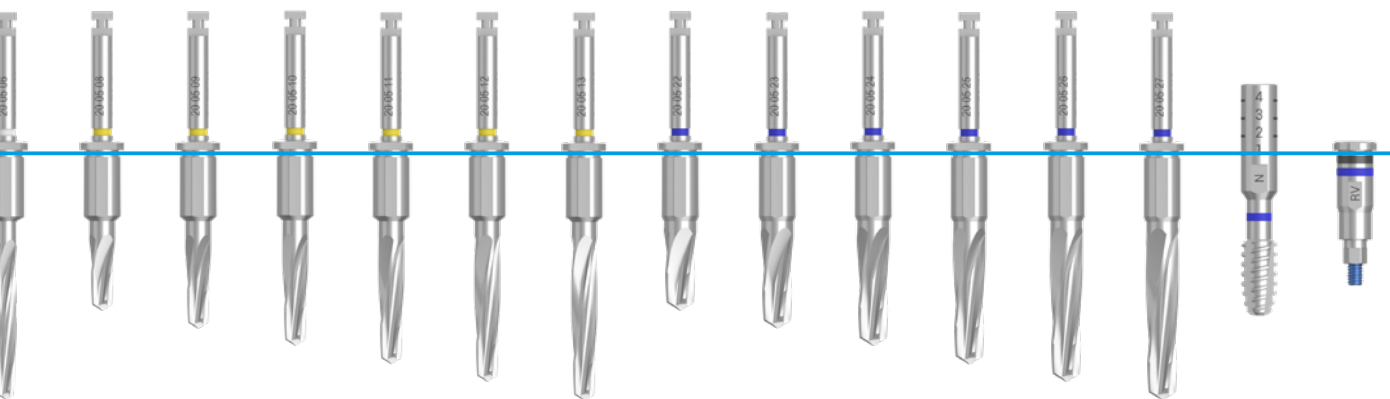


10 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 3S 20.05.38 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1500-3000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C1 20.05.01 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [3 · C1] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C2 20.05.02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C3 20.05.03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C4 20.05.04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C5 20.05.05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C6	
KÓD:		3 · A	2 · 3S	3 · C1	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6								
08 MM		●	●	●													
10 MM		●	●		●												
12 MM		●	●		●	●											
14 MM		●	●		●		●										
16 MM	●	●	●		●		●						●				
18 MM	●	●	●		●		●					●					●

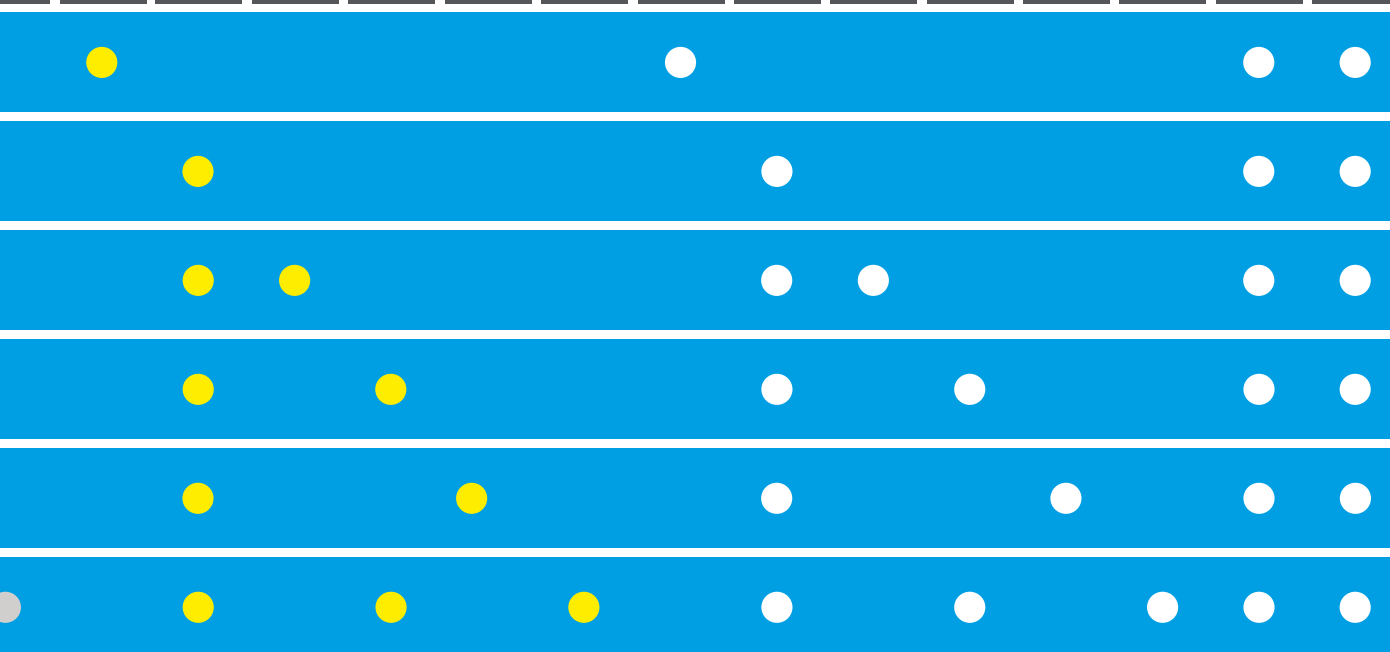
● Hamarosan

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.



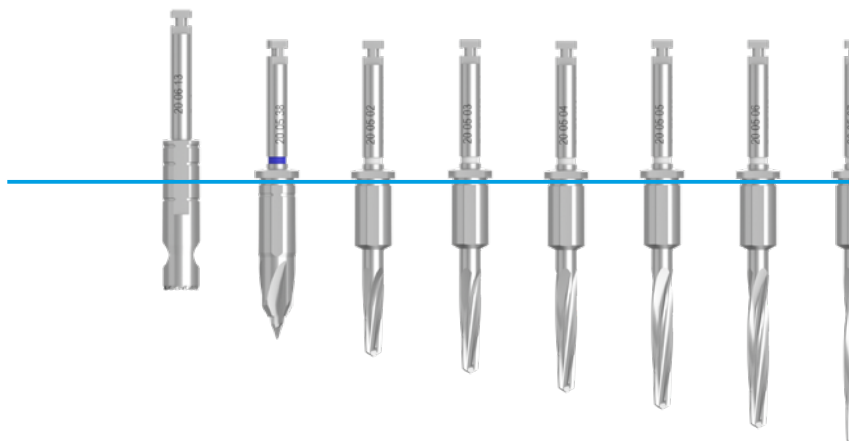
20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D1 20 05 08 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [3 · D1] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F1 20 05 22 FÚRÓ Ø3.6MM X 08MM [3 · F1] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F2 20 05 23 FÚRÓ Ø3.6MM X 10MM [3 · F2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F3 20 05 24 FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [3 · F3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F4 20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F5 20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F6 20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: N 20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4.0 MM	KÓD: RV 10 20 51 13 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 - 1] 1.5 FORDULAT/PERC
C6	3 · D1	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · F1	3 · F2	3 · F3	3 · F4	3 · F5	3 · F6	N	RV 10

**FIGYELMEZTETÉSEK**

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 4.0 / VEGA®+ Ø 4.1 · P

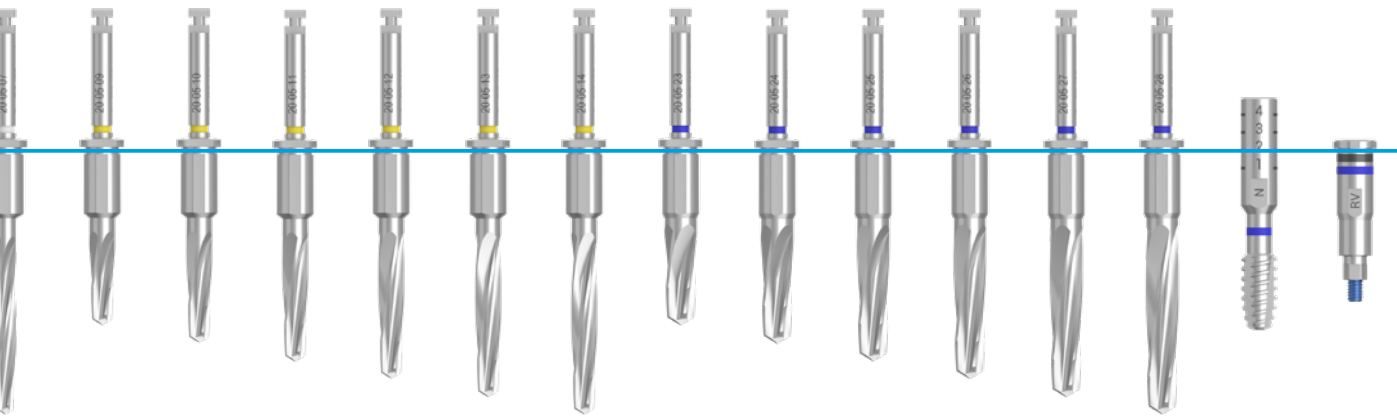


12 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 3S 20.05.38 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1500-3000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C2 20.05.02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C3 20.05.03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C4 20.05.04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C5 20.05.05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C6 20.05.06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C7	
KÓD:		3 · A	2 · 3S	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7								
08 MM		●	●	●													
10 MM		●	●		●												
12 MM		●	●		●	●											
14 MM		●	●		●		●										
16 MM	●	●	●		●		●					●					
18 MM	●	●	●		●		●				●	●					

● Hamarosan

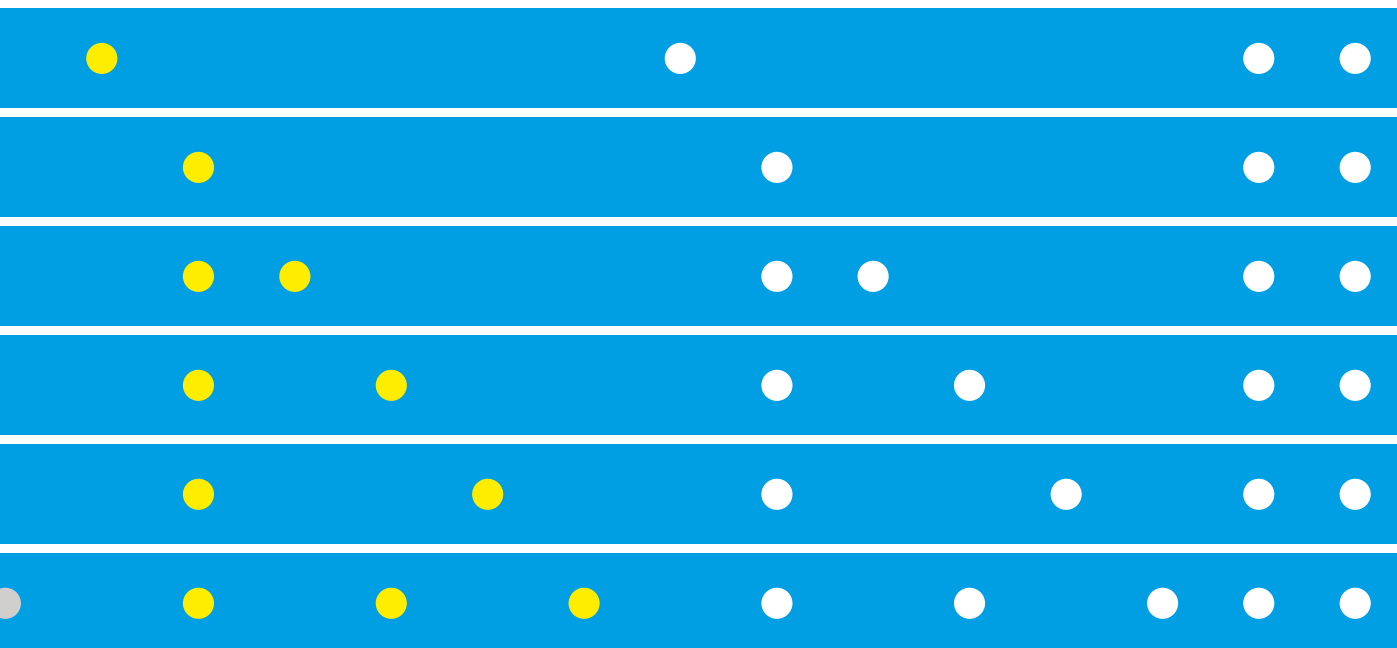
FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.



20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F2 20 05 23 FÚRÓ Ø3.6MM X 10MM [3 · F2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F3 20 05 24 FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [3 · F3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F4 20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F5 20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F6 20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F7 20 05 28 FÚRÓ Ø3.6MM X 20MM [3 · F7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: N 20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4.0 MM	KÓD: RV 12 20 51 14 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 - 2] 1.5 FORDULAT/PERC
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--

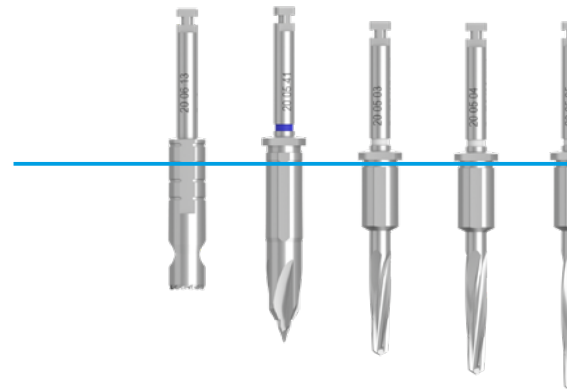
C7	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · F2	3 · F3	3 · F4	3 · F5	3 · F6	3 · F7	N	RV 12
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------

**FIGYELMEZTETÉSEK**

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø 4.0 / VEGA

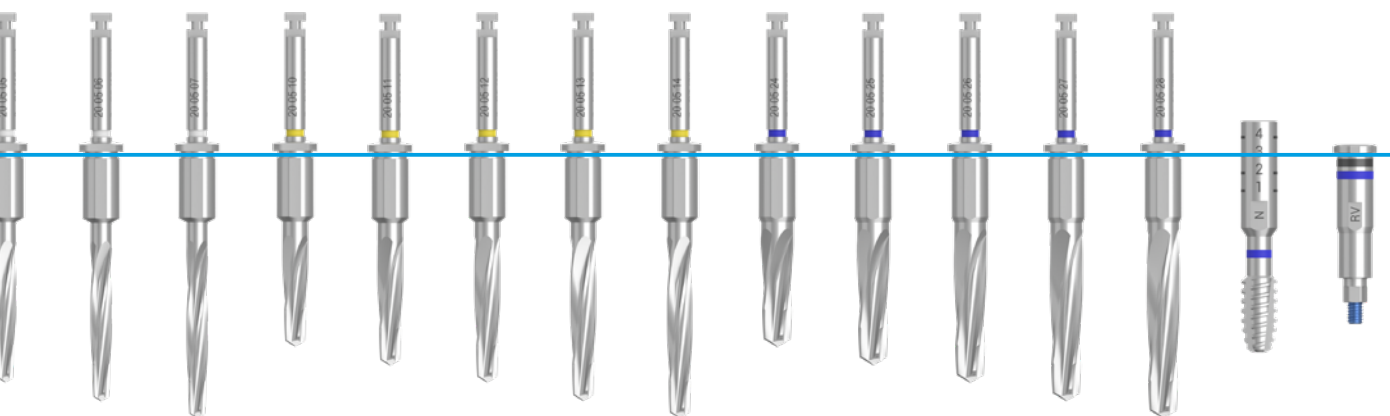


14 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 3L 20 05 41 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.0MM [2 · 3L] 1500-3000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C5	
KÓD:	3 · A	2 · 3L	3 · C3	3 · C4	3 · C5						
08 MM	●	●	●								
10 MM	●	●		●							
12 MM	●	●		●	●						
14 MM	●	●		●							
16 MM	●	●		●							

● Hamarosan

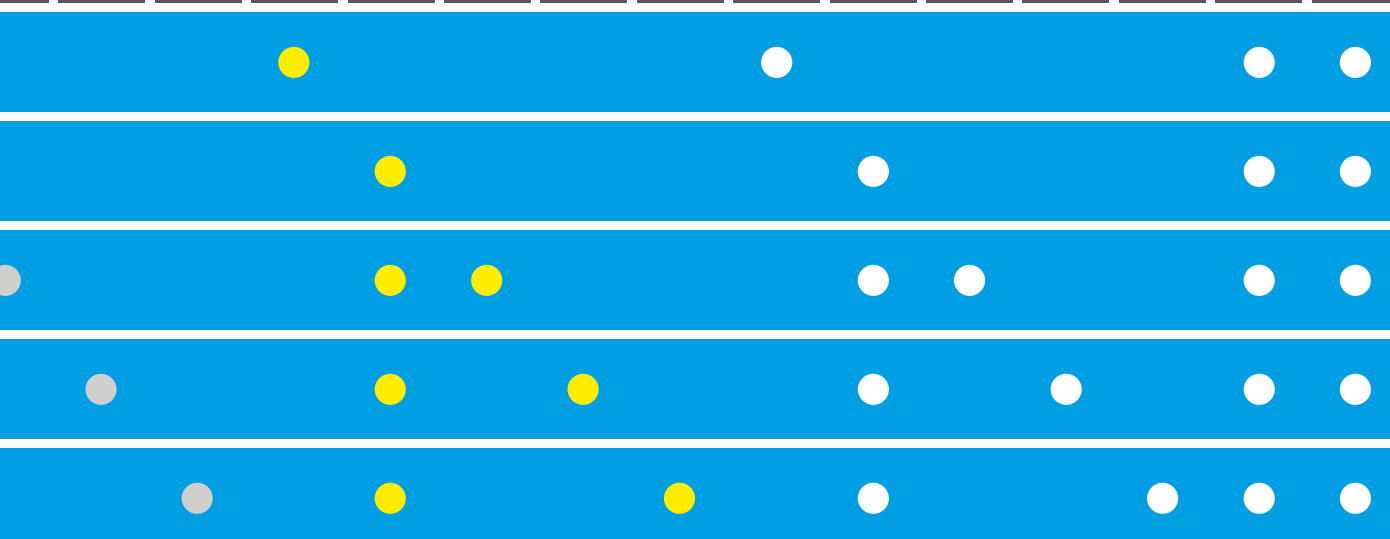
FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebességi sablonba helyezni, mivel ez sűrűlődést okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.



20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F3 20 05 24 FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [3 · F3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F4 20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F5 20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F6 20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F7 20 05 28 FÚRÓ Ø3.6MM X 20MM [3 · F7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: N 20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4.0 MM	KÓD: RV 14 20 51 15 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 3] 1.5 FORDULAT/PERC
---	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--

C5	3 · C6	3 · C7	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · F3	3 · F4	3 · F5	3 · F6	3 · F7	N	RV 14
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------

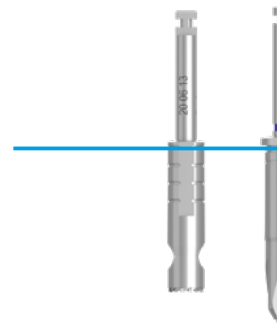


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

VEGA® Ø



16 MM-ES ELTOLÁS

KÓD: 3 · A
20 06 13 NYÁLKÁHARTYA-TREPÁN [3 · A]
1000 FORDULAT/PERC

KÓD: 2 · 3L
20 05 41 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ · HOSSZÚ

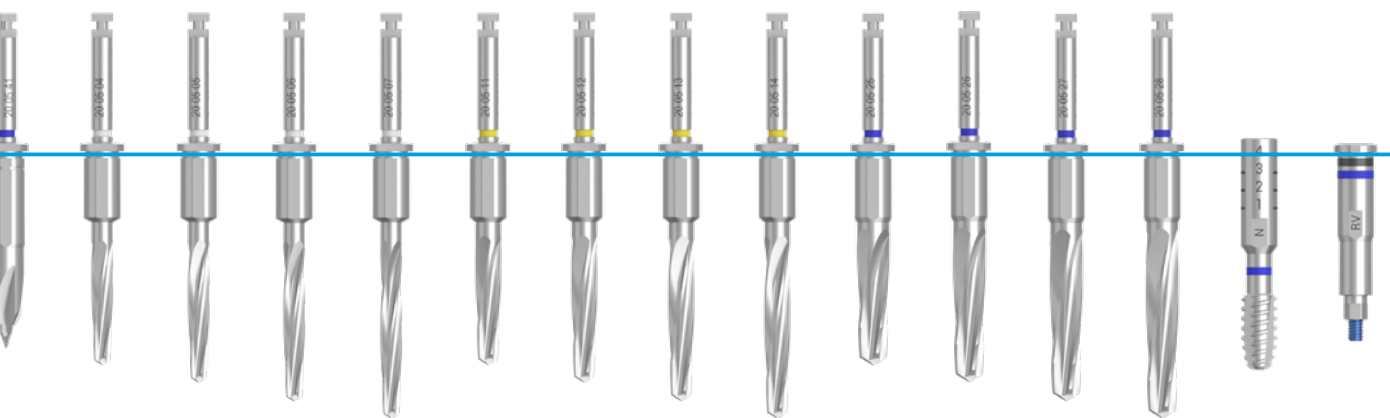
KÓD:	3 · A	2 ·
08 MM	●	●
10 MM	●	●
12 MM	●	●
14 MM	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez sűrűlődni okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

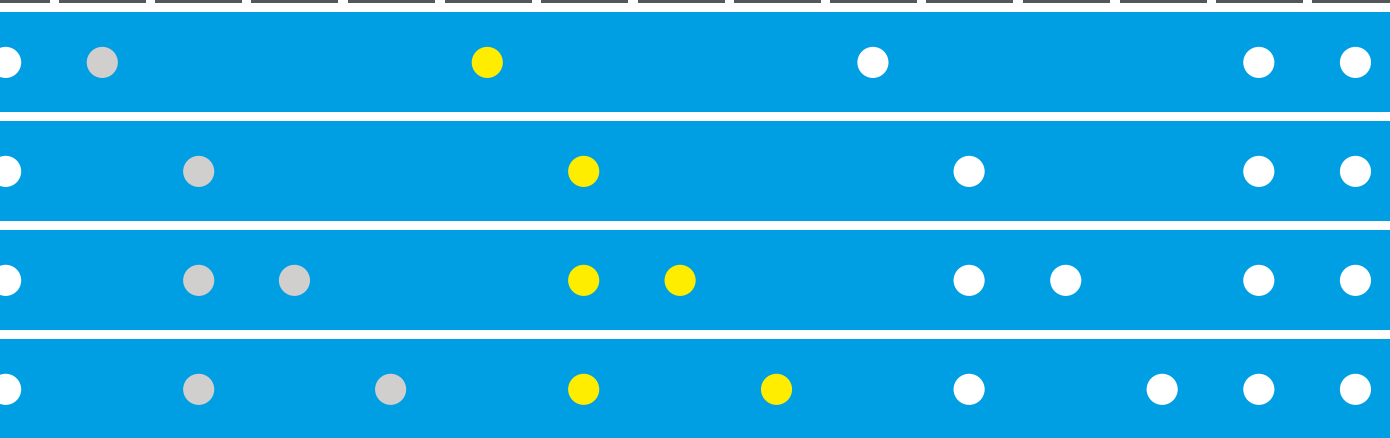
4.0 / VEGA®+ Ø 4.1 · RV

SEBÉSZETI SORRENDEK



Ø4.0MM [2 · 3L] 1.500-3.000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F4 20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F5 20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F6 20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F7 20 05 28 FÚRÓ Ø3.6MM X 20MM [3 · F7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: N 20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4.0 MM	KÓD: RV 16 20 51 16 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 - 4] 1.5 FORDULAT/PERC
---	--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--

3L	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · F4	3 · F5	3 · F6	3 · F7	N	RV 16
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	-------

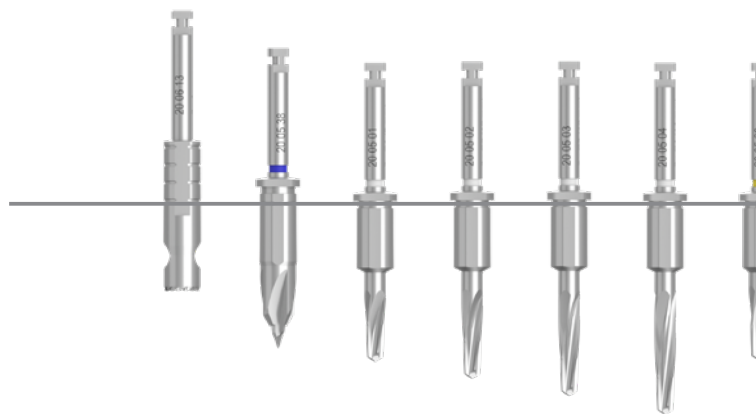


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

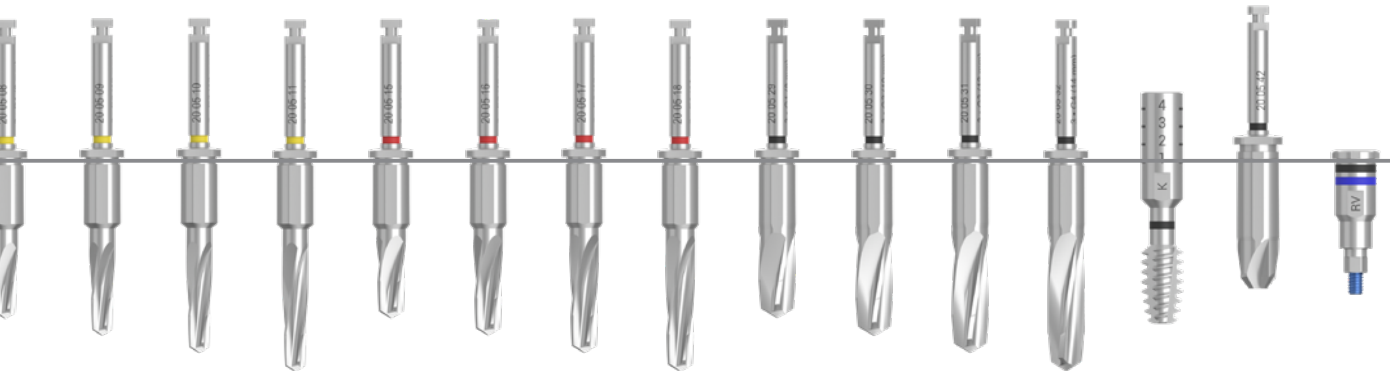
VEGA® Ø 4.5 / VEGA®+ Ø 4.0



10 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 3S 20 05 38 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C1 20 05 01 FÚRÓ Ø2.35MM X 08 M [3 · C1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D1
KÓD:	3 · A	2 · 3S	3 · C1	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · D1
08 MM	●	●	●				●
10 MM	●	●		●			
12 MM	●	●		●	●		
14 MM	●	●		●		●	

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.



20 05 08 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [3 · D1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E1 20 05 15 FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [3 · E1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E2 20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G1 20 05 29 FÚRÓ Ø4.1MM X 08MM [3 · G1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G2 20 05 30 FÚRÓ Ø4.1MM X 10MM [3 · G2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G3 20 05 31 FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [3 · G3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G4 20 05 32 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,5 MM	KÓD: 2 · 4S 20 05 42 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID Ø4.5MM [2 · 4S] 1300-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: RV 10 20 51 03 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV · 1] 15 FORDULAT/PERC
D1	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · E1	3 · E2	3 · E3	3 · E4	3 · G1	3 · G2	3 · G3	3 · G4	K	2 · 4S	RV 10
●				●				●				●	●	●
●	●			●	●			●				●	●	●
●	●	●		●	●	●		●		●		●	●	●
●		●		●		●		●			●	●	●	●

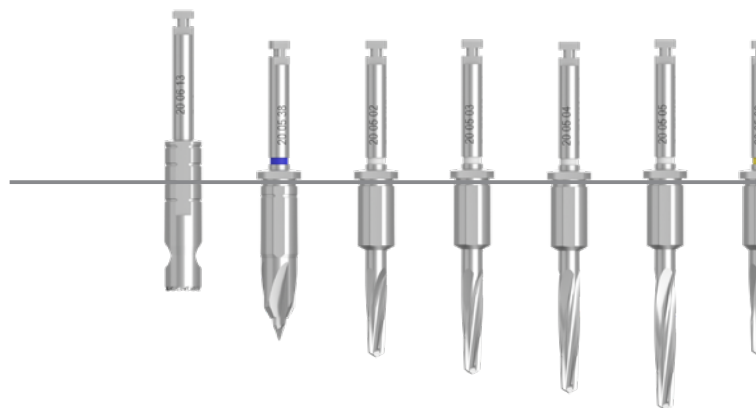
FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

A VEGA® Ø 4,5 / VEGA®+ Ø 4,6 implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 04 07 referenciaszámú menetvágót vagy a 20 05 42 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

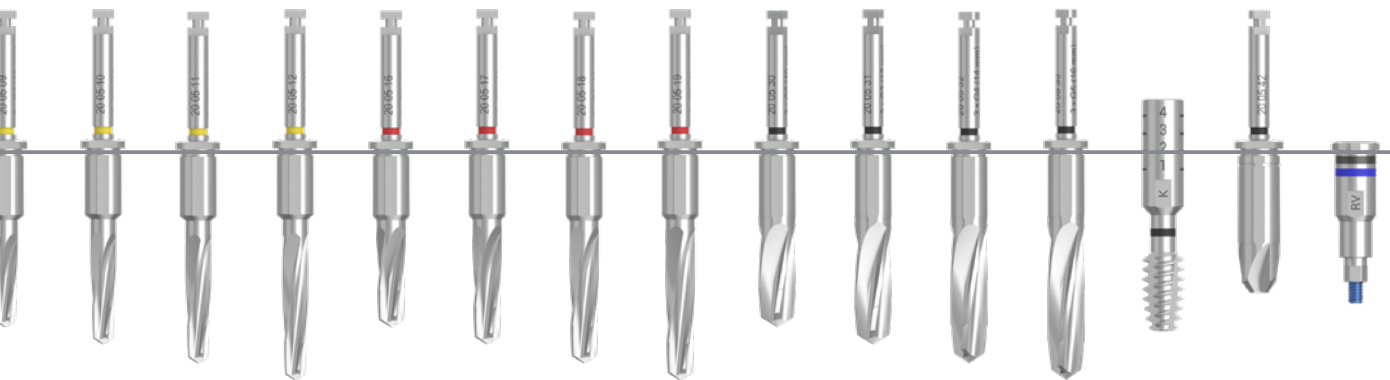
VEGA® Ø 4.5 / VEGA®+ Ø 4.0



12 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 3S 20 05 38 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2
KÓD:	3 · A	2 · 3S	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · D2
08 MM	●	●	●				●
10 MM	●	●		●			
12 MM	●	●		●	●		
14 MM	●	●		●		●	

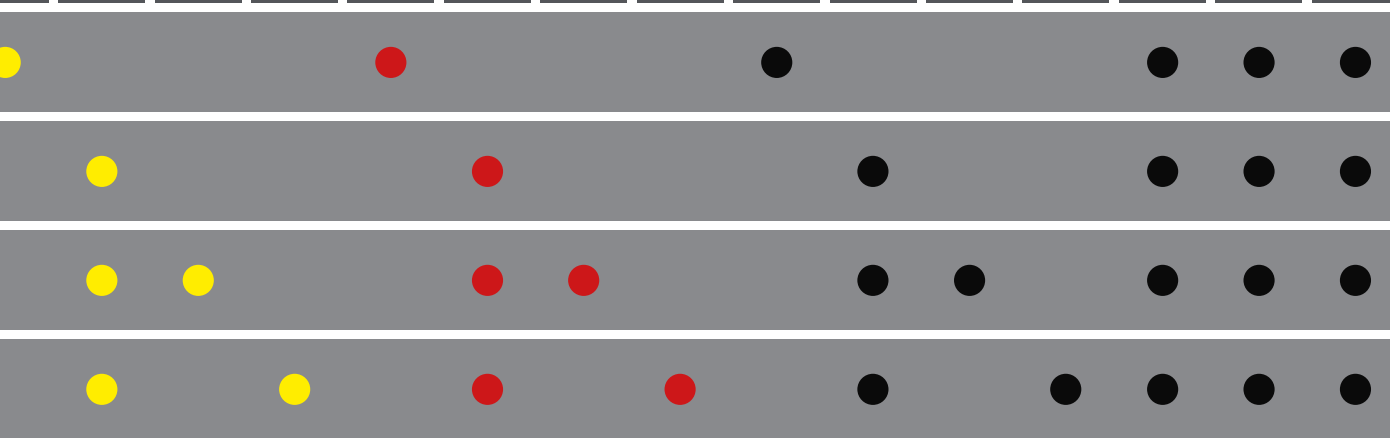
FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.



20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E2 20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G2 20 05 30 FÚRÓ Ø4.1MM X 10MM [3 · G2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G3 20 05 31 FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [3 · G3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G4 20 05 32 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G5 20 05 33 FÚRÓ Ø4.1MM X 16MM [3 · G5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,5 MM	KÓD: 2 · 4S 20 05 42 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID Ø4.5MM [2 · 4S] 1300-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: RV 12 20 51 17 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 2] 150 FORDULAT/PERC
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--

D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · E2	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · G2	3 · G3	3 · G4	3 · G5	K	2 · 4S	RV 12
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	--------	-------

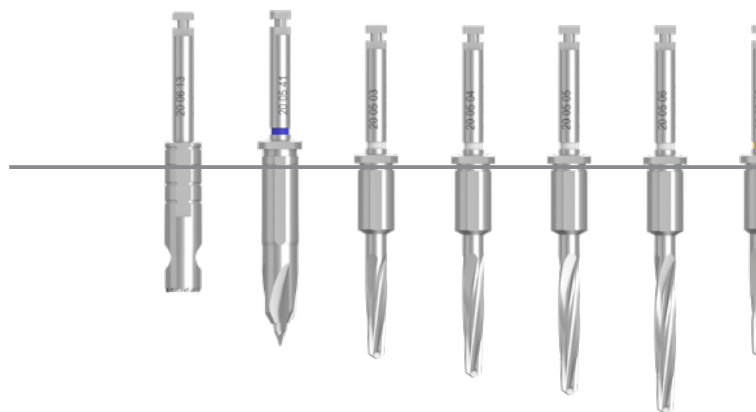


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

A VEGA® Ø 4,5 / VEGA®+ Ø 4,6 implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 04 07 referenciaszámú menetvágót vagy a 20 05 42 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

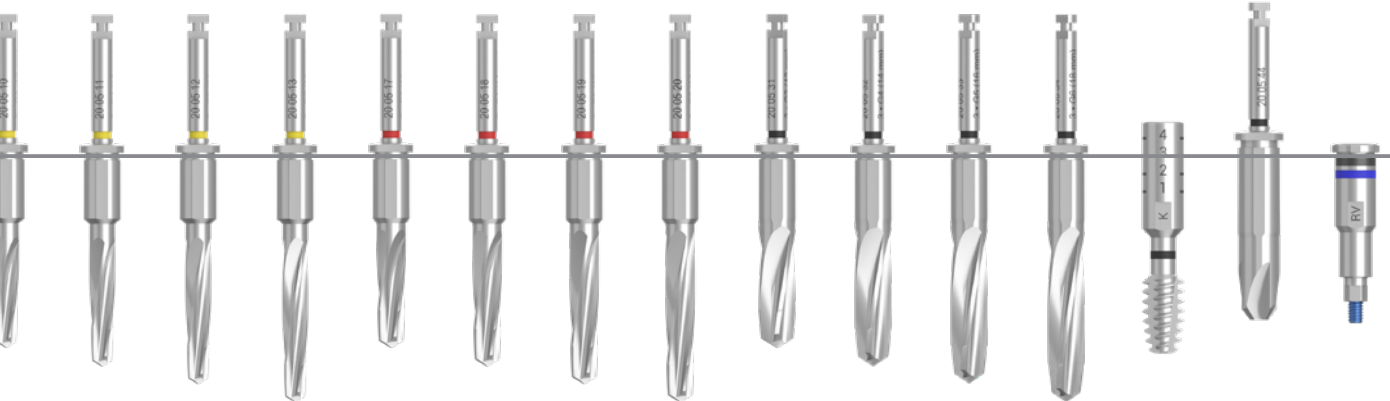
VEGA® Ø 4.5 / VEGA®+ Ø 4.5



14 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 3L 20 05 41 VEGA® RV SÜLVESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.0MM [2 · 3L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3
KÓD:	3 · A	2 · 3L	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · D3
08 MM	●	●	●				●
10 MM	●	●		●			
12 MM	●	●		●	●		
14 MM	●	●		●		●	

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.



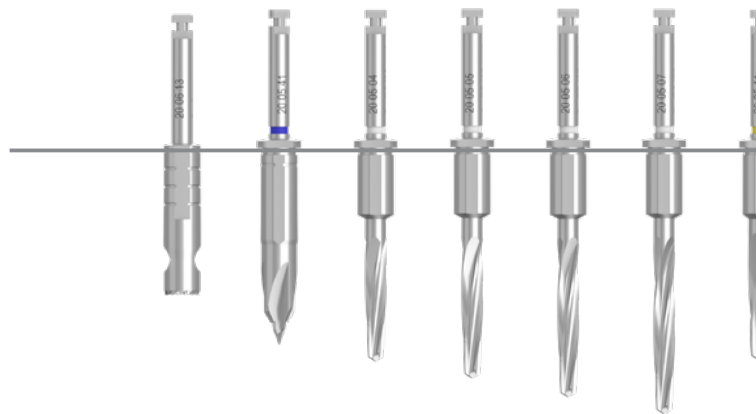
20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G3 20 05 31 FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [3 · G3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G4 20 05 32 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G5 20 05 33 FÚRÓ Ø4.1MM X 16MM [3 · G5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G6 20 05 34 FÚRÓ Ø4.1MM X 18MM [3 · G6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,5 MM	KÓD: 2 · 4L 20 05 44 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.5MM [2 · 4L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: RV 14 20 51 18 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 3] 15 FORDULAT/PERC
D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · G3	3 · G4	3 · G5	3 · G6	K	2 · 4L	RV 14
●				●				●				●	●	●
●	●			●	●			●	●			●	●	●
●	●	●		●	●	●		●	●	●		●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

A VEGA® Ø 4,5 / VEGA®+ Ø 4,6 implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 04 07 referenciaszámú menetvágót vagy a 20 05 44 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

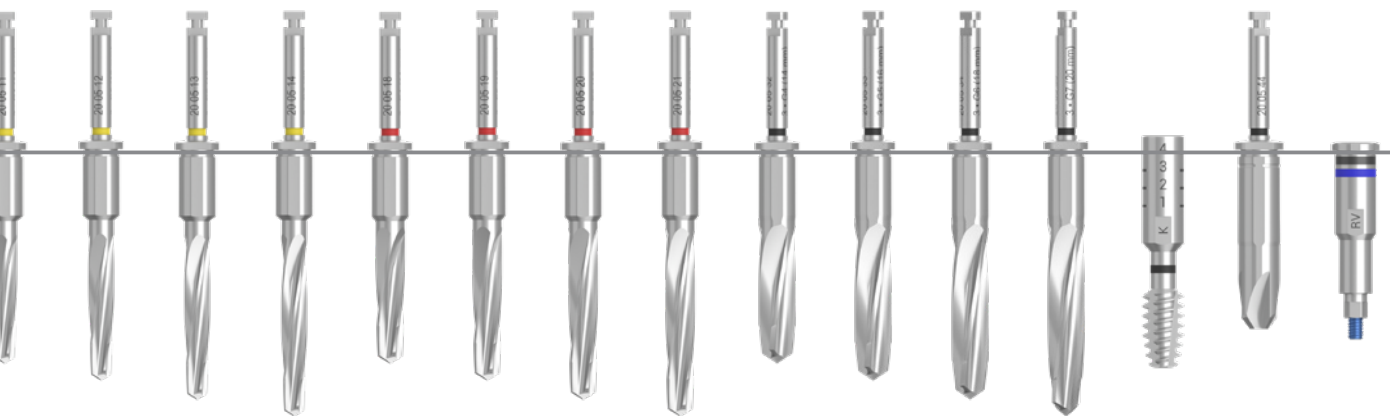
VEGA® Ø 4.5 / VEGA®+ Ø 4.0



16 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 3L 20 05 41 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.0MM [2 · 3L] 1500-3000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · D4
KÓD:	3 · A	2 · 3L	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · C7	3 · C7	3 · C7	3 · C7	3 · C7	3 · C7	3 · D4
08 MM	●	●	●										●
10 MM	●	●		●									
12 MM	●	●		●	●								
14 MM	●	●		●		●							

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez sűrűlőaszt okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

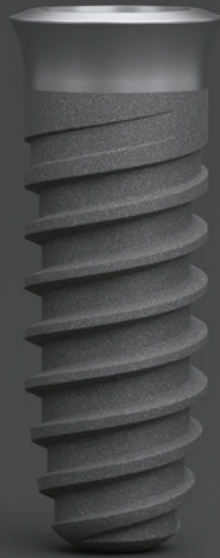


20 0511 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 0512 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 0513 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 0514 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 0518 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 0519 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 0520 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E7 20 0521 FÚRÓ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G4 20 0532 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G5 20 0533 FÚRÓ Ø4.1MM X 16MM [3 · G5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G6 20 0534 FÚRÓ Ø4.1MM X 18MM [3 · G6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G7 20 0535 FÚRÓ Ø4.1MM X 20MM [3 · G7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: K 20 0407 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,5 MM	KÓD: 2 · 4L 20 0544 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.5MM [2 · 4L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: RV 16 20 5119 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 4] 15 FORDULAT/PERC
D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · E7	3 · G4	3 · G5	3 · G6	3 · G7	K	2 · 4L	RV 16
●				●				●				●	●	●
●	●			●	●			●				●	●	●
●	●	●		●	●	●		●		●		●	●	●
●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

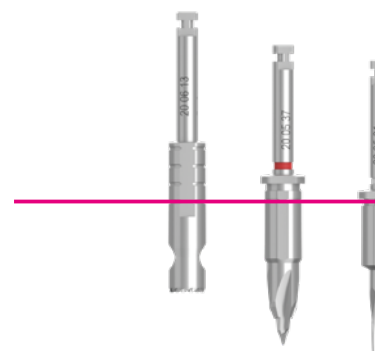
A VEGA® Ø 4,5 / VEGA®+ Ø 4,6 implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 04 07 referenciaszámú menetvágót vagy a 20 05 44 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.



SEBÉSZETI SORRENDEK

- **ESSENTIAL[®] CONE Ø 3,5 MM**
- **ESSENTIAL[®] CONE Ø 4,0 MM**
- **ESSENTIAL[®] CONE Ø 4,5 MM**

ESSENTIAL® C



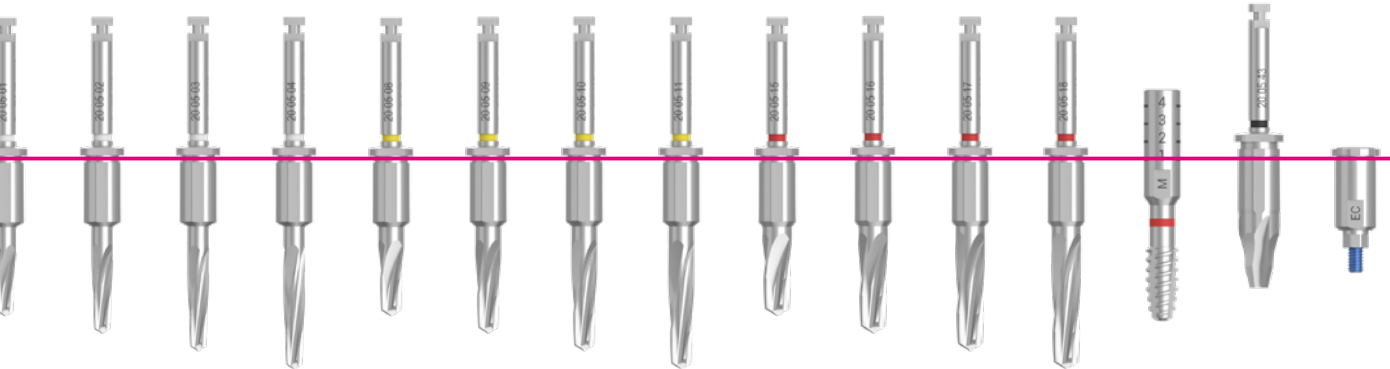
10 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1 000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 2S 20 05 37 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 2S] 1 500-3 000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C1	
KÓD:	3 · A	2 · 2S	3 ·	3 · A	2 · 2S	3 ·	3 · C1
08 MM	●	●	●	●	●	●	●
10 MM	●	●	●	●	●	●	●
12 MM	●	●	●	●	●	●	●
14 MM	●	●	●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

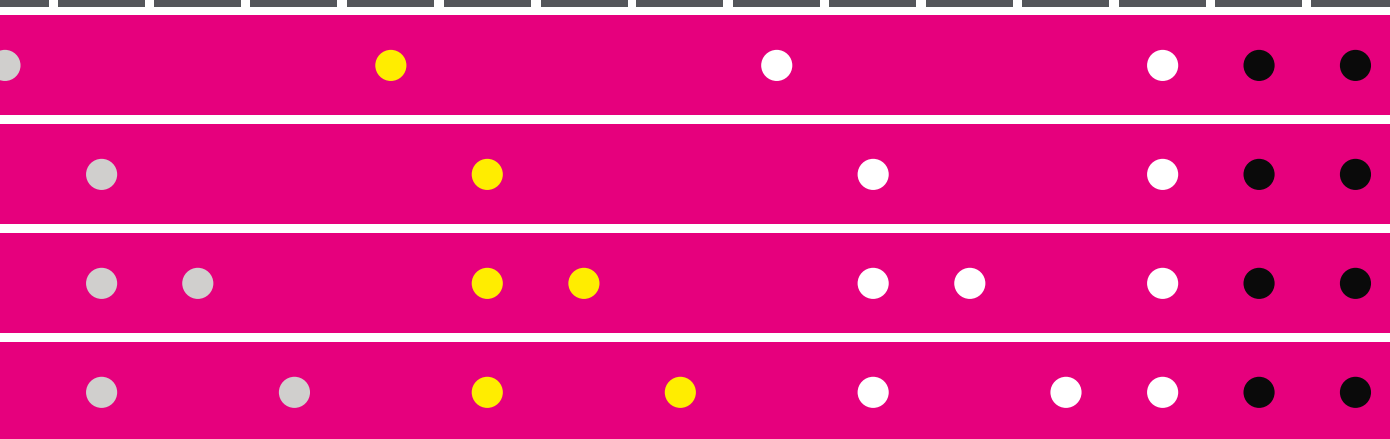
Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

CONE Ø 3.5

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 01 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [3 · C1] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D1 20 05 08 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [3 · D1] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E1 20 05 15 FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [3 · E1] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E2 20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: M 20 04 09 MENETVÁGÓ PIROS [M] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3.5 MM	KÓD: 2 · 5S 20 05 43 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 5S] 1500–3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 10 20 51 04 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 1] 15 FORDULAT/PERC
C1	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · D1	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · E1	3 · E2	3 · E3	3 · E4	M	2 · 5S	EC 10



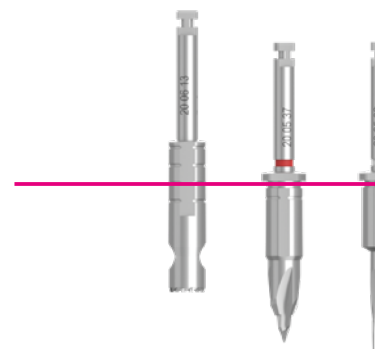
FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 05 43 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL®



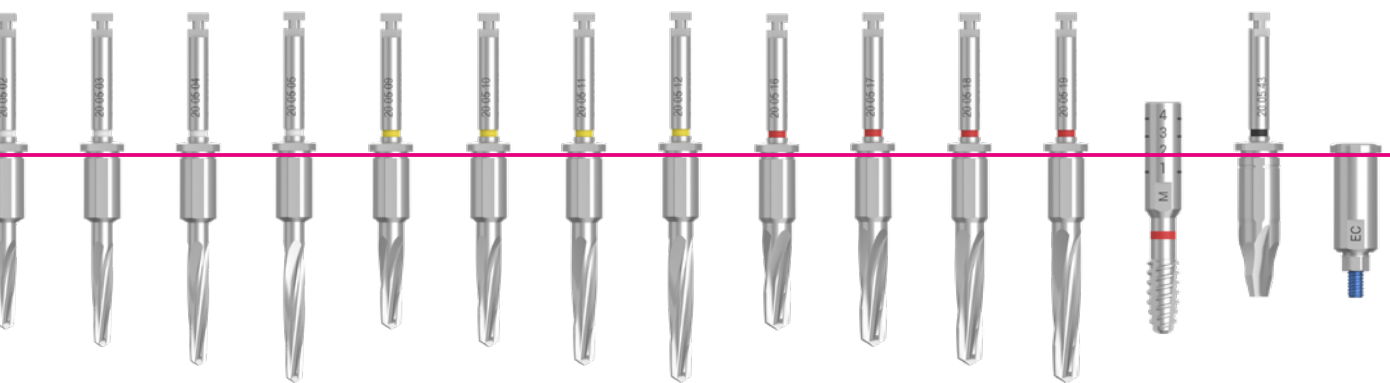
12 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1.000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 2S 20.05.37 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 2S] 1.500-3.000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C2	
KÓD:	3 · A	2 · 2S	3 ·	3 · A	2 · 2S	3 ·	3 · C2
08 MM	●	●	●	●	●	●	●
10 MM	●	●	●	●	●	●	●
12 MM	●	●	●	●	●	●	●
14 MM	●	●	●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

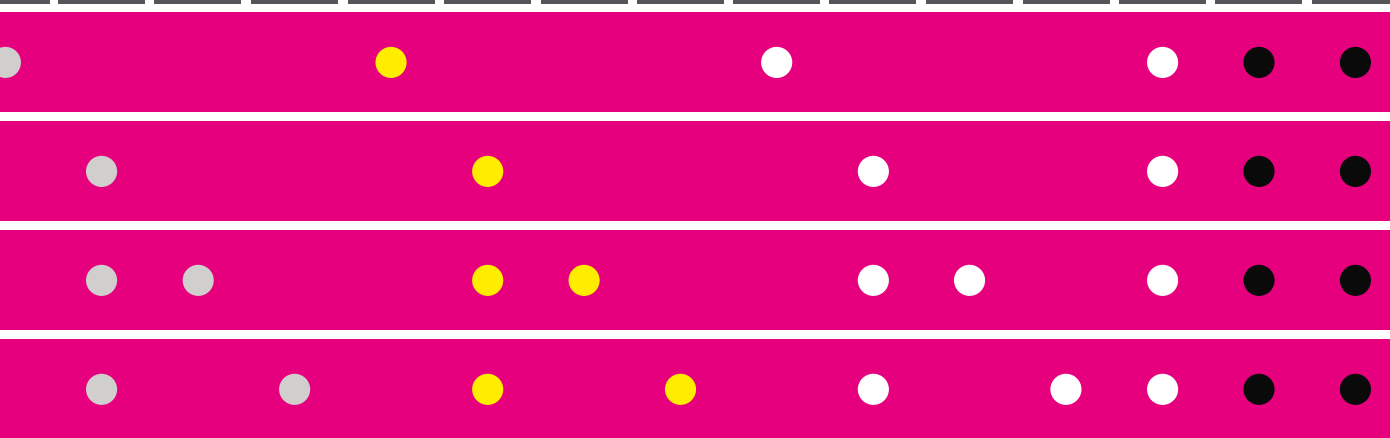
Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

CONE Ø 3.5

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E2 20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: M 20 04 09 MENETVÁGÓ PIROS [M] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3,5 MM	KÓD: 2 · 5S 20 05 43 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 5S] 1500–3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 12 20 51 20 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 2] 15 FORDULAT/PERC
C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · E2	3 · E3	3 · E4	3 · E5	M	2 · 5S	EC 12

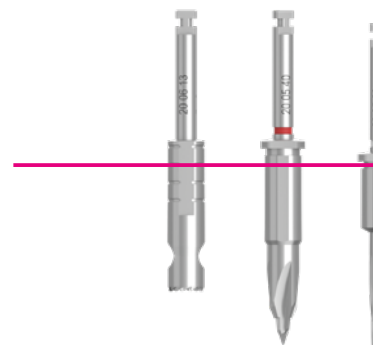


FIGYELMETTÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 05 43 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL®



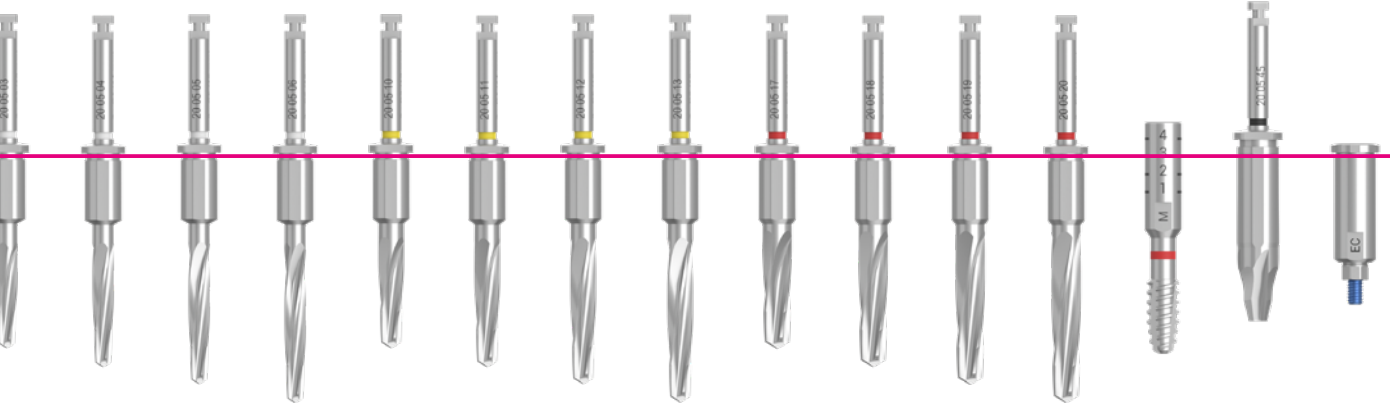
14 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 2006 13 NYÁLKÁHARTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 2L 2005 40 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 2L] 1500-3000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C3	
KÓD:	3 · A	2 · 2L	3 ·	3 · A	2 · 2L	3 ·	3 · C3
08 MM	●	●	●	●	●	●	●
10 MM	●	●	●	●	●	●	●
12 MM	●	●	●	●	●	●	●
14 MM	●	●	●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

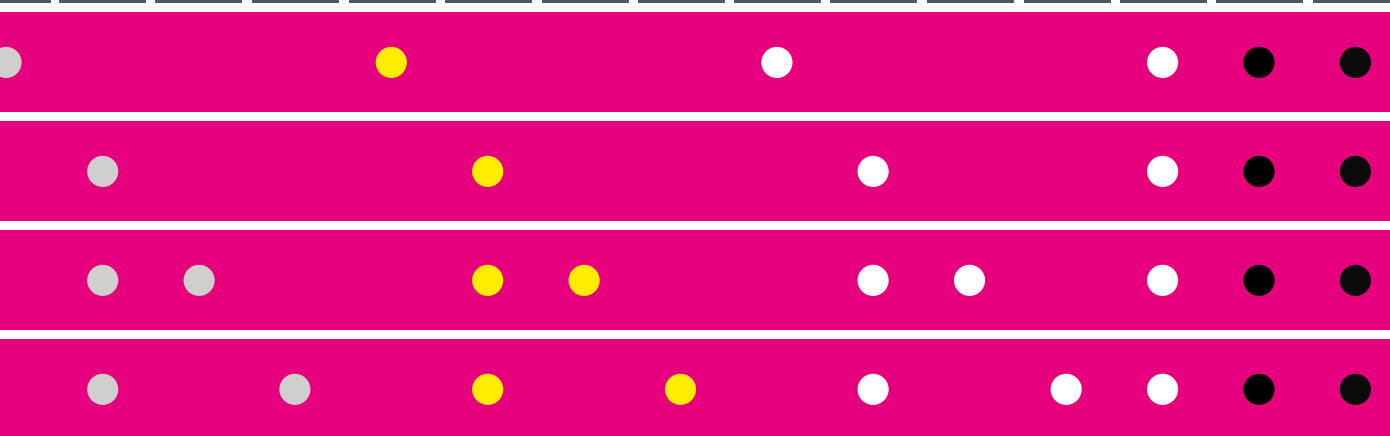
Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

CONE Ø 3.5

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: M 20 04 09 MENETVÁGÓ PIROS [M] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3,5 MM	KÓD: 2 · 5L 20 05 45 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 5L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 14 20 51 21 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 3] 15 FORDULAT/PERC
C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · E6	M	2 · 5L	EC 14

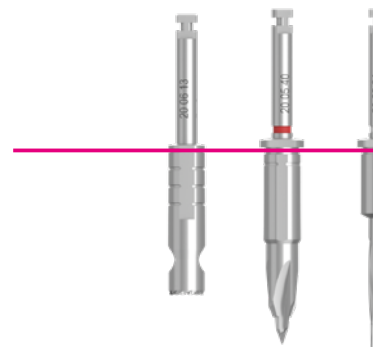


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 05 45 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL®



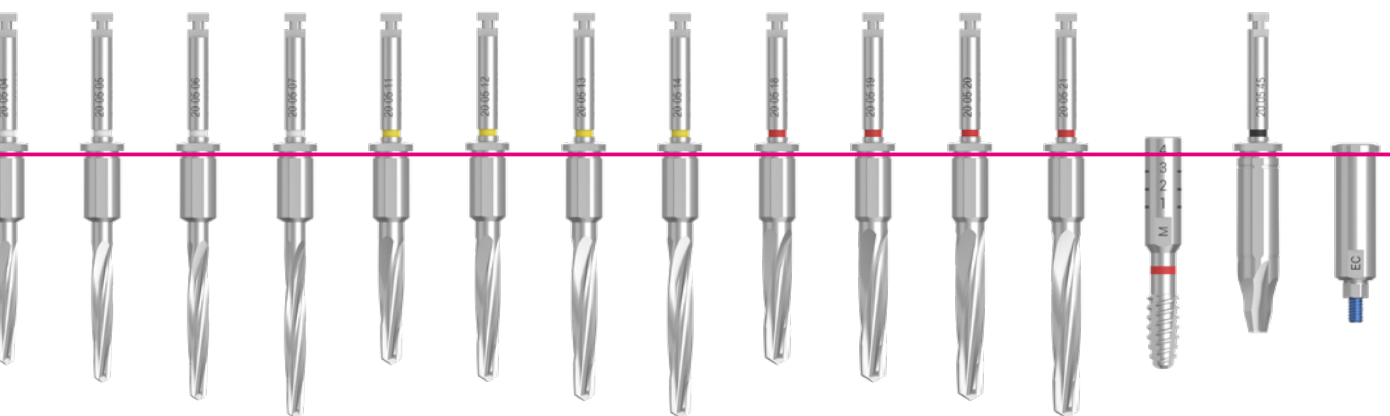
16 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1.000 FORDULAT/PERC			KÓD: 2 · 2L 20.05.40 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 2L] 1.500-3.000 FORDULAT/PERC			KÓD: 3 · C4		
	KÓD:	3 · A	2 · 2L	3 ·	3 ·	3 ·			
08 MM	●	●	●	●	●	●			
10 MM	●	●	●	●	●	●			
12 MM	●	●	●	●	●	●			
14 MM	●	●	●	●	●	●			

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

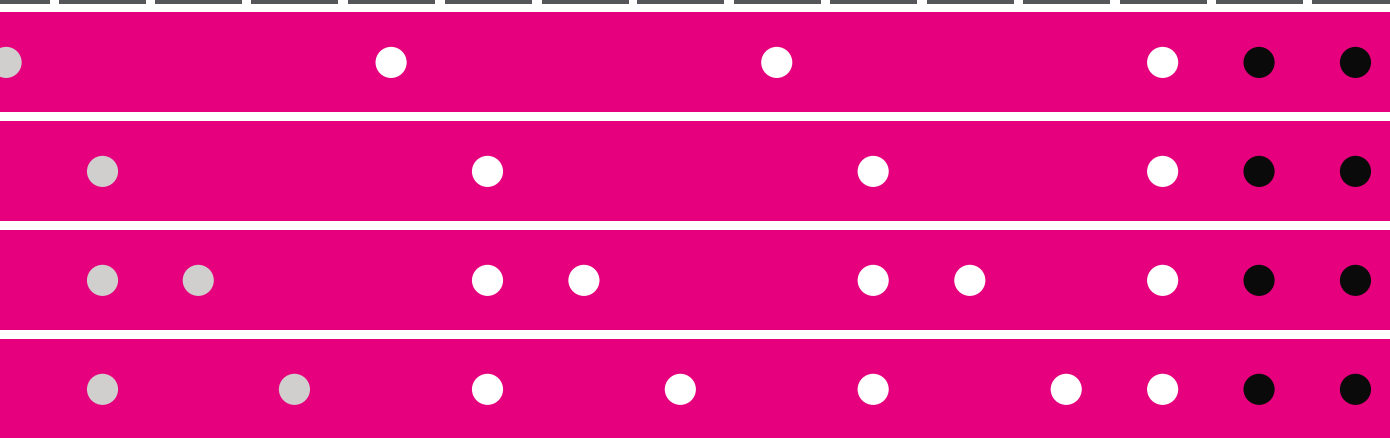
CONE Ø 3.5

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E7 20 05 21 FÚRÓ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: M 20 04 09 MENETVÁGÓ PIROS [M] 20 FORDULAT/PERC / Ø 3.5 MM	KÓD: 2 · 5L 20 05 45 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 5L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 16 20 51 22 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 4] 15 FORDULAT/PERC
--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	---

C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · E7	M	2 · 5L	EC 16
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	--------	-------

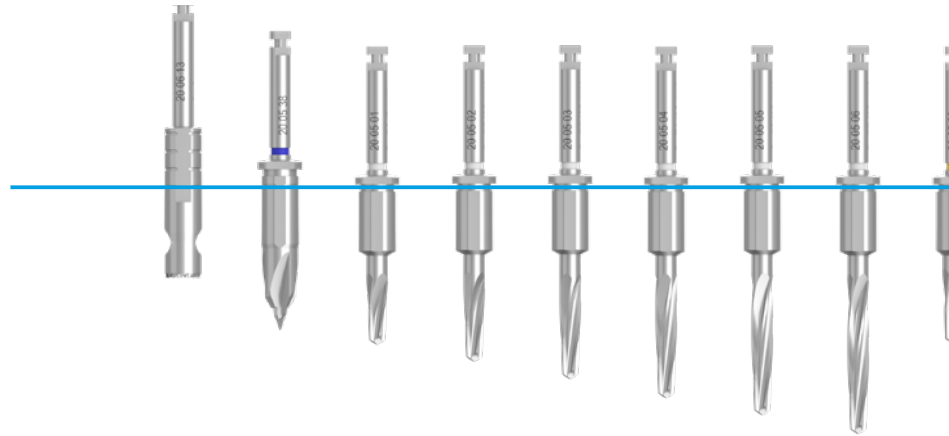


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 05 45 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL® CONE Ø 4.0

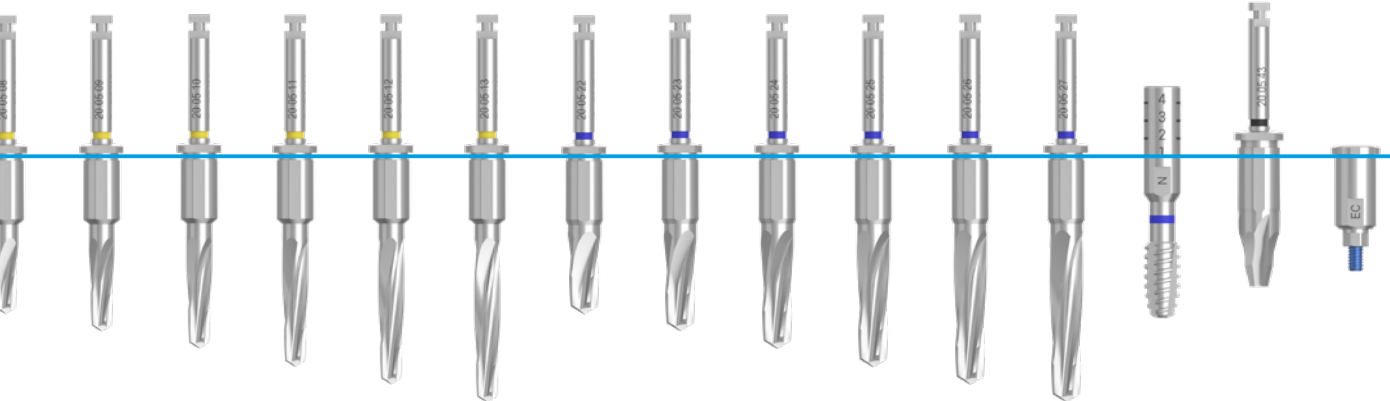


10 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 3S 20 05 38 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1500-3000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C1 20 05 01 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [3 · C1] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · D1	
KÓD:	3 · A	2 · 3S	3 · C1	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · D1										
08 MM	●	●	●																
10 MM	●	●		●															
12 MM	●	●		●	●														
14 MM	●	●		●	●	●													
16 MM	●	●		●	●	●	●												
18 MM	●	●		●	●	●	●	●											

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



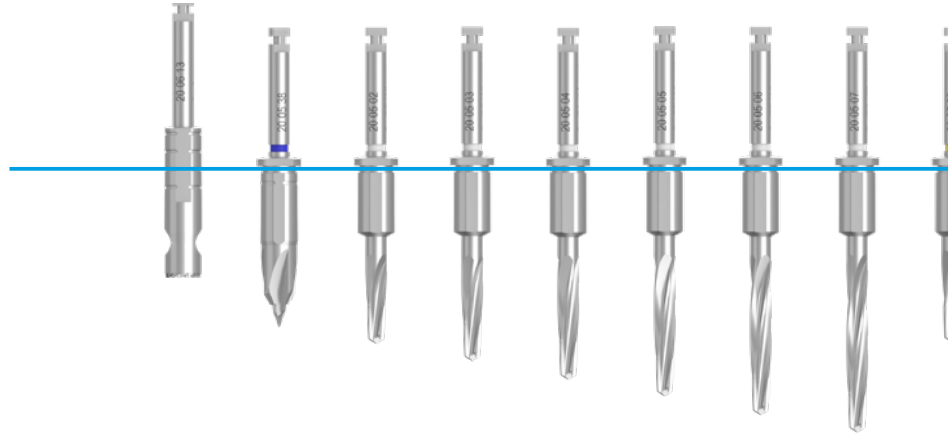
	20 05 08 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [3 · D1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F1 20 05 22 FÚRÓ Ø3.6MM X 08MM [3 · F1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F2 20 05 23 FÚRÓ Ø3.6MM X 10MM [3 · F2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F3 20 05 24 FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [3 · F3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F4 20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F5 20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F6 20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: N 20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,0 MM	KÓD: 2 · 5S 20 05 43 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 5S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 10 20 51 04 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 1] 15 FORDULAT/PERC
	D1	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · F1	3 · F2	3 · F3	3 · F4	3 · F5	3 · F6	N	2 · 5S	EC 10
	●						●						●	●	●
		●						●					●	●	●
		●	●					●	●				●	●	●
		●		●				●	●	●			●	●	●
		●		●	●			●	●	●	●		●	●	●
		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 05 43 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL® CONE Ø 4.0

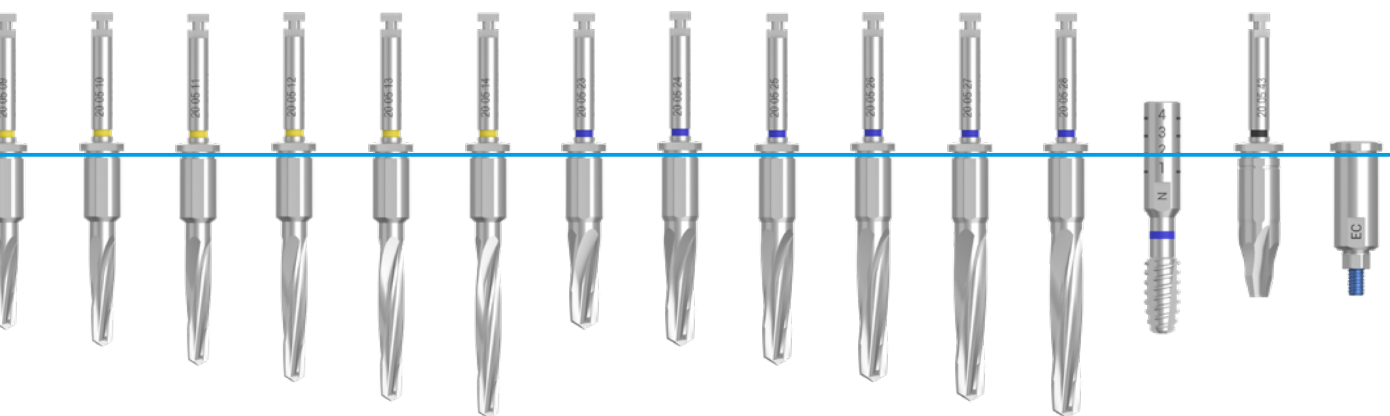


12 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 3S 20 05 38 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1500-3000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · D2	
KÓD:	3 · A	2 · 3S	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D2										
08 MM	●	●	●																
10 MM	●	●		●															
12 MM	●	●		●	●														
14 MM	●	●		●		●													
16 MM	●	●		●			●												
18 MM	●	●		●			●	●											

FIGYELMEZTETÉSEK

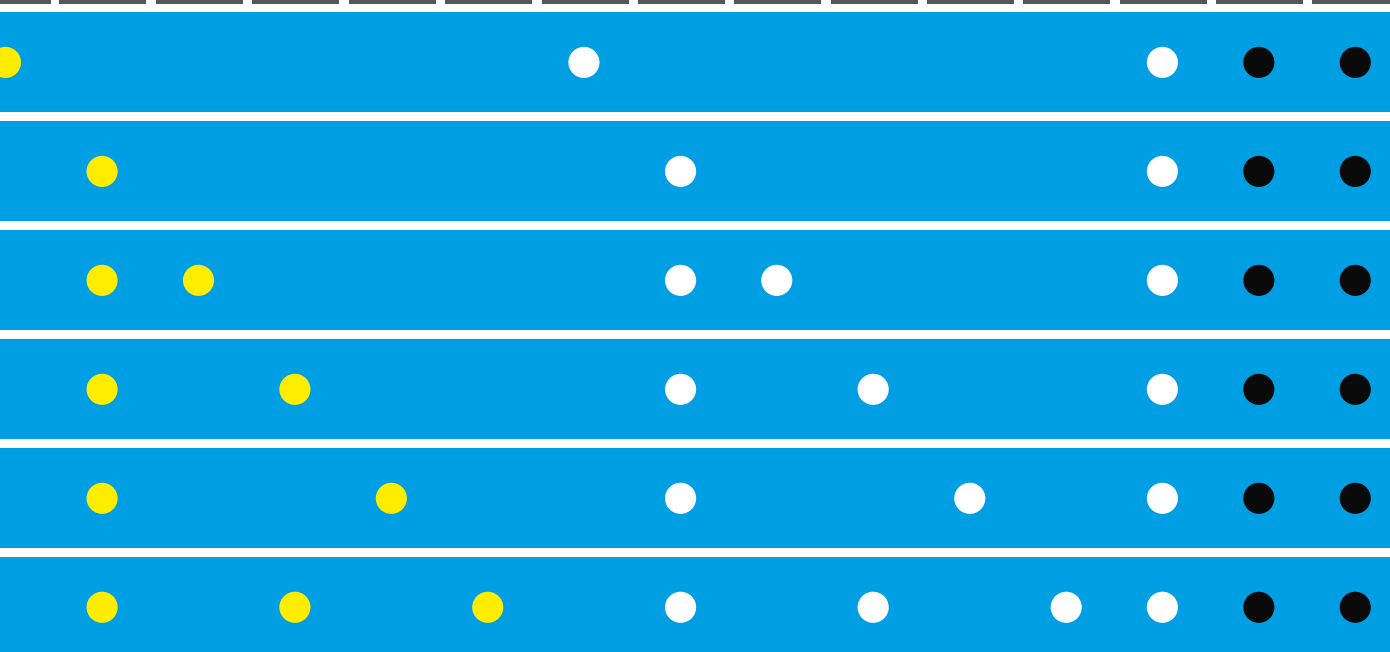
Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F2 20 05 23 FÚRÓ Ø3.6MM X 10MM [3 · F2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F3 20 05 24 FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [3 · F3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F4 20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F5 20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F6 20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F7 20 05 28 FÚRÓ Ø3.6MM X 20MM [3 · F7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: N 20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,0 MM	KÓD: 2 · 5S 20 05 43 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 5S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 12 20 51 20 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 2] 15 FORDULAT/PERC
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---	---

D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · F2	3 · F3	3 · F4	3 · F5	3 · F6	3 · F7	N	2 · 5S	EC 12
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	--------	-------

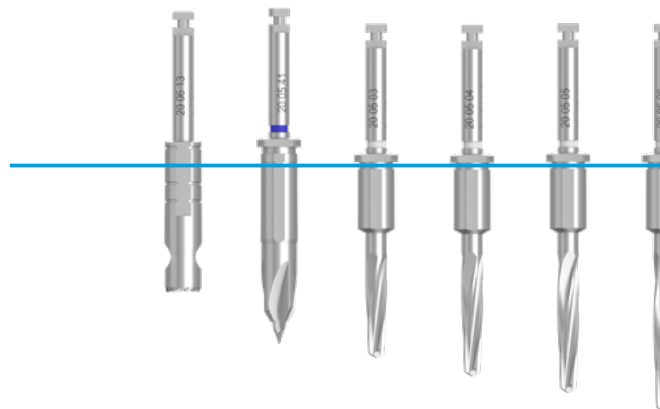


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.
Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájsebészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 05 43 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL® CONE Ø 4.0

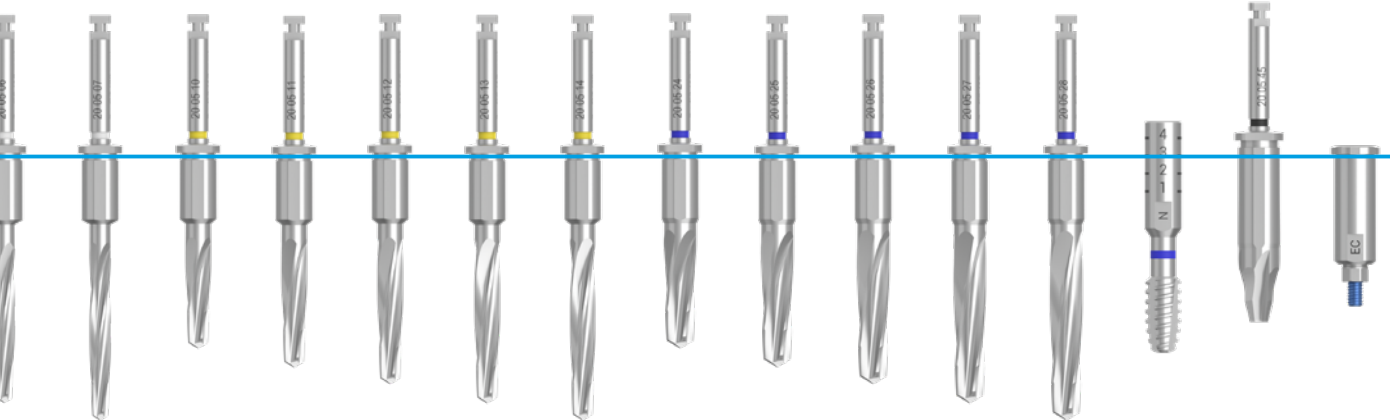


14 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 3L 20 05 41 VEGA® RV SÜLVESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.0MM [2 · 3L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6
KÓD:	3 · A	2 · 3L	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6
08 MM	●	●	●			
10 MM	●	●		●		
12 MM	●	●		●	●	
14 MM	●	●		●		●
16 MM	●	●		●		

FIGYELMEZTETÉSEK

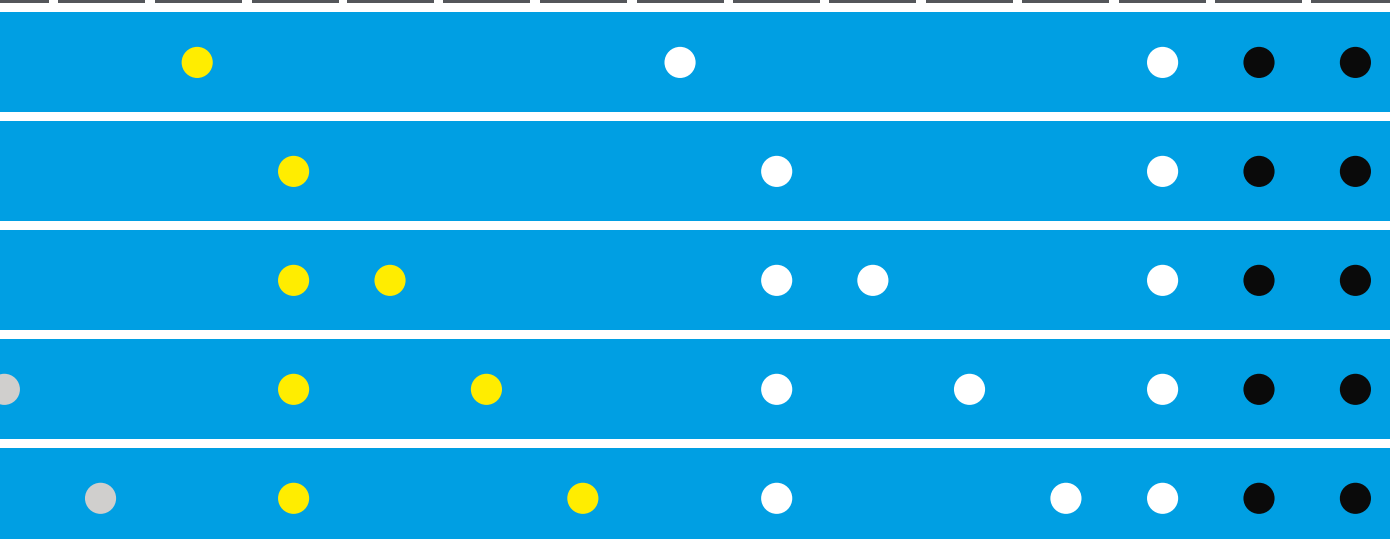
Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez sűrűlődést okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F3 20 05 24 FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [3 · F3] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F4 20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F5 20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F6 20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F7 20 05 28 FÚRÓ Ø3.6MM X 20MM [3 · F7] 300–600 FORDULAT/PERC	KÓD: N 20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,0 MM	KÓD: 2 · 5L 20 05 45 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 5L] 1500–3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 14 20 51 21 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 3] 15 FORDULAT/PERC
--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	---

C6	3 · C7	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · F3	3 · F4	3 · F5	3 · F6	3 · F7	N	2 · 5L	EC 14
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	--------	-------

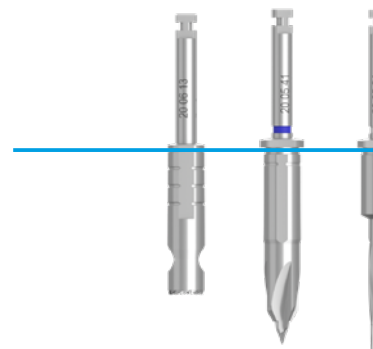


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájsebészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 05 45 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL®



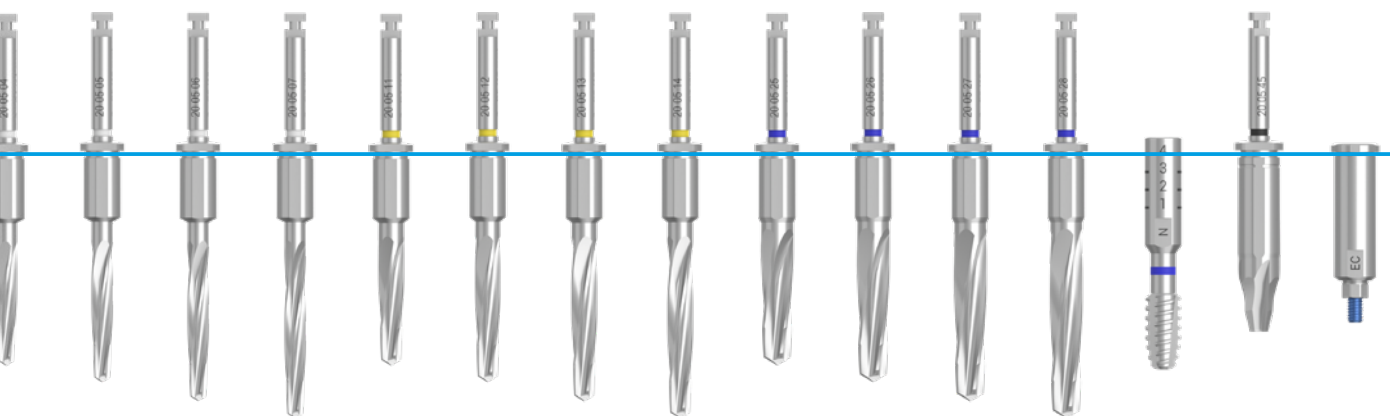
16 MM-ES ELTOLÁS		KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKAHARTYA-TREPÁN [3 · A] 1 000 FORDULAT/PERC		KÓD: 2 · 3S 20 05 38 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1 500–3 000 FORDULAT/PERC		KÓD: 3 · C4	
KÓD:	3 · A	2 · 3L	3 ·	3 · A	2 · 3L	3 ·	3 · C4
08 MM	●	●	●	●	●	●	●
10 MM	●	●	●	●	●	●	●
12 MM	●	●	●	●	●	●	●
14 MM	●	●	●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

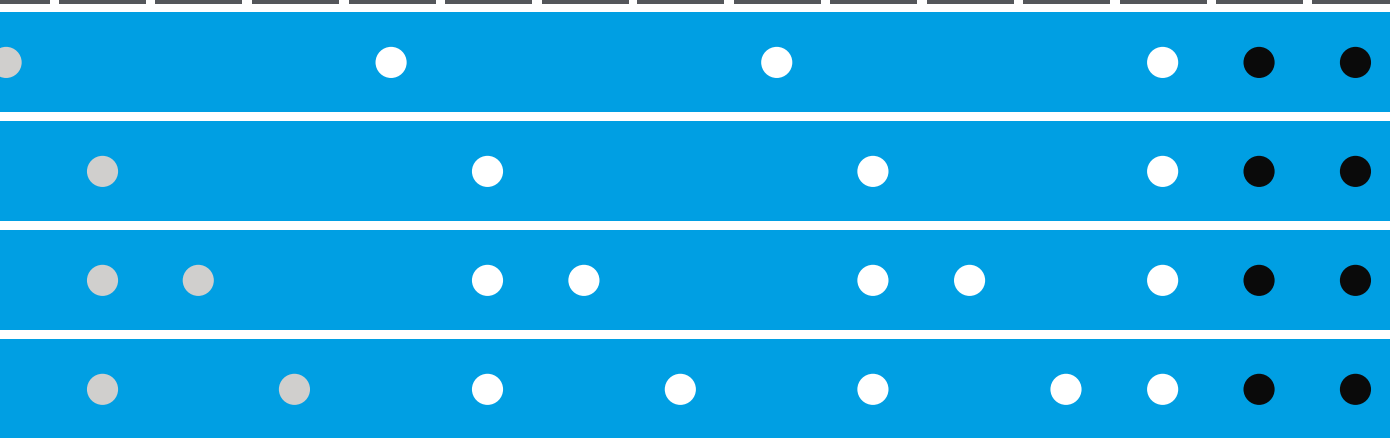
CONE Ø 4.0

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F4 20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F5 20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F6 20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · F7 20 05 28 FÚRÓ Ø3.6MM X 20MM [3 · F7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: N 20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,0 MM	KÓD: 2 · 5L 20 05 45 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 5L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 16 20 51 22 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 4] 15 FORDULAT/PERC
---	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	---

C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · F4	3 · F5	3 · F6	3 · F7	N	2 · 5L	EC 16
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---	--------	-------

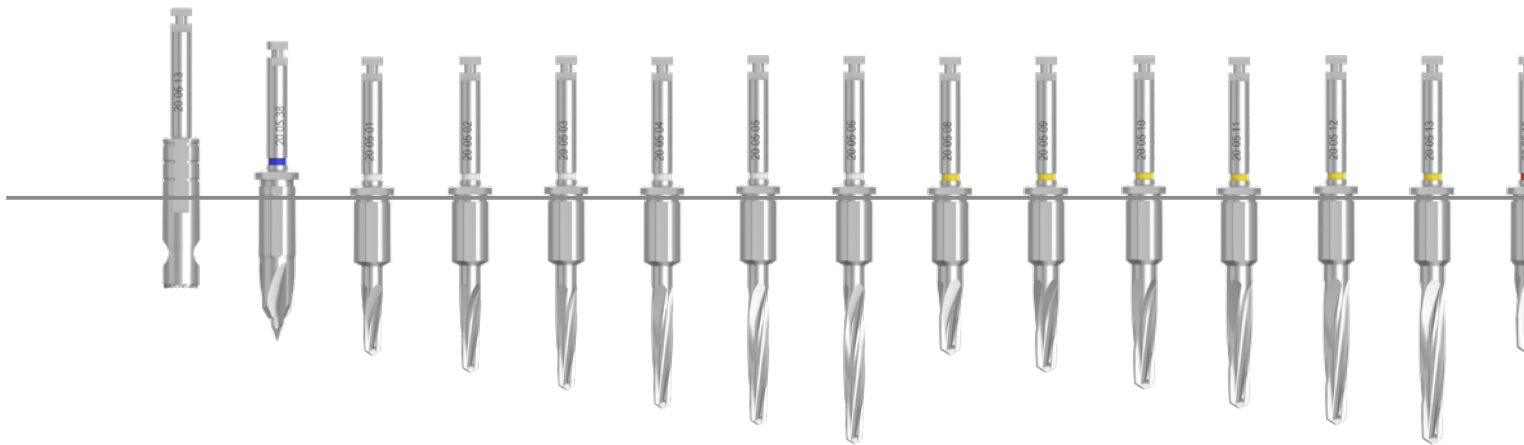


FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 05 45 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL® CONE Ø 4.5

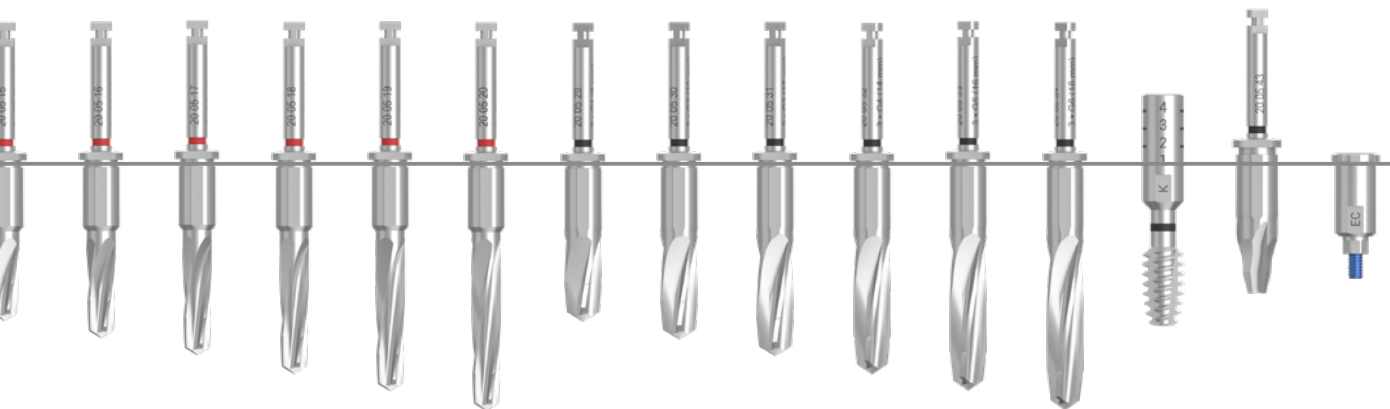


10 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20 05 13 NYÁLKAHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 3S 20 05 38 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C1 20 05 01 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [3 · C1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D1 20 05 08 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [3 · D1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E1
KÓD:	3 · A	2 · 3S	3 · C1	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · D1	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · E1
08 MM	●	●	●						●						
10 MM	●	●		●						●					
12 MM	●	●		●	●					●	●				
14 MM	●	●		●		●				●		●			
16 MM	●	●		●		●	●			●			●		
18 MM	●	●		●		●		●		●		●		●	

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



KÓD: 3 · E2 20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G1 20 05 29 FÚRÓ Ø4.1MM X 08MM [3 · G1] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G2 20 05 30 FÚRÓ Ø4.1MM X 10MM [3 · G2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G3 20 05 31 FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [3 · G3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G4 20 05 32 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G5 20 05 33 FÚRÓ Ø4.1MM X 16MM [3 · G5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G6 20 05 34 FÚRÓ Ø4.1MM X 18MM [3 · G6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,5 MM	KÓD: 2 · 5S 20 05 43 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 5S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 10 20 51 04 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 1] 15 FORDULAT/PERC	
E1	3 · E2	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · G1	3 · G2	3 · G3	3 · G4	3 · G5	3 · G6	K	2 · 5S	EC 10
●						●						●	●	●
	●						●					●	●	●
	●	●					●	●				●	●	●
	●		●				●		●			●	●	●
	●			●			●		●			●	●	●
	●		●		●		●		●		●	●	●	●

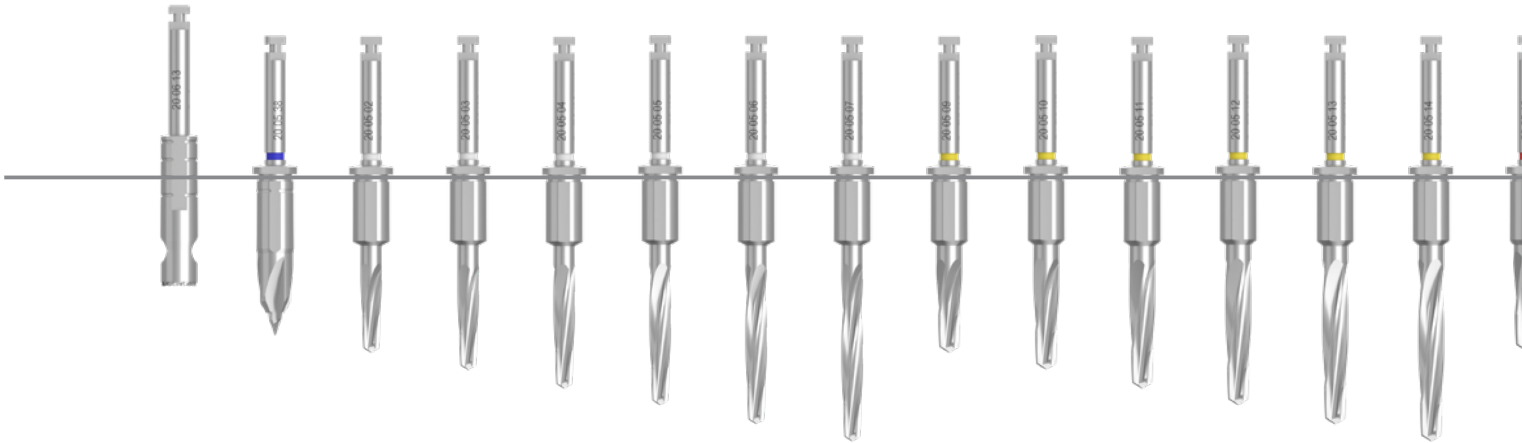
FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához.

Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 04 07 referenciaszámú menetvágót vagy a 20 05 43 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL® CONE Ø 4.5

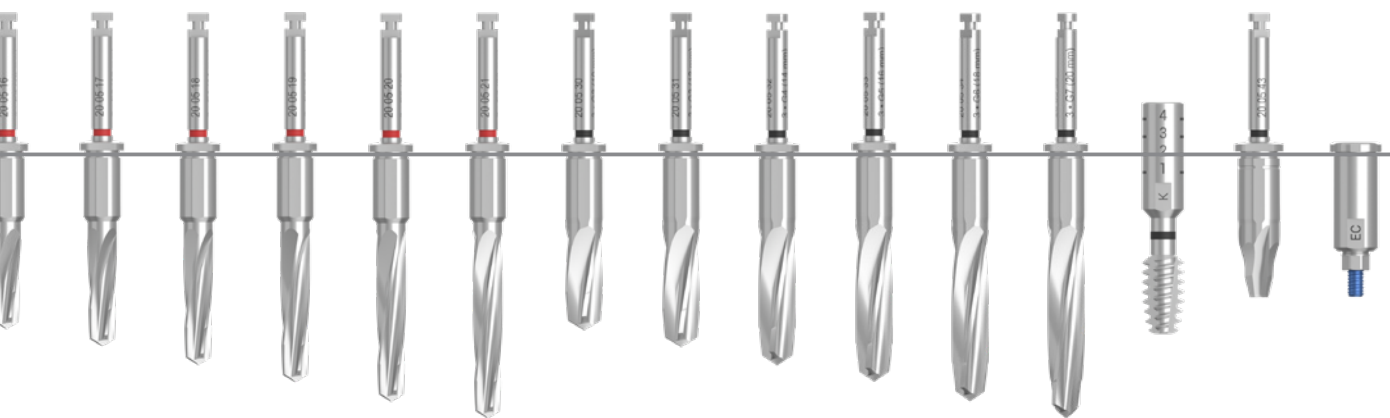


12 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 3S 20 05 38 VEGA® RV SÚLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C2 20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D2 20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E2	
KÓD:	3 · A	2 · 3S	3 · C2	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D2	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · E2	
08 MM	●	●	●						●							●
10 MM	●	●		●						●						
12 MM	●	●		●	●					●	●					
14 MM	●	●		●		●				●		●				
16 MM	●	●		●			●			●			●			
18 MM	●	●		●		●		●		●		●		●		●

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E7 20 05 21 FÚRÓ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G2 20 05 30 FÚRÓ Ø4.1MM X 10MM [3 · G2] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G3 20 05 31 FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [3 · G3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G4 20 05 32 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G5 20 05 33 FÚRÓ Ø4.1MM X 16MM [3 · G5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G6 20 05 34 FÚRÓ Ø4.1MM X 18MM [3 · G6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G7 20 05 35 FÚRÓ Ø4.1MM X 20MM [3 · G7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,5 MM	KÓD: 2 · 5S 20 05 43 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 5S] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 12 20 51 20 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 2] 15 FORDULAT/PERC
E2	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · E7	3 · G2	3 · G3	3 · G4	3 · G5	3 · G6	3 · G7	K	2 · 5S	EC 12
●						●						●	●	●
	●						●					●	●	●
	●	●					●	●				●	●	●
	●		●				●		●			●	●	●
	●		●	●			●		●	●		●	●	●
●			●		●		●		●	●		●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájszészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 04 07 referenciaszámú menetvágót vagy a 20 05 43 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL® CONE Ø 4.5

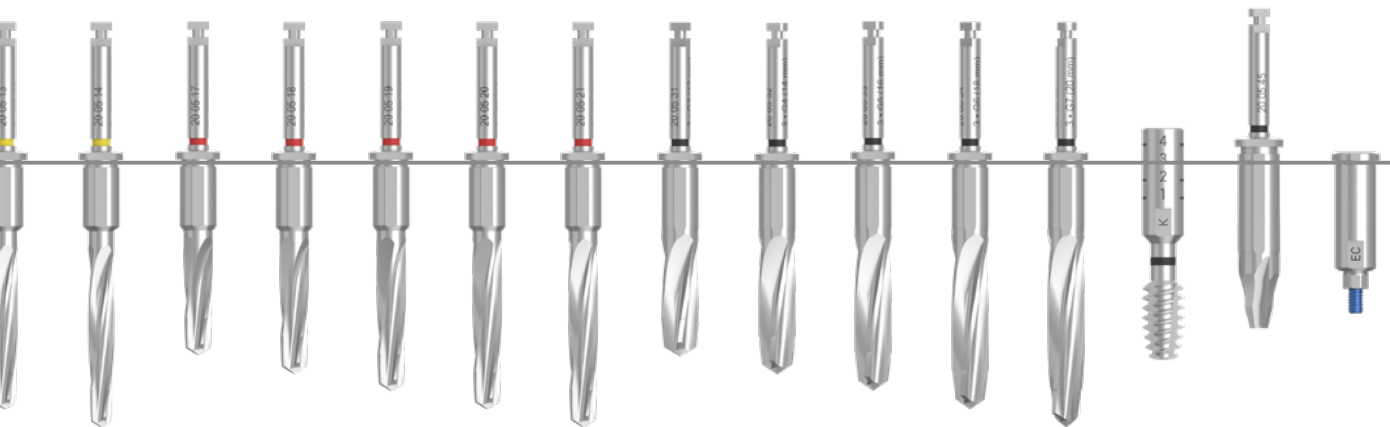


14 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20.06.13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 3L 20.05.41 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.0MM [2 · 3L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C3 20.05.03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20.05.04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20.05.05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20.05.06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20.05.07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D3 20.05.10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4 20.05.11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20.05.12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20.05.13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC
KÓD:	3 · A	2 · 3L	3 · C3	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D3	3 · D4	3 · D5	3 · D6
08 MM	●	●	●					●			
10 MM	●	●		●					●		
12 MM	●	●		●	●				●	●	
14 MM	●	●		●		●			●		●
16 MM	●	●		●			●		●		

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez súrlódást okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



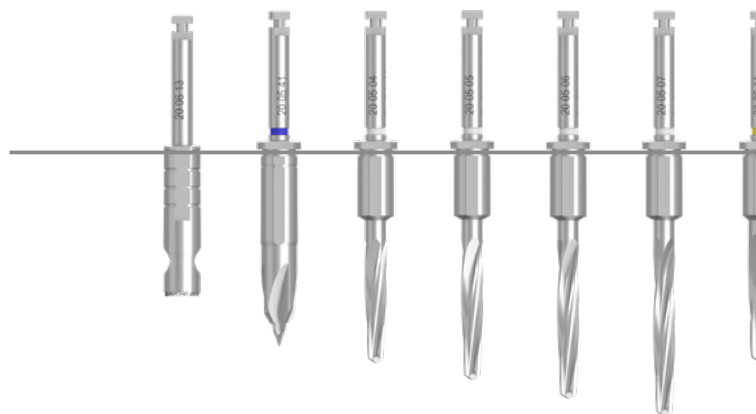
20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E3 20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E7 20 05 21 FÚRÓ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G3 20 05 31 FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [3 · G3] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G4 20 05 32 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G5 20 05 33 FÚRÓ Ø4.1MM X 16MM [3 · G5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G6 20 05 34 FÚRÓ Ø4.1MM X 18MM [3 · G6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G7 20 05 35 FÚRÓ Ø4.1MM X 20MM [3 · G7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,5 MM	KÓD: 2 · 5L 20 05 45 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 5L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 14 20 51 21 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 3] 15 FORDULAT/PERC
D6	3 · D7	3 · E3	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · E7	3 · G3	3 · G4	3 · G5	3 · G6	3 · G7	K	2 · 5L	EC 14
		●					●					●	●	●
			●					●				●	●	●
		●	●	●				●	●			●	●	●
●		●		●	●			●	●	●		●	●	●
●	●		●		●	●		●	●	●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájsebészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 04 07 referenciaszámú menetvágót vagy a 20 05 45 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

ESSENTIAL® CONE Ø 4.5

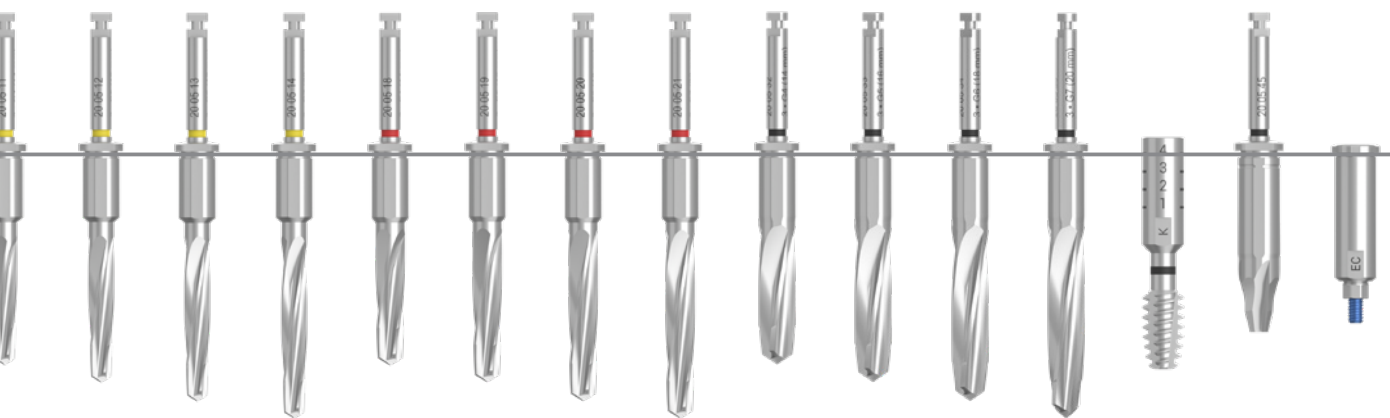


16 MM-ES ELTOLÁS	KÓD: 3 · A 20 06 13 NYÁLKÁHÁRTYA-TREPÁN [3 · A] 1000 FORDULAT/PERC	KÓD: 2 · 3L 20 05 41 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.0MM [2 · 3L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C4 20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C5 20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C6 20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · C7 20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D4
KÓD:	3 · A	2 · 3L	3 · C4	3 · C5	3 · C6	3 · C7	3 · D4
08 MM	●	●	●				●
10 MM	●	●		●			
12 MM	●	●		●	●		
14 MM	●	●		●		●	

FIGYELMEZTETÉSEK

Az eszközöket forgó állapotban nem szabad a navigált sebészeti sablonba helyezni, mivel ez sűrűlődést okozhat az eszközök és a sablon között. Az eszközök kihúzása előtt is fontos leállítani a forgást.

SEBÉSZETI SORRENDEK



20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D5 20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D6 20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · D7 20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E4 20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E5 20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E6 20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · E7 20 05 21 FÚRÓ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G4 20 05 32 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G5 20 05 33 FÚRÓ Ø4.1MM X 16MM [3 · G5] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G6 20 05 34 FÚRÓ Ø4.1MM X 18MM [3 · G6] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: 3 · G7 20 05 35 FÚRÓ Ø4.1MM X 20MM [3 · G7] 300-600 FORDULAT/PERC	KÓD: K 20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K] 20 FORDULAT/PERC / Ø 4,5 MM	KÓD: 2 · 5L 20 05 45 EC-SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 5L] 1500-3000 FORDULAT/PERC	KÓD: EC 16 20 51 22 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 4] 15 FORDULAT/PERC
D4	3 · D5	3 · D6	3 · D7	3 · E4	3 · E5	3 · E6	3 · E7	3 · G4	3 · G5	3 · G6	3 · G7	K	2 · 5L	EC 16
●				●				●				●	●	●
●	●			●	●			●		●		●	●	●
●	●	●		●	●	●		●		●	●	●	●	●
●		●		●		●	●	●		●	●	●	●	●

FIGYELMEZTETÉSEK

A beavatkozás megkezdése előtt mindig ellenőrizze, hogy a tervezés megfelel-e a navigált sebészeti sablonnak és a páciensnek. Minden beavatkozás előtt ellenőrizze az eszközöket. Bármelyik eszköz forgásának elindítása előtt vezesse azt át a navigált sebészeti sablonon a jobb irányítás és az eszközök sérülésének elkerülése érdekében. Használat közben az eszközöket nedvesítse a megfelelő kenés biztosításához. Ne alkalmazzon oldalsó erőt az eszközökre, mert megsérülhetnek. Csak a KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM márkájú, eredeti anyagokat használja.

Az ESSENTIAL® CONE implantátumok beültetése során vegye ki a navigált sebészeti sablont a páciens szájából, és a 20 07 18 referenciaszámú szájsebészeti fúrósablonnal tágítsa ki a lyukat Ø 4,7 mm-esre, mielőtt alkalmazná a 20 04 07 referenciaszámú menetvágót vagy a 20 05 45 referenciaszámú fekete süllyesztőfúrót.

HIVATKOZÁSOK JEGYZÉKE

NAVIGÁLT SEBÉSZETI KÉSZLET

SNIPER WT JSI KÉSZLET KLOCKNER® SNIPER JSI NAVIGÁLT SEBÉSZETI KÉSZLET [WT]

TREPÁN

20 06 13 NYÁLKAHÁRTYA-TREPÁN [3 · A]

FÚRÓK

JELÖLŐ FÚRÓK

20 05 01 FÚRÓ Ø2.35MM X 08MM [3 · C1]
20 05 02 FÚRÓ Ø2.35MM X 10MM [3 · C2]
20 05 03 FÚRÓ Ø2.35MM X 12MM [3 · C3]
20 05 04 FÚRÓ Ø2.35MM X 14MM [3 · C4]
20 05 05 FÚRÓ Ø2.35MM X 16MM [3 · C5]
20 05 06 FÚRÓ Ø2.35MM X 18MM [3 · C6]
20 05 07 FÚRÓ Ø2.35MM X 20MM [3 · C7]

20 05 08 FÚRÓ Ø2.8MM X 08MM [3 · D1]
20 05 09 FÚRÓ Ø2.8MM X 10MM [3 · D2]
20 05 10 FÚRÓ Ø2.8MM X 12MM [3 · D3]
20 05 11 FÚRÓ Ø2.8MM X 14MM [3 · D4]
20 05 12 FÚRÓ Ø2.8MM X 16MM [3 · D5]
20 05 13 FÚRÓ Ø2.8MM X 18MM [3 · D6]
20 05 14 FÚRÓ Ø2.8MM X 20MM [3 · D7]

20 05 15 FÚRÓ Ø3.3MM X 08MM [3 · E1]
20 05 16 FÚRÓ Ø3.3MM X 10MM [3 · E2]
20 05 17 FÚRÓ Ø3.3MM X 12MM [3 · E3]
20 05 18 FÚRÓ Ø3.3MM X 14MM [3 · E4]
20 05 19 FÚRÓ Ø3.3MM X 16MM [3 · E5]
20 05 20 FÚRÓ Ø3.3MM X 18MM [3 · E6]
20 05 21 FÚRÓ Ø3.3MM X 20MM [3 · E7]

20 05 22 FÚRÓ Ø3.6MM X 08MM [3 · F1]
20 05 23 FÚRÓ Ø3.6MM X 10MM [3 · F2]
20 05 24 FÚRÓ Ø3.6MM X 12MM [3 · F3]
20 05 25 FÚRÓ Ø3.6MM X 14MM [3 · F4]
20 05 26 FÚRÓ Ø3.6MM X 16MM [3 · F5]
20 05 27 FÚRÓ Ø3.6MM X 18MM [3 · F6]
20 05 28 FÚRÓ Ø3.6MM X 20MM [3 · F7]

20 05 29 FÚRÓ Ø4.1MM X 08MM [3 · G1]
20 05 30 FÚRÓ Ø4.1MM X 10MM [3 · G2]
20 05 31 FÚRÓ Ø4.1MM X 12MM [3 · G3]
20 05 32 FÚRÓ Ø4.1MM X 14MM [3 · G4]
20 05 33 FÚRÓ Ø4.1MM X 16MM [3 · G5]
20 05 34 FÚRÓ Ø4.1MM X 18MM [3 · G6]
20 05 35 FÚRÓ Ø4.1MM X 20MM [3 · G7]

SÜLLYESZTŐ FÚRÓK

20 05 36 VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 1S]
20 05 39 VEGA® MV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 1L]

20 05 37 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 2S]
20 05 40 VEGA® NV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 2L]

20 05 38 VEGA® RV 4.0 SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 3S]
20 05 41 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.0MM [2 · 3L]

20 05 42 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID Ø4.5MM [2 · 4S]
20 05 44 VEGA® RV SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ Ø4.5MM [2 · 4L]

20 05 43 EC SÜLLYESZTŐ FÚRÓ RÖVID [2 · 5S]
20 05 45 EC SÜLLYESZTŐ FÚRÓ HOSSZÚ [2 · 5L]

MENETVÁGÓK

20 04 08 MENETVÁGÓ SÁRGA [L]
20 04 09 MENETVÁGÓ PIROS [M]
20 04 10 MENETVÁGÓ KÉK [N]
20 04 07 MENETVÁGÓ FEKETE [K]

KULCSOK ÉS CSAVARHÚZÓK

10 08 08 EC-VEGA® KÖNYÖKDARABBA VALÓ CSILLAGCSAVARHÚZÓ
10 08 11 L EC-VEGA® HOSSZÚ CSILLAGCSAVARHÚZÓ NYOMATÉKKULCSHOZ

50 08 06 VEGA®-KL KÖNYÖKDARABBA VALÓ 1,2 MM-ES HEXAGONÁLIS CSAVARHÚZÓ
50 08 04 1,2 MM-ES HEXAGONÁLIS, HOSSZÚ CSAVARHÚZÓ NYOMATÉKKULCSHOZ VEGA®-KL

20 07 12 NYOMATÉKKULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHÖZ
20 07 13 KÖNYÖKDARABBA VALÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHÖZ
20 07 10 KÉZI ELTÁVOLÍTÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHÖZ, RÖVID
20 07 11 KÉZI ELTÁVOLÍTÓ KULCS IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐKHÖZ, HOSSZÚ
JDTWKL JDTORQUE® NYOMATÉKKULCS

RÖGZÍTŐCSAPOK

20 06 08 RÖGZÍTŐCSAP
20 06 10 FÚRÓ Ø1.7-2.0MM

IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐK

20 51 05 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 1]
20 51 06 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 2]
20 51 07 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 3]
20 51 08 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [MV · 4]

20 51 09 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 1]
20 51 10 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 2]
20 51 11 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 3]
20 51 12 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [NV · 4]

20 51 13 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 1]
20 51 14 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 2]
20 51 15 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 3]
20 51 16 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.2MM [RV 4.0 · 4]

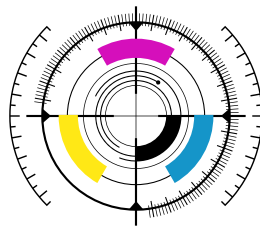
20 51 03 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV · 1]
20 51 17 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 2]
20 51 18 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 3]
20 51 19 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [RV 4.5 · 4]

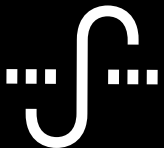
20 51 04 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 1]
20 51 20 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 2]
20 51 21 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 3]
20 51 22 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ Ø4.7MM [EC · 4]

20 51 25 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ RÖGZÍTŐCSAVAR SÁRGA
20 51 26 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ RÖGZÍTŐCSAVAR PIROS
20 51 27 IMPLANTÁTUM BEHELYEZŐ RÖGZÍTŐCSAVAR KÉK

SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓK

20 07 17 SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ [Ø4.2MM]
20 07 18 SZÁJSEBÉSZETI FÚRÓ [Ø4.7MM]





**Freedom
is not
fixed**

 **KLOCKNER®**

Minden KLOCKNER® IMPLANT SYSTEM termék megfelel az orvostechnikai eszközökre vonatkozó, hatályos jogszabályoknak és előírásoknak, például: Európai MDR 2017/745 rendelet · Amerikai Egyesült Államok szabályozása US FDA 21CFR 820 · Minőségi szabványok EN ISO 13485 és egyéb vonatkozó jogszabályok és előírások.



SNIPER_JSI_KLOCKNER_HU_V02

A SOADCO S.L. orvosi-sebészeti anyagok, elsősorban fogászati implantátumok és azokhoz kapcsolódó orvosi-sebészeti termékek gyártója, míg a KLOCKNER S.L. a fent említett anyagok hivatalos spanyolországi forgalmazója és az Európai Közösségben felhatalmazott képviselője. A jelen dokumentumban ismertetett termékek kizárólag megfelelően képzett és minősített egészségügyi szakemberek számára vásárolhatók meg és használhatók, és nem értékesíthetők tovább. Másrészt a termék cseréje, javítása vagy visszatérítése a számla hátoldalán írásban feltüntetett „értékesítési feltételek” szerint történik. A dokumentumban ismertetett eszközöket a következő gyártók gyártják: SOADCO, S.L. · Avgda. del Pessebre, 76-82 Baixos · ESCALDES-ENGORDANY · ANDORRA [AD]. Spanyolországban forgalmazza: KLOCKNER SL · Paseo de la Castellana, 77 · 28046 Madrid · SPANYOLORSZÁG [ES].

Csak az USA-ban: A SOADCO S.L. és a KLOCKNER S.L. nem végez orvosi tevékenységet, ezért nem ajánlanak sem sebészeti technikákat, sem orvosi-sebészeti anyagokat a betegek számára. A SOADCO S.L. és a KLOCKNER S.L. nem garantálja a szóban forgó, általuk gyártott és/vagy forgalmazott orvosi-sebészeti anyagokkal elérhető konkrét eredményeket vagy azokból származó előnyöket, és kizár minden felelősséget a jelen dokumentumban leírt információk felhasználásával kapcsolatban, mivel nem garantálható egy adott eredmény elérése. A jelen dokumentumban szereplő, bármely egészségügyi szakemberhez, klinikához, kutatóhoz vagy képzett személyhez kapcsolódó beszámoló, vélemények és utasítások az adott személyek saját álláspontját tükrözik, és nem a SOADCO S.L. vagy a KLOCKNER S.L. alkalmazottai által tett nyilatkozatok. Ennek megfelelően sem a SOADCO S.L., sem a KLOCKNER S.L. nem vállal felelősséget ezen személyek által közölt kijelentésekért vagy nyilatkozatokért. A jelen dokumentumban ismertetett orvosi és/vagy sebészeti eszközök helytelen használata vagy nem megfelelő kezelési módjának megválasztása kizárólag az adott eszköz felhasználójának felelőssége. A SOADCO S.L. és a KLOCKNER S.L. fenntartja a jogot arra, hogy a jelen dokumentumban ismertetett orvosi-sebészeti eszközöket, illetve azok műszaki jellemzőit bármikor módosítsa, valamint azok forgalmazását bármikor megszüntesse. Sem a SOADCO S.L., sem a KLOCKNER S.L. nem vállal felelősséget a nem rendeltetésszerű használatból eredő következményekért, károkért vagy incidensekért, függetlenül attól, hogy azok az említett anyag önálló vagy más termékekkel kombinált alkalmazásából származnak.

FIGYELMEZTETÉS

NEM MINDEN, A JELEN KLOCKNER®, KATALÓGUSBAN BEMUTATOTT TERMÉK ÉRTHETŐ EL MINDEN ORSZÁGBAN.